

Soluzioni UPS

Catalogo Generale
Continuità di alimentazione
e qualità dell'energia



se.com/it

Life Is On

Schneider
Electric

Riconoscimenti e premi per la sostenibilità

I nostri Partner e i nostri clienti ci spingono giorno dopo giorno a trovare nuovi metodi per fare di più con meno risorse. Siamo onorati di aver ricevuto premi e riconoscimenti a livello mondiale e locale nelle aree della sostenibilità, della correttezza, dell'affidabilità e della sicurezza.



Nominata per la seconda volta **l'azienda più sostenibile al mondo**



Premio **"Climate Champion"** per il tredicesimo anno consecutivo

Member of
**Dow Jones
Sustainability Indices**
Powered by the S&P Global CSA

Leader del settore e inserita nel **DJSI World** per il tredicesimo anno consecutivo



Platinum rating nel 2024 per il quarto anno consecutivo



L'azienda **più sostenibile** al mondo



Tra le **136 società più etiche** per il **tredicesimo anno**



Nel 2024, ha ottenuto una **valutazione AAA** (in una scala da AAA a CCC) secondo MSCI ESG Ratings assessment



Premiato con il marchio **Terra Carta** nel 2022

#1 world's most sustainable corporation

IMPACT
Company



La sostenibilità è al centro dei nostri obiettivi, della nostra cultura e delle nostre attività

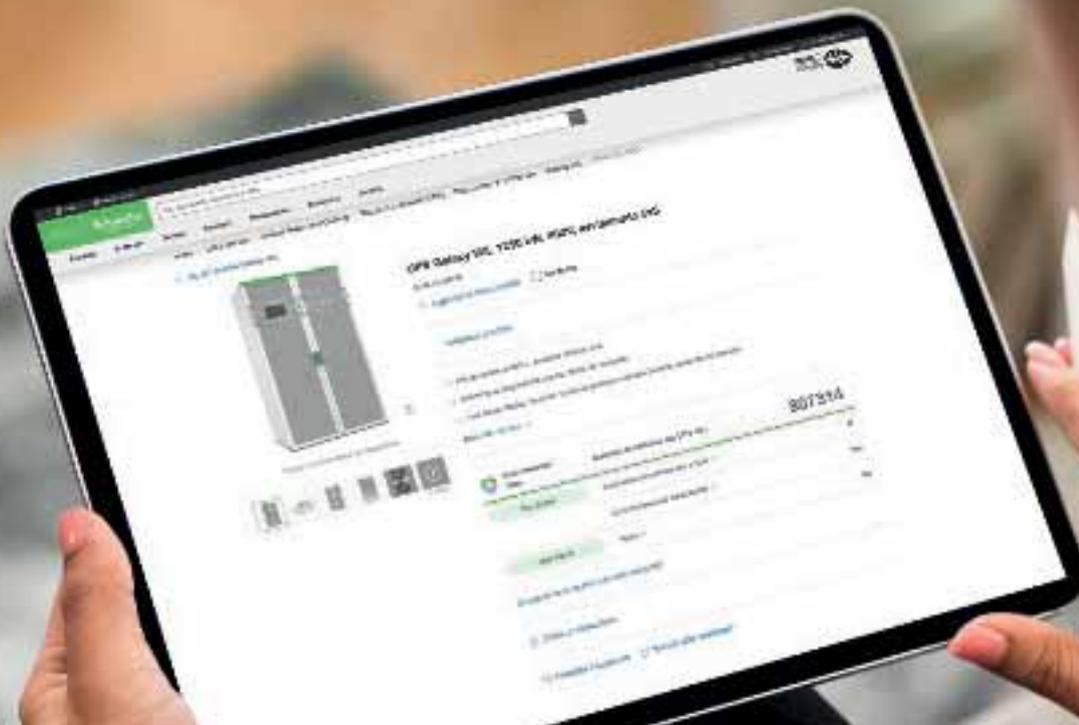
Scopri come contribuiamo per un progresso sostenibile per i nostri clienti, dipendenti, Partner e comunità in tutto il mondo:
se.com/it/it/about-us/sustainability/

Life Is On

Schneider
Electric



Environmental Data Program

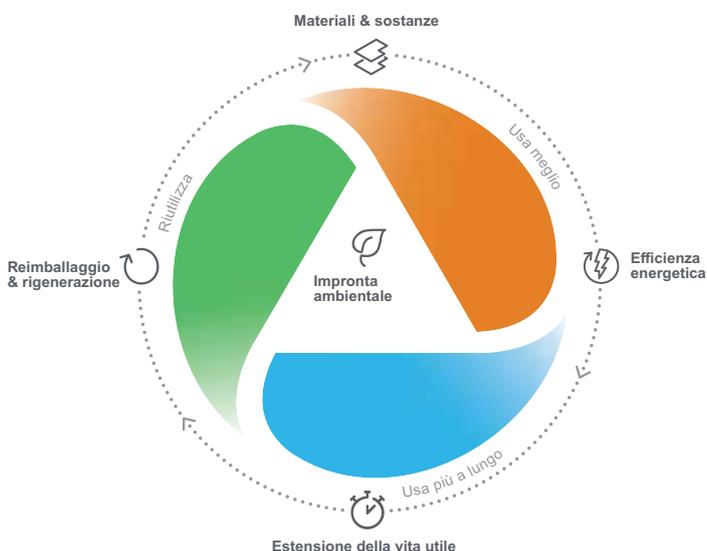


Trasparenza di livello superiore per scelte di prodotto più informate

L'Environmental Data Program è un framework per misurare, categorizzare e confrontare le caratteristiche ambientali e l'impatto dei nostri prodotti.

Utilizzando una metodologia rigorosa e basata sui fatti, il programma fornisce dati ambientali lungo l'intero ciclo di vita del prodotto.

Cinque categorie di dati lungo il ciclo di vita del prodotto.



Usa meglio: quanto è sostenibile un prodotto, inclusi l'impatto ambientale, i materiali e le sostanze, l'imballaggio e l'efficienza energetica.

Usa più a lungo: come la vita di un prodotto può essere efficacemente prolungata in termini di riparabilità e aggiornabilità.

Riutilizza: come un prodotto può essere riutilizzato, dal disassemblaggio e rimanifattura alla riciclabilità e ritiro da parte del produttore.

Con questi dati trasparenti e verificati, clienti e partner sono in grado di fare scelte ambientali consapevoli, valutare e riportare con precisione le performance di sostenibilità.

Tutte le nostre offerte hardware hanno associati dati ambientali disponibili sulle pagine prodotto di se.com.



Scopri di più su
Environmental Data Program

Sommario

● Guida alla scelta	9
● UPS monofase Line-Interactive	17
● UPS monofase On-Line	25
● UPS trifase Galaxy V	51
● UPS trifase Easy	79
● UPS trifase Symmetra	97
● Altri UPS e accessori	109
● Software e servizi	125

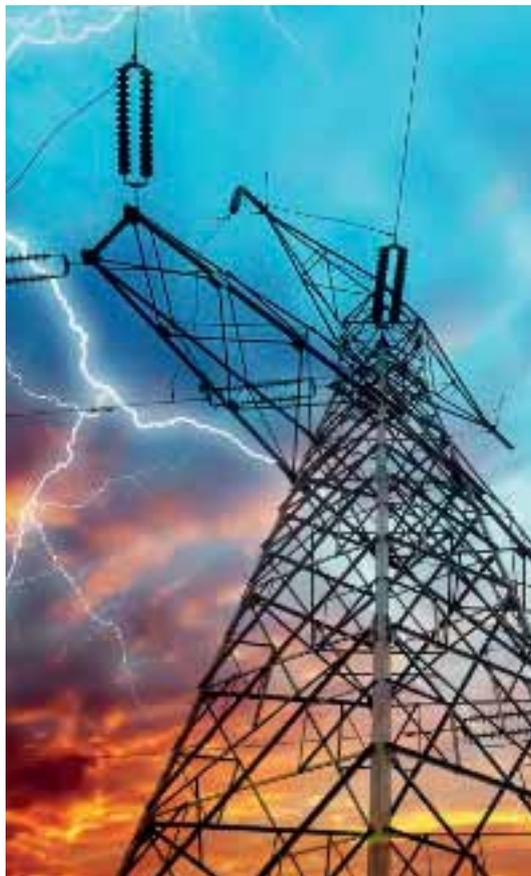


Continuità e qualità dell'energia: un bisogno chiave in tutte le attività che cresce con la trasformazione digitale.

Aumentano dispositivi e processi sensibili alla qualità dell'alimentazione elettrica e non è possibile quindi trascurare la loro protezione. Disturbi sulla rete elettrica (sbalzi, armoniche, sovratensioni), sospensioni dell'energia elettrica dovuti a fattori interni (come un sovraccarico) o esterni (come un temporale), sono in grado di compromettere l'attività, causare la perdita di dati e il guasto delle apparecchiature.

L'esigenza, dunque, di proteggere le apparecchiature è sempre più evidente, dagli ambienti residenziali, alle realtà industriali, così come negli studi professionali, nelle strutture sanitarie e presso le attività commerciali.

L'importanza della qualità dell'energia elettrica



Sono molte le problematiche che possono creare malfunzionamenti alle apparecchiature elettroniche. Un disturbo nell'alimentazione elettrica interferisce con il normale funzionamento degli apparecchi elettrici.

Le principali cause sono:

- **interruzioni e microinterruzioni** - fenomeno che può essere di lunga durata (black-out) o, meno percepibile, di breve durata (micro-interruzioni);
- **sottotensioni** - abbassamenti di tensione nella rete elettrica che possono essere di breve o lunga durata;
- **armoniche** - disturbo molto frequente dovuto a carichi non lineari;
- **sovratensioni** - causati da accensione e spegnimento di potenti apparecchiature;
- **picchi di corrente** - sovratensioni di brevissima durata causati da fenomeni atmosferici o strumenti ad alto assorbimento elettrico;
- **oscillazioni della tensione** - è un fenomeno prodotto dalle variazioni repentine e ripetitive della tensione, un classico esempio è lo sfarfallio dell'illuminazione;
- **variazioni della frequenza** - è un disturbo che si verifica con guasti nel sistema di generazione e di trasmissione, oppure con la disattivazione improvvisa di grandi generatori.



Fondamentale l'adozione di soluzioni UPS per assicurare la continuità di servizio e proteggere le apparecchiature

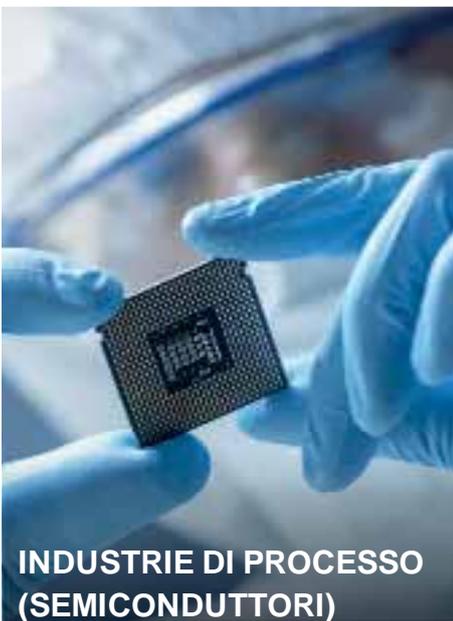
L'utilizzo di soluzioni UPS permette di proteggere dispositivi digitali, tecnologie IoT, macchine e processi 4.0, infrastrutture IT e ogni apparecchiatura sensibile a problemi di qualità dell'energia.

Installare un sistema UPS, dotato di batterie, consente di:

- **assicurare la continuità delle attività**, evitando fuori servizio per guasti o interruzioni;
- **garantire un'alimentazione di riserva** a servizi critici e di sicurezza;
- **proteggere le apparecchiature**, massimizzando la loro durata;
- **salvaguardare i dati sensibili**, gestiti da dispositivi digitali e infrastrutture IT.

Ambiti per UPS

Una gamma completa di soluzioni UPS per tutte le applicazioni

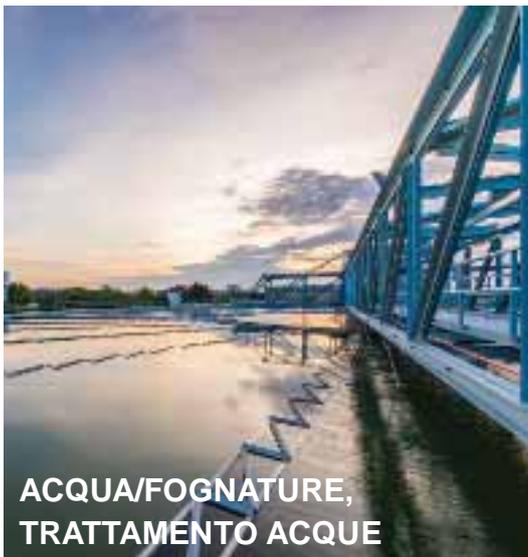




HOTEL E CASINÒ



**LIFE SCIENCE /
SETTORE FARMACEUTICO**



**ACQUA/FOGNATURE,
TRATTAMENTO ACQUE**



MINIERE



**TRASPORTI
(GALLERIE, TRENI, AUTOSTRADE)**



OIL & GAS



Guida alla scelta

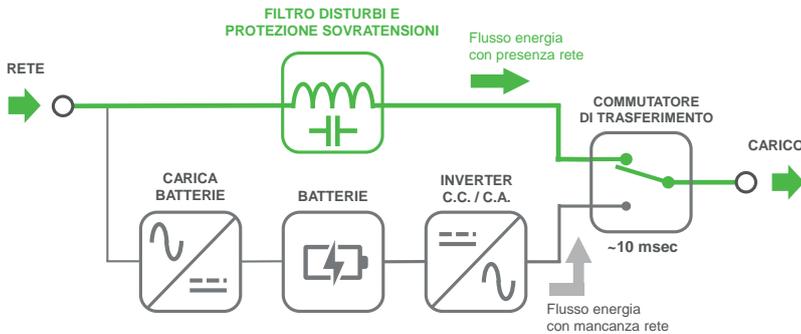
- Quali tecnologie scegliere quando serve un UPS 10
- Problematiche dell'alimentazione elettrica ed efficacia di protezione delle tipologie UPS 11
- Mappa dell'offerta 12
- Strumenti per professionisti 14
- Legenda caratteristiche e funzionalità 15

Quali sono le tecnologie UPS (gruppo di continuità) secondo Norma EN62040-3?

Ogni tipologia di UPS ha caratteristiche e prestazioni specifiche ed è dedicata a determinate applicazioni

Off-line o Passive Stand-by

VFD Tensione (V) e frequenza (F) in uscita, dipendenti (D) dalla rete



Livello di protezione



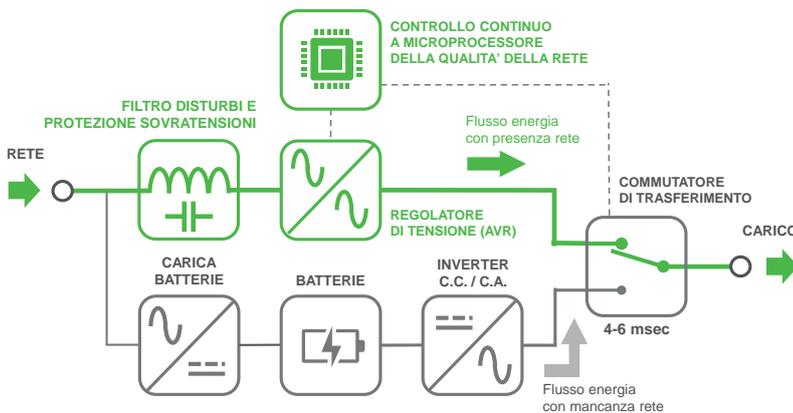
Principio di funzionamento

In modalità normale, l'inverter alimenta il carico con la rete, semplicemente filtrata ma senza alcuna conversione di energia.

Il suo principio di funzionamento è sequenziale (rete / batteria). In caso di interruzione, l'inverter assorbe energia dalla batteria per fornire energia stabilizzata. Il suo uso non è adatto in caso di frequenti disturbi (ambienti industriali o fortemente disturbati) e per tutti quei carichi che non sopportano micro interruzioni fino a 10 msec.

Line-Interactive

VI Tensione (V) in uscita indipendente (I) dalla rete



Livello di protezione

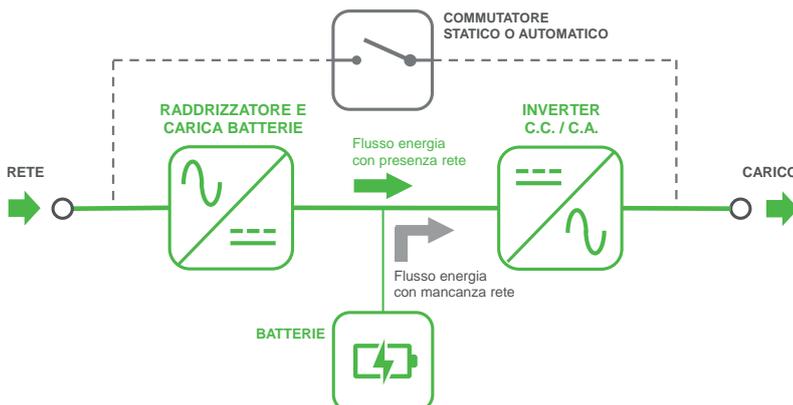


Principio di funzionamento

In modalità normale, il dispositivo è gestito da un microprocessore che monitora la qualità della rete elettrica e risponde alle variazioni. L'AVR (Automatic Voltage Regulation) corregge istantaneamente le fluttuazioni di tensione. Questa soluzione garantisce una qualità di alimentazione al carico migliore che un VFD ma in ogni caso la commutazione iniziale genera una micro interruzione di 4 - 6 msec.

On-line Doppia Conversione

VFI Tensione (V) e frequenza (F) in uscita, indipendenti (I) dalla rete.



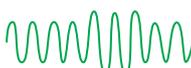
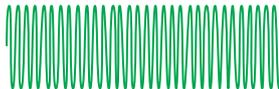
Livello di protezione



Principio di funzionamento

Tecnologia che garantisce qualità costante di alimentazione e massima protezione, qualunque sia il disturbo della rete. La doppia conversione permanente elimina i disturbi elettrici che possono danneggiare un carico sensibile: la corrente è completamente rigenerata, da alternata a continua per caricare le batterie (o tenerle in tampone) e da continua in alternata, attraverso l'inverter, per alimentare il carico. Compatibile con qualsiasi tipo di carico perché non genera nessuna micro interruzione durante il passaggio alla batteria.

Problematiche dell'alimentazione elettrica ed efficacia di protezione delle tipologie UPS

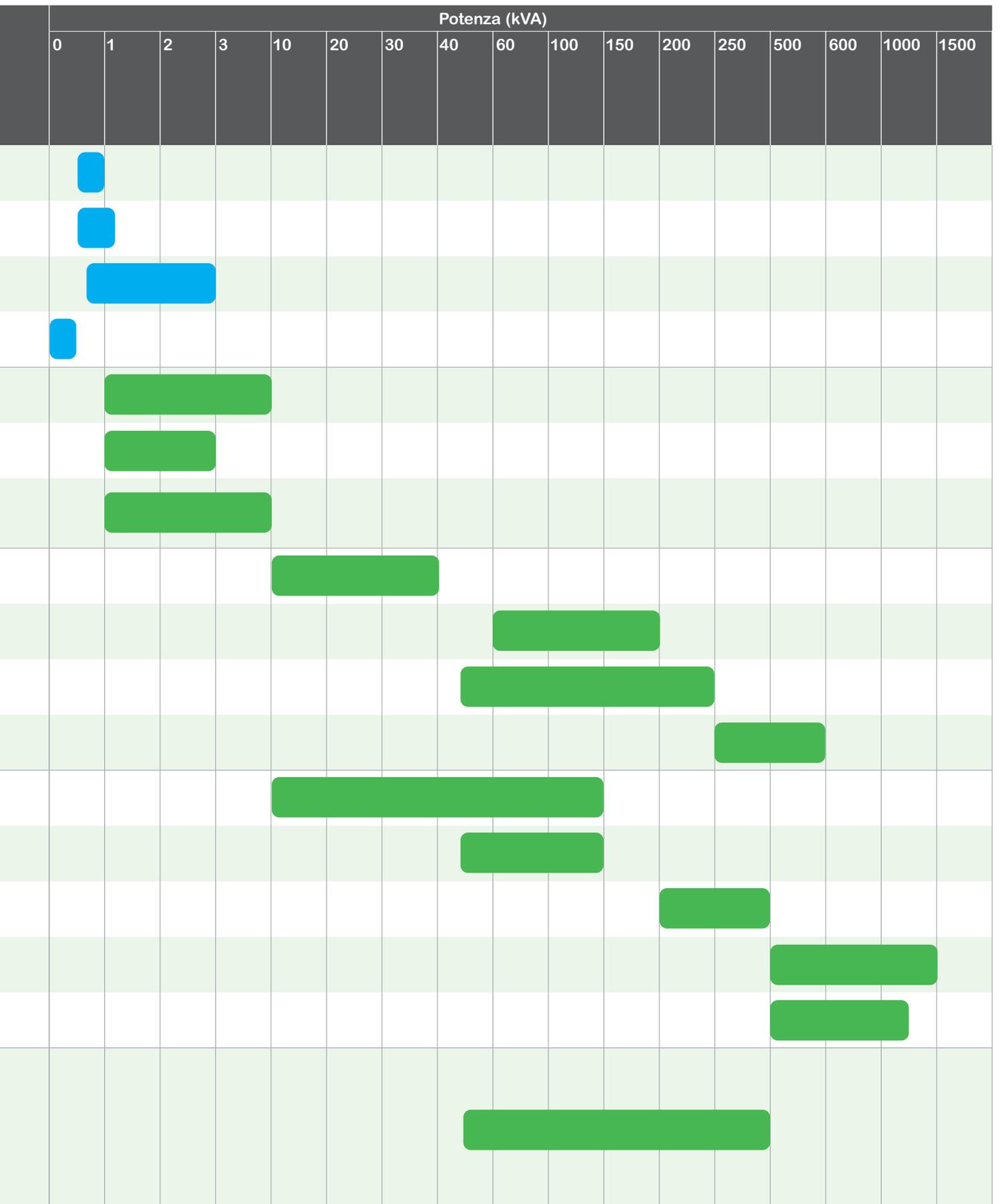
Categoria disturbo	Forma d'onda	Effetti	Cause probabili	Tipologia UPS		
				VFD	VI	VFI
1. Transitory						
Impulsivo		Perdita di dati, possibili danni, interruzioni del sistema.	Fulmine, scarica elettrostatica, impulsi di commutazione, riparazione guasti.			●
Oscillatorio		Perdita di dati, possibili danni.	Spegnimento carichi induttivi/capacitivi.			●
2. Interruzioni						
		Perdita di dati, possibili danni, arresto.	Commutazione, guasti di rete, scatto interruttori di circuito, guasti dei componenti.	●	●	●
3. Buci di tensione/Sottotensione						
Buco di tensione		Interruzioni del sistema, perdita di dati, arresto.	Carichi di avviamento, guasti.	●	●	●
Sottotensione		Interruzioni del sistema, perdita di dati, arresto.	Guasti di rete, variazioni di carico.	●	●	●
4. Picco/Sovratensione						
Picco		Interruzioni fastidiose, danni/ciclo di vita ridotto delle apparecchiature.	Variazioni di carico, guasti di rete.		●	●
Sovratensione		Danni/ciclo di vita ridotto delle apparecchiature.	Variazioni di carico, guasti di rete.		●	●
5. Distorsione della forma d'onda						
Offset di tensione CC		Surriscaldamento trasformatori, corrente di terra, interruzioni fastidiose.	Rettificatori difettosi, alimentazione.			●
Armonica		Surriscaldamento trasformatori, interruzioni di sistema.	Carichi elettronici (carichi non lineari).			●
Interarmonica		Sfarrallio delle luci, surriscaldamento, interferenze di comunicazione.	Controllare i segnali, le apparecchiature difettose/cicloconvertori, i convertitori di frequenza, i motori a induzioni, i dispositivi ad arco.			●
Transitorio periodico		Interruzioni del sistema, perdita di dati.	Azionamenti a velocità variabile, saldatrici ad arco, oscuratori di illuminazione.			●
Disturbo		Interruzioni del sistema, perdita di dati.	Trasmettitori (radio), apparecchiature difettose, messa a terra inefficace, prossimità di fonti di interferenze elettromagnetiche/ da radio frequenza.			●
6. Fluttuazioni della tensione						
		Interruzioni del sistema, sfarfallio di luce.	Funzionamento intermittente delle apparecchiature.		●	●
7. Variazioni della frequenza di alimentazione						
		Guasto di apparecchiature sincrone, nessun effetto su dispositivi.	Generatori in stand-by regolati in modi efficaci.			●

Guida alla scelta

Mappa dell'offerta

Tipo	UPS		Info pagina	Principali funzionalità								Batterie VRLA/ Lito	Principali ambiti di applicazione		
				Numero Fasi ingresso/ uscita	Modalità Eco	Modalità eConversion®	Modulare	Scalabile	LiveSwap®	Parallelabile	Comunicazioni Ethernet - Ecostructure Ready				
VI line interactive		Easy UPS BVS	18	1:1									● / -	Domestico / Piccolo Terziario	
		Easy UPS BXS	20	1:1									● / -	Domestico / Piccolo Terziario	
		Easy UPS SMVS	22	1:1								○	● / -	Domestico / Piccolo Terziario	
		Easy UPS 24V BVS	18	1:1									● / -	Automazione / Bordo Macchina	
VFI on-line doppia conversione		Easy UPS SRVE	26	1:1	●							○	● / -	Terziario / Industriale / CEI 016	
		Easy UPS SRVE Lito	26	1:1	●							○	- / ●	Terziario / Industriale / CEI 016	
		Smart UPS SR1	48	3:1 1:1	●							○	● / -	Cabina MT CEI 016	
		Easy UPS 3S	82	3:3	●							●	○	● / -	Terziario / Industriale / Piccoli Data Center / EN 50171
		Easy UPS 3M	85	3:3	●		●					●	●	● / ●	Terziario / Industriale / Piccoli Data Center / EN 50171
		Easy UPS 3 Modular	92	3:3	●		●	●	●	●	●	●	●	● / ●	Terziario / Industriale / Piccoli, medi e grandi Data Center
		Easy UPS 3L	88	3:3	●		●					●	●	● / ●	Terziario / Industriale / Piccoli, medi e grandi Data Center
		Galaxy VS	56	3:3	●	●	●			●	●	●	●	● / ●	Terziario / Industriale / Data Center
		Galaxy VS Scalabile	56	3:3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	● / ●	Terziario / Industriale / Data Center
		Galaxy VL	61	3:3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	● / ●	Terziario / Industriale / Data Center
		Galaxy VX	67	3:3	●	●	●	●			●	●	●	● / ●	Terziario / Industriale / Data Center
			Galaxy VXL	72	3:3	●	●	●	●	●	●	●	●	● / ●	Terziario / Industriale / Data Center
		Symmetra PX	98	3:3	●		●	●			●	○	● / ●	Data Center	

○ - funzionalità con scheda opzionale



Strumenti per professionisti

Supporti per valutazioni costi-benefici e per l'inserimento di UPS in un impianto elettrico



Guida Tecnica per Progettisti

362 pagine di supporto tecnico per: Studi Tecnici, Progettisti, Responsabili Tecnici, Facility Manager.

Ambiti applicativi: Industriale, Data Center e Terziario.

- Richiami teorici.
- Elementi chiave di un sistema di continuità e inserimento in un impianto elettrico.
- Qualità dell'energia e Armoniche.
- Schemi di collegamento, paralleli, ridondanze.
- Guida alla scelta.

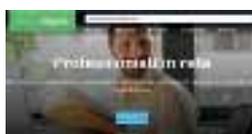


Trade-Off tools

Gli strumenti TradeOff sono applicazioni basate sul web e tablet-friendly che consentono di **sperimentare scenari "what-if"** utilizzando dati e conoscenze scientifiche per fare una stima dei risultati durante la fase di progettazione.

Oltre 40 tools digitali, tra cui:

- Confronti Efficienza UPS e benefici economici in energia.
- Valutazioni efficienza e costi di varie soluzioni per Data Center e stima impronta ecologica .



Professionisti in Rete

Professionisti in rete è un Club digitale **dedicato al mondo dei progettisti**, che mette a disposizione una serie di contenuti ed iniziative per supportare ed approfondire l'attività di progettazione elettrica.

- **Webinar accreditati** per progettisti.
- **Documentazione, software tecnici e aggiornamenti.**

Legenda caratteristiche e funzionalità

Simboli utilizzati nelle pagine seguenti per evidenziare le principali peculiarità

Ingressi e uscite



Ingresso e uscita monofase



Ingresso trifase, uscita monofase



Ingresso e uscita trifase

Modularità e scalabilità



Sistema modulare

UPS composto da moduli di potenza sostituibili



Sistema scalabile

Possibilità di aumentare la potenza senza sostituzione dell'UPS



Live Swap

Moduli di potenza sostituibili durante il funzionamento

Tecnologia e modalità



UPS Line-Interactive
(Voltage Independent)



UPS On-line Doppia Conversione
(Voltage and Frequency Independent)



Modalità Eco
a risparmio energetico



Modalità eConversion®
ad altissima efficienza energetica con protezione Classe 1 secondo EN 62040-3

Gestione batterie



Battery Swap

Batterie sostituibili durante il funzionamento



Compatibilità con batterie al Litio

Software e gestione



Porta USB

per software di gestione UPS



Monitoraggio tramite App

UPS monitorabile tramite App EcoStruxure IT



EcoStruxure™ Ready

UPS integrabile nella piattaforma digitale di software e servizi EcoStruxure

Tecnologia e modalità



UPS disponibile in versione EN50171
per alimentazione centralizzata servizi di sicurezza

Tecnologia e modalità



UPS in formato Tower



UPS installabile in Rack 19''



UPS monofase Line-Interactive

- Easy UPS BVS 18
- Easy UPS BXS 20
- Easy UPS SMVS 22

UPS monofase Line-Interactive

Easy UPS BVS

da 500 a 1100 VA



Easy UPS BVS

Schneider Electric propone una nuova categoria di UPS per ambienti residenziali e piccoli uffici concepiti per la protezione essenziale dell'alimentazione anche nelle condizioni più instabili: **Easy UPS serie BVS** è un UPS versatile, di qualità eccezionale, sviluppato per gestire l'instabilità dell'alimentazione e garantire il livello di qualità apprezzato da milioni di clienti in tutto il mondo.

Applicazioni

- Residenziale
- Piccolo terziario

Principali caratteristiche tecniche

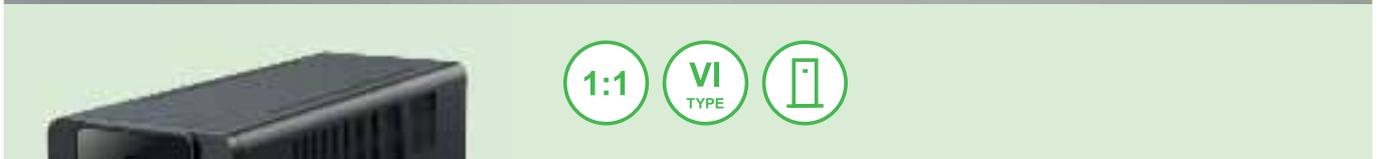
- Design flessibile per dispositivi a basso e alto assorbimento elettrico**
 Alimentazione di dispositivi a bassa potenza (ad es. modem, router o VoIP) e ad alta potenza (ad es. PC e console di gioco).
- Connessione sempre stabile**
 Alimentazione ininterrotta di router e/o modem, per una connessione a Internet estremamente stabile dopo l'arresto sicuro del PC o altri dispositivi ad elevato assorbimento elettrico.
- Regolazione automatica della tensione (AVR)**
 Stabilizza i picchi di tensione a livelli di sicurezza, garantendo la massima tranquillità anche se la qualità della corrente elettrica è scarsa, prolungando la durata delle batterie grazie alla correzione delle oscillazioni della tensione, eliminando le perdite di carica.
- Protezione affidabile dai picchi**
 Protegge i dispositivi elettronici dai danni provocati da scariche atmosferiche e picchi di tensione e corrente.
- Prese a pareti**
 Prese a incasso per il montaggio dell'UPS in armadi di cablaggio strutturato, scrivanie, basamenti o garage.
- Prese adeguatamente distanziate**
 Per collegare trasformatori ingombranti senza ostruire le altre prese.
- Dimensioni compatte**
 Per l'installazione in una vasta gamma di ambienti.
- Carica intelligente anche da spento**
 La batteria continua a caricarsi anche se l'UPS è spento.
- Funzione di avvio a freddo**
 Consente di riavviare l'UPS anche in assenza della rete elettrica.
- Facilità d'uso**
 Il connettore semplifica al massimo il collegamento della batteria.
- Autodiagnosi della batteria**
 Avvisi e allarmi che segnalano le condizioni della batteria.
- 2 anni di garanzia, assistenza clienti perenne**
 L'assistenza clienti è sempre disponibile: telefonicamente, tramite forum online e chat dal vivo con i tecnici.

Caratteristiche Easy UPS BVS	BVS500I-GR	BVS650I-GR	BVS800I-GR	BVS1000I-GR
Uscita				
Potenza nominale	300 W / 500 VA	375 W / 650 VA	4500 W / 800 VA	600 W / 1000 VA
Tensione in uscita sulla batteria (Vca)	230 ± 10%			
Intervallo frequenza in uscita (modalità sinc.) (Hz)	50 o 60 ± 1 H			
Topologia e forma d'onda in uscita	Line-Interactive AVR			
Collegamenti in uscita	(4) Prese batterie Schuko			
Ingresso				
Intervallo tensione in ingresso (V)	170-280			
Interruttore automatico ingresso CA (A)	5			7
Fusibile ingresso CA (A)	5			10
Lunghezza cavo (m)	1,5			
Collegamento in ingresso	Schuko / CEI / universale			
Batterie				
Tipo di batteria	12 V / 4,5 Ah × 1	12 V / 7 Ah × 1	12 V / 7 Ah × 1	12 V / 9 Ah × 1
Tempo tipico di ricarica	6-8 h			
Autonomia stimata	3 min	6 min	9 min	10 min
Caratteristiche fisiche e garanzia				
Dimensioni (mm)	92,5 × 160,5 × 305			
Peso netto (kg)	3,9	4,5	5,3	5,7
Garanzia	2 anni			
Codici				
Sistema UPS versione prese	BVS500I-GR	BVS650I-GR	BVS800I-GR	BVS1000I-GR
Sistema UPS versione prese IEC	BVS500I	BVS650I	BVS800I	BVS1000I
Pacco batterie	5 min	10 min	9 min	10 min

UPS monofase Line-Interactive

Easy UPS BXS

da 500 a 1200 VA



Easy UPS BXS

Easy UPS BXS è il più piccolo UPS della gamma, in grado di garantire massima continuità a tutti i dispositivi di ambiente residenziale e piccoli uffici. Da 500 a 1200VA, con AVR, batterie sostituibili, un ampio range di tensioni in ingresso e compatibile con PowerChute Serial Shutdown. **Easy UPS BXS** diventa il tuo miglior alleato per la continuità dei dispositivi smart di casa, di router wifi, videocamere di sorveglianza e sistemi audio-video.

Applicazioni

- Residenziale
- Piccolo terziario



Principali caratteristiche tecniche

- Da 500 a 1200VA
- Prese IEC o Schuko
- Protezione con Filtro e AVR
- Riavvio automatico al ritorno rete
- Auto-test batterie periodico
- Batterie sostituibili dall'utente
- Luminosità del LED regolabile tramite bottone
- Opzione "Quick Mute" per silenziare l'UPS
- Software di gestione dell'UPS, spegnimento automatico e gestione dell'energia per computer e server che utilizzano connessioni seriali o USB dedicate.

Caratteristiche Easy UPS BXS	BXS500MI	BXS750MI	BXS950MI	BXS1200MI
Uscita				
Tensione nominale in uscita	230Vac			
Frequenza in uscita	50/60 Hz (auto sensing)			
Fattore di potenza	0,6	0,54	0,54	0,54
Tipologia	Line Interactive			
Forma d'onda	A gradini approssimata a sinusoidale			
Connessioni in uscita	3x IEC C13	4x IEC C13		6x IEC C13
Ingresso				
Tensione in ingresso	230Vac			
Cavo in ingresso	1.2m			
Connessione in ingresso	IEC 60320 C14			
Frequenza in ingresso	50Hz o 60 Hz +/- 5Hz			
Batterie				
Tipologia batterie	Batteria al piombo sigillata senza manutenzione con elettrolita in sospensione			
Codici cartuccia batteria	APCRBC110	RBC17	RBC17	APCRBC175
Runtime a carico 50%	7.6 min	5.5 min	5.3 min	4.8 min
Runtime a carico 100%	1 min			
Tempo di ricarica batterie	6-8 h			
Stima runtime	Pagina 2			
Comunicazione e gestione				
Porta di interfaccia	USB Type B			
Indicatore LED	Power Button & striscia laterale			
Protezione data line	RJ45 Gigabit			
Energia di picco	273 Joules			
Software	PowerChute Serial Shutdown			
Caratteristiche fisiche				
Dimensioni (mm)	138 x 98 x 310	160 x 120 x 355		190 x 140 x 390
Peso netto (kg)	4,2	5,4	6,1	7,6
Conformità				
Certificazioni	CB Meet IEC 62040 1 / IEC 62040 2 / CE / EN 62040 1			
Garanzia	2 anni			
Estensione garanzia	WBEXTWAR1YR SP 01, WBEXTWAR3YR SP 01			

UPS monofase Line-Interactive

Easy UPS SMVS

da 750 a 3000 VA



Easy UPS SMVS

Easy UPS SMVS Schneider Electric è un UPS versatile sviluppato per gestire un ampio intervallo di tensioni e condizioni di alimentazione instabili con un'uscita a onda sinusoidale pura sull'alimentazione di emergenza a batteria. La qualità su cui contano milioni di professionisti in tutto il mondo. La certezza in un mondo connesso.

Applicazioni

- Terziario
- Piccole reti IT e server



Principali caratteristiche tecniche

- **Fattore di potenza**
Aumento della potenza di uscita reale con 0,7 FP.
- **Onda sinusoidale pura**
Il dispositivo in alimentazione di emergenza da batteria riceverà una forma pura di onda sinusoidale, ideata per emulare l'alimentazione di rete elettrica.
- **Compatibile con i generatori**
Easy UPS SMVS è costruito con una lamiera metallica resiliente che sostiene in modo rigido e protegge i componenti elettrici cruciali.
- **Regolazione automatica della tensione (AVR)**
Aumenta la bassa tensione e abbassa l'alta tensione automaticamente a livelli idonei alle apparecchiature in campo.
- **Display LCD**
L'interfaccia intuitiva offre informazioni dettagliate e precise a colpo d'occhio.
- **Elevato numero di uscite**
Tutti gli Easy UPS SMVS dispongono di 6 uscite con protezione da sovratensioni.
- **Connettore della batteria**
Un pratico mezzo per scollegare la batteria durante il trasporto ed evitare il problema della scarica profonda (senza carichi applicati), che ne ridurrebbe la vita attesa.
- **Certificazione di enti di sicurezza**
Il rispetto delle principali norme internazionali garantiscono la qualità e la sicurezza del prodotto.

Caratteristiche Easy UPS SMVS	SMVS750CAI	SMVS1000CAI	SMVS1500CAI	SMVS2000CAI	SMVS3000CAI
Potenza apparente (VA)	750	1000	1500	2000	3000
Potenza attiva (W)	525	700	1050	1400	2100
Ingresso					
Tensione (VCA)	230				
Intervallo di tensione (VCA)	165-295 ± 5				
Frequenza (Hz)	50/60				
Collegamento in ingresso	IEC 320 C14				IEC320 C20
Uscita					
Tensione (V)	230				
Frequenza (Hz)	50 o 60 ± 1				
Collegamento si uscita	6 x IEC 320 C13				
Batterie					
Tipo	Batteria piombo sigillate				
Tecnologia					
Tecnologia	Line-Interactive				
Comunicazione					
Quadro di comando	Schermo LCD multifunzione				
Arresto di emergenza (EPO)	No				
Comunicazione	USB, RS232, contatti puliti, scheda di comunicazione SNMP opzionale				
Garanzia					
Garanzia standard	2 anni				
Peso e dimensioni					
Dimensioni sistema (AxLxP) (mm)	220 x 160 x 410			240 x 180 x 455	
Peso (kg)	13,6	17,8	23,5	25,2	
Codici					
Autonomia (al 50% del carico)	16 min	11 min	11 min	11 min	9 min
Estensioni di garanzia					
Estensione di garanzia di 1 anno	WEXTWAR1YR-SD-01	WEXTWAR1YR-SD-02	WEXTWAR1YR-SD-03	WEXTWAR1YR-SD-04	
Opzioni					
Bypass esterno	SBP1500RMI			SBP3000RMI	



UPS monofase On-Line

- Easy UPS SRVE 26
- Easy UPS SRVL 35
- Easy SRVE CEI 016 40
- Smart-UPS SR1 48

UPS monofase On-Line

Easy UPS SRVE

da 1 a 10 kVA



Easy UPS SRVE On-Line 230 V

Per le piccole-medie imprese, Easy UPS SRVE On-Line fornisce una protezione dell'alimentazione essenziale e di backup per condizioni di energia elettrica instabili, garantendo una connettività costante e affidabile nei momenti più critici. Easy UPS SRVE a doppia conversione è un UPS versatile, di qualità eccezionale e particolarmente competitivo, sviluppato per gestire un ampio intervallo di tensioni in ingresso e instabilità dell'alimentazione. La certezza in un mondo connesso.

Applicazioni

- Industriale
- Terziario
- CEI 016 (1-3kVA)

Easy UPS SRVE On-Line - Caratteristiche tecniche



Ampia gamma kVA dei prodotti

Easy UPS SRVE On-Line è in grado di supportare un'ampia gamma di carichi da 1 kVA fino a 10 kVA.



Design versatile

Le opzioni di installazione a rack e tower consentono una configurazione flessibile.



Autonomia prolungata

L'autonomia prolungata garantita da un massimo di 4 pacchi batterie esterni soddisfa le necessità delle applicazioni più esigenti.



Monitoraggio e gestione semplificati

Il software PowerChute™ Serial Shutdown permette l'arresto sicuro e non presidiato di server e workstation utilizzando cavi seriali o USB e aiuta a prevenire la corruzione dei dati e danni costosi alle apparecchiature.

La scheda opzionale di gestione della rete (codice prodotto AP9544 venduto separatamente) supporta il monitoraggio in rete di Easy UPS SRVE On-Line.



Display LCD intuitivo



- 1. Stato ON/OFF:** Indica che il sistema è alimentato e attivo.
- 2. Pulsante ON/OFF:** Premere per accendere o spegnere.
- 3. LED di allarme:** Rosso lampeggiante quando l'UPS ha emesso una notifica o è in stato stazionario in presenza di un allarme.
- 4. Pulsante di silenziamento/ESC:** Silenzia l'allarme acustico e serve anche da tasto Escape durante la navigazione nei menu secondari del display.
- 5. Tasto Invio:** Premere per accedere ai menu del display e per scegliere le opzioni.
- 6. Frecche su/giù:** Tasti di spostamento nei menu del display.

Easy UPS SRVE

da 1 a 10 kVA

Easy UPS SRVE On-Line - Caratteristiche tecniche e applicazioni

- **Modelli standard**
Le batterie integrate per il plug-and-play forniscono un'energia di riserva tipica da ~2 a 4 minuti per le apparecchiature collegate a pieno carico.
- **Modelli ad autonomia estesa**
I modelli con autonomia estesa possono aggiungere pacchi batterie esterni per scalare l'autonomia da minuti a ore, per cui sono ideali per applicazioni di carichi misti.

Funzionalità chiave

- **Doppia conversione online**
Questa caratteristica contribuisce ad assicurare un'alimentazione pulita e affidabile ai carichi essenziali durante cali di tensione, disturbi della linea, transitori di tensione e interruzioni di corrente.
- **Fattore di potenza elevato**
 - FP 0,9 per 3000 VA e inferiore
 - FP unitario, VA = Watt per 5 - 10 kVAAlimenta più dispositivi rispetto a UPS simili con valori in VA equivalenti e fattori di potenza inferiori.
- **Bypass automatico integrato**
Assicura un'alimentazione ininterrotta al carico anche in caso di guasto o errore interno dell'UPS.
- **Possibilità di avviamento a freddo**
Consente all'utente di accendere le apparecchiature collegate in modalità a batteria quando l'alimentazione di rete non è disponibile.
- **Efficienza elevata**
Efficienza fino all'88-94% in modalità a doppia conversione online e 94-97% in modalità ECO per risparmiare sui costi delle utenze e del raffreddamento senza compromettere le prestazioni o l'affidabilità.
- **Robustezza ambientale**
Rivestimento conforme per proteggere i componenti dagli agenti atmosferici, tra cui umidità, polvere e temperature estreme.
- **Ampia gamma di tensioni di ingresso**
1000 - 3000 VA/105 - 300 Vca, da 5 a 10 kVA/110 - 300 Vca, funziona in condizioni di alimentazione instabile e riduce al minimo il tempo di trasferimento alla batteria.
- **Display LCD/LED**
Interfaccia intuitiva che fornisce informazioni dettagliate e precise sullo stato dell'UPS, con possibilità di configurazione in locale.
- **Compatibilità con generatori**
Compatibile con i generatori, con un'ampia gamma di frequenze di ingresso (40-70Hz), garantisce ai carichi un'alimentazione pulita e ininterrotta in caso di interruzione dell'alimentazione.
- **Spegnimento di emergenza (EPO)**
Spegnimento remoto dell'UPS in caso di incendio o altre situazioni di emergenza. L'UPS accetta contatti normalmente chiusi (NC)(solo su alcuni modelli).
- **Garanzia di 2 anni sull'UPS**
Massima tranquillità grazie alla garanzia completa sui componenti elettronici e le funzionalità delle batterie. Nel caso improbabile di rilevamento di un guasto o di un errore, il prodotto viene riparato o sostituito rapidamente.

Caratteristiche



Telecomunicazioni



Sale computer



Impianti di riproduzione



Piccoli data center



IT in ambito sanitario



Dispositivi di archiviazione in rete

Soluzioni di gestione Easy UPS

PowerChute™ Serial Shutdown

Per un arresto sicuro e non presidiato di server e workstation



Funzionalità chiave

Convenienza

- Configurazione iniziale guidata
- Autenticazione SMTP
- Sicurezza tramite password
- Comunicazione sicura
- Supporto multilingua

Gestibilità

- Notifiche
- Registrazione dei dati
- Registrazione degli eventi
- File dei comandi di esecuzione
- Gestione di più unità Easy UPS

Protezione

- Alleggerimento dei carichi
- Capacità di programmazione
- Arresto del sistema operativo
- Arresto e riavvio di rete in sequenza
- Controllo gruppo uscite

Compatibilità

- Integrazione del registro degli eventi di sistema
- Compatibilità con i sistemi di gestione aziendale
- Compatibilità OS con arresto seriale PowerChute

Gestione dell'energia

- Costi energetici configurabili
- Rapporti sulle emissioni di CO₂
- Rapporti sul consumo di energia
- Rapporti sui costi energetici

L'arresto sicuro e non presidiato dei server e delle workstation tramite cavi seriali o USB contribuisce a prevenire la corruzione dei dati e i danni alle apparecchiature. Ulteriori informazioni su apc.com/pcss.

Scheda di gestione di rete per Easy UPS opzionale (AP9544)

La scheda di gestione della rete per Easy UPS (AP9544) consente il monitoraggio remoto sicuro di un singolo UPS tramite un browser Web o un'interfaccia a riga di comando.



Funzionalità chiave

Sicurezza avanzata

- Avvio sicuro con Root of Trust
- Maggiore sicurezza delle password con credenziali più rigorose e applicazione forzata di configurazioni con una politica relativa alle password
- Accesso utente a 3 livelli (sola lettura, dispositivo e amministratore)
- Accesso sicuro SSH e HTTPS (TLS 1.2)
- Trasferimento sicuro dei file (SCP)
- Supporto per chiave di crittografia a 2048 bit (SSH/web)

Migliori prestazioni

- Connessione Ethernet a 1 Gigabit (RJ-45 10/100/1000 Base-T)
- Accesso simultaneo di più utenti: Supporto per più sessioni

Esperienza utente e risoluzione dei problemi migliorate

- Supporto multilingua preinstallato
- Console basata su micro USB

Per ulteriori informazioni, visitare apc.com/secure-nmc.

Easy UPS SRVE

da 1 a 10 kVA

Modelli tower standard

Caratteristiche Easy UPS SRVE	SRV1KI-E	SRV2KI-E	SRV3KI-E	SRV6KI	SRV10KI
Potenza apparente (VA)	1000	2000	3000	6000	10000
Potenza attiva (W)	900	1800	2700	6000	10000
Ingresso					
Tensione di ingresso nominale	230				
Range tensione ingresso a pieno carico (mezzo carico)	180-285 V (110-285 V)			176-300 V (110-300 V)	
Frequenza in ingresso	40-70 Hz, selezione automatica				
Collegamento in ingresso	IEC 60320 C14		IEC 60320 C20	Cablaggio a 3 conduttori (1F+N+T)	
Uscita					
Tensione di uscita nominale	230 V (220 V, 240 V selezionabile dall'utente)				
Frequenza in uscita	50/60 Hz \pm 3 Hz (su rete elettrica) o 50/60 Hz \pm 0,1 Hz (su batteria)				
Topologia	Doppia conversione in linea				
Tipo forma d'onda	Onda sinusoidale pura				
Efficienza: Modalità a doppia conversione (tipica)	Fino a 88%		Fino a 90%	Fino a 94%	
Efficienza: Modalità ECO (tipica)	Fino a 94%				Fino a 97%
Collegamenti in uscita	(3) IEC 60320 C13	(4) IEC 60320 C13	(6) IEC 60320 C13 (1) IEC 60320 C19	(1) collegamento tramite cablaggio, 3 fili (1F+N+G)	
Batterie e autonomia*					
Tipo di batteria	Batteria piombo-acido sigillata, senza manutenzione, regolata a valvola (a prova di perdite)				
Capacità della batteria	12 V 9 Ah (2)	12 V 9 Ah (4)	12 V 9 Ah (6)	12 V 7 Ah (16)	12 V 9 Ah (16)
Tensione della batteria	24 V	48 V	72 V	192 V	
Tempo di ricarica tipico	4 ore per raggiungere la capacità del 90%				
Autonomia a mezzo carico (min)	10	10	10	12	10
Autonomia a pieno carico (min)	3	3	3	4	3
Comunicazioni e gestione					
Porte di interfaccia	RS-232 seriale, USB (Tipo B), Slot intelligente				
Pannello di controllo	Indicatori LED, LCD multifunzione, console stato e display				
Spegnimento di emergenza (EPO)	Sì (contatti NC)				
Caratteristiche fisiche					
Dimensioni (L x A x P) mm	145 x 223 x 288	145 x 238 x 400	190 x 336 x 425	190 x 685 x 374	190 x 685 x 447
Peso netto (kg)	9,6	17	26	54	65
Colore	RAL 7010				
Caratteristiche ambientali					
Temperatura di funzionamento	0 ... 40 °C				
Umidità relativa	0 ... 95% senza condensa				
Altitudine di esercizio	Da 0 a 2.000 m a pieno carico			Da 0 a 1.000 m a pieno carico	
Rumorosità a 1 m di distanza dall'unità	Inferiore a 50 dBA			Inferiore a 55 dBA	Inferiore a 58 dBA
Codice di protezione internazionale	IP20				
Conformità					
Approvazioni normative	UKCA, TISI, IEC 62040-1, IEC 62040-2				
Garanzia standard	2 anni				

Le specifiche potrebbero essere soggette a modifiche.

* Il tempo di funzionamento indicato nella tabella è solo approssimativo. Tutte le misurazioni sono state effettuate con batterie nuove completamente cariche, in condizioni ambientali tipiche, senza ingresso elettrico e uscita con carico resistivo bilanciato (FP = 1,0).

Modelli rack standard

Caratteristiche Easy UPS SRVE	SRV1KRI-E SRV1KRIRK-E	SRV2KRI-E SRV2KRIRK-E	SRV3KRI-E SRV3KRIRK-E	SRV5KRIRK	SRV6KRI SRV6KRIRK	SRV10KRI SRV10KRIRK
Potenza apparente (VA)	1000	2000	3000	5000	6000	10000
Potenza attiva (W)	900	1800	2700	5000	6000	10000
Ingresso						
Tensione di ingresso nominale	230					
Range tensione ingresso a pieno carico (mezzo carico)	180-285 V (110-285 V)			176-300 V (110-300 V)		
Frequenza in ingresso	40-70 Hz, selezione automatica					
Collegamento in ingresso	IEC 60320 C14		IEC 60320 C20	Cablaggio a 3 conduttori (1F+N+T)		
Uscita						
Tensione di uscita nominale	230 V (220 V, 240 V selezionabile dall'utente)					
Frequenza in uscita	50/60 Hz ±3 Hz (su rete elettrica) o 50/60 Hz ±0,1 Hz (su batteria)					
Topologia	Doppia conversione in linea					
Tipo forma d'onda	Onda sinusoidale pura					
Efficienza: Modalità a doppia conversione (tipica)	Fino a 88%		Fino a 90%	Fino a 94%		
Efficienza: Modalità ECO (tipica)	Fino a 94%			Fino a 97%		
Collegamenti in uscita	(3) IEC 60320 C13	(4) IEC 60320 C13	(6) IEC 60320 C13 (1) IEC 60320 C19	(1) collegamento tramite cablaggio, 3 fili (1F+N+G)		
Batterie e autonomia*						
Tipo di batteria	Batteria piombo-acido sigillata, senza manutenzione, regolata a valvola (a prova di perdite)					
Capacità della batteria	12 V 9 Ah (2)	12 V 9 Ah (4)	12 V 9 Ah (6)	12 V 7 Ah (16)	12 V 9 Ah (16)	
Tensione della batteria	24 V	48 V	72 V	192 V		
Pacco batterie esterno	-			SRV192RBP-7A	SRV192RBP-9A	
Tempo di ricarica tipico	4 ore per raggiungere la capacità del 90%					
Autonomia a mezzo carico (min)	10	10	10	15	12	10
Autonomia a pieno carico (min)	3	3	3	5	4	3
Comunicazioni e gestione						
Porte di interfaccia	RS-232 seriale, USB (Tipo B), Slot intelligente					
Pannello di controllo	Indicatori LED, LCD multifunzione, console stato e display					
Spegnimento di emergenza (EPO)	Sì (contatti NC)					
Caratteristiche fisiche						
Altezza rack (U)	2U	2U	26	4U		
Dimensioni (L x A x P) mm	438 x 86 x 312	438 x 86 x 462	438 x 86 x 632	438 x 173 x 710		
Peso netto (kg)	11,5	18,8	28,5	61	69	
Colore	RAL 7010					
Caratteristiche ambientali						
Temperatura di funzionamento	0 ... 40 °C					
Umidità relativa	0 ... 95% senza condensa					
Altitudine di esercizio	Da 0 a 2.000 m a pieno carico			Da 0 a 1.000 m a pieno carico		
Rumorosità a 1 m di distanza dall'unità	Inferiore a 50 dBA			Inferiore a 55 dBA	Inferiore a 58 dBA	
Codice di protezione internazionale	IP20					
Conformità						
Approvazioni normative	e, UKCA, TISI, IEC 62040-1, IEC 62040-2					
Garanzia standard	2 anni					

Le specifiche potrebbero essere soggette a modifiche.

* Il tempo di funzionamento indicato nella tabella è solo approssimativo. Tutte le misurazioni sono state effettuate con batterie nuove completamente cariche, in condizioni ambientali tipiche, senza ingresso elettrico e uscita con carico resistivo bilanciato (FP = 1,0).

Easy UPS SRVE

da 1 a 10 kVA

Modelli tower ad autonomia estesa

Caratteristiche Easy UPS SRVE	SRV1KIL-E	SRV2KIL-E	SRV3KIL-E	SRV6KIL	SRV10KIL
Potenza apparente (VA)	1000	2000	3000	6000	10000
Potenza attiva (W)	900	1800	2700	6000	10000
Ingresso					
Tensione di ingresso nominale	230				
Range tensione ingresso a pieno carico (mezzo carico)	180-285 V (110-285 V)			176-300 V (110-300 V)	
Frequenza in ingresso	40-70 Hz, selezione automatica				
Collegamento in ingresso	IEC 60320 C14	IEC 60320 C20	(1) collegamento tramite cablaggio, 3 fili (1F+N+G)		
Uscita					
Tensione di uscita nominale	230 V (220 V, 240 V selezionabile dall'utente)				
Frequenza in uscita	50/60 Hz \pm 3 Hz (su rete elettrica) o 50/60 Hz \pm 0,1 Hz (su batteria)				
Topologia	Doppia conversione in linea				
Tipo forma d'onda	Onda sinusoidale pura				
Efficienza: Modalità a doppia conversione (tipica)	Fino a 88%		Fino a 90%		Fino a 94%
Efficienza: Modalità ECO (tipica)	Fino a 94%				Fino a 97%
Collegamenti in uscita	(3) IEC 60320 C13	(4) IEC 60320 C13	(6) IEC 60320 C13 (1) IEC 60320 C19	(1) collegamento tramite cablaggio, 3 fili (1F+N+G)	
Batterie e autonomia*					
Tipo di batteria	Batteria piombo-acido sigillata, senza manutenzione, regolata a valvola (a prova di perdite)				
Capacità della batteria	2 stringhe da 12 V 9 Ah (3)	2 stringhe da 12 V 9 Ah (6)		1 stringa da 12 V 9 Ah (20)	
Tensione della batteria	36 V	72 V		240 V	
Pacco batterie esterno	SRV36BP-9A	SRV72BP-9A		SRV240BP-9A	
Tempo di ricarica tipico	4 ore per raggiungere la capacità del 90%				
Autonomia a mezzo carico (min)	52	51	13	18	8
Autonomia a pieno carico (min)	21	22	12	6	2
Comunicazioni e gestione					
Porte di interfaccia	RS-232 seriale, USB (Tipo B), Slot intelligente				
Pannello di controllo	Indicatori LED, LCD multifunzione, console stato e display				
Spegnimento di emergenza (EPO)	Sì (contatti NC)				
Caratteristiche fisiche (PM: modulo di alimentazione, BP: pacco batterie)					
Dimensioni (L x A x P) (mm) (PM)	145 x 223 x 288	145 x 238 x 400		190 x 336 x 374	190 x 336 x 447
Dimensioni (L x A x P) (mm) (BP)	145 x 238 x 400	190 x 336 x 425		190 x 368 x 485	
Peso netto (kg) (PM)	5	7,8	8,2	13	16,5
Peso netto (kg) (BP)	19,6	38		60	
Colore	RAL 7010				
Caratteristiche ambientali					
Temperatura di funzionamento	0 ... 40 °C				
Umidità relativa	0 ... 95% senza condensa				
Altitudine di esercizio	Da 0 a 3.000 m a pieno carico			Da 0 a 1.000 m a pieno carico	
Rumorosità a 1 m di distanza dall'unità	Inferiore a 53 dBA			Inferiore a 55 dBA	Inferiore a 58 dBA
Codice di protezione internazionale	IP20				
Conformità					
Approvazioni normative	UKCA, TISI, IEC 62040-1, IEC 62040-2				
Garanzia standard	2 anni				

Le specifiche potrebbero essere soggette a modifiche.

* Il tempo di funzionamento indicato nella tabella è solo approssimativo. Tutte le misurazioni sono state effettuate con batterie nuove completamente cariche, in condizioni ambientali tipiche, senza ingresso elettrico e uscita con carico resistivo bilanciato (FP = 1,0).

Modelli rack ad autonomia estesa

Caratteristiche Easy UPS SRVE	SRV1KRIL-E SRV1KRILRK-E	SRV2KRIL-E SRV2KRILRK-E	SRV3KRIL-E SRV3KRILRK-E	SRV5KRILRK	SRV6KRIL SRV6KRILRK	SRV10KRIL SRV10KRILRK
Potenza apparente (VA)	1000	2000	3000	5000	6000	10000
Potenza attiva (W)	900	1800	2700	5000	6000	10000
Ingresso						
Tensione di ingresso nominale	230					
Range tensione ingresso a pieno carico (mezzo carico)	180-300 V (105-300 V)			176-300 V (110-300 V)		
Frequenza in ingresso	40-70 Hz, selezione automatica					
Collegamento in ingresso	IEC 60320 C14		IEC 60320 C20	(1) collegamento tramite cablaggio, 3 fili (1F+N+G)		
Uscita						
Tensione di uscita nominale	230 V (220 V, 240 V selezionabile dall'utente)					
Frequenza in uscita	50/60 Hz ±3 Hz (su rete elettrica) o 50/60 Hz ±0,1 Hz (su batteria)					
Topologia	Doppia conversione in linea					
Tipo forma d'onda	Onda sinusoidale pura					
Efficienza: Modalità a doppia conversione (tipica)	Fino a 88%		Fino a 90%	Fino a 94%		
Efficienza: Modalità ECO (tipica)	Fino a 94%			Fino a 97%		
Collegamenti in uscita	(3) IEC 60320 C13	(4) IEC 60320 C13	(6) IEC 60320 C13 (1) IEC 60320 C19	(1) collegamento tramite cablaggio, 3 fili (1F+N+G)		
Batterie e autonomia*						
Tipo di batteria	Batteria piombo-acido sigillata, senza manutenzione, regolata a valvola (a prova di perdite)					
Capacità della batteria	2 stringhe da 12 V 9 Ah (2)	2 stringhe da 12 V 9 Ah (6)		1 stringa da 12 V 9 Ah (20)		
Tensione della batteria	36 V	72 V		240 V		
Pacco batterie esterno	SRV36RLBP-9A	SRV72RLBP-9A		SRV240RLBP-9A		
Tempo di ricarica tipico	4 ore per raggiungere la capacità del 90%					
Autonomia a mezzo carico (min)	52	51	31	26	18	18
Autonomia a pieno carico (min)	23	26	14	10	6	2
Comunicazioni e gestione						
Porte di interfaccia	RS-232 seriale, USB (Tipo B), Slot intelligente					
Pannello di controllo	Indicatori LED, LCD multifunzione, console stato e display					
Spegnimento di emergenza (EPO)	Sì (contatti NC)					
Caratteristiche fisiche						
Altezza rack (U)	4U			5U		
Dimensioni (L x A x P) mm	438 x 172 x 412	438 x 172 x 632		438 x 219,5 x 615		
Peso netto (kg)	27	51,7	82	77		79
Colore	RAL 7010					
Caratteristiche ambientali						
Temperatura di funzionamento	0 ... 40 °C					
Umidità relativa	0 ... 95% senza condensa					
Altitudine di esercizio	Da 0 a 3.000 m a pieno carico			Da 0 a 1.000 m a pieno carico		
Rumorosità a 1 m di distanza dall'unità	Inferiore a 53 dBA			Inferiore a 55 dBA	Inferiore a 58 dBA	
Codice di protezione internazionale	IP20					
Conformità						
Approvazioni normative	UKCA, TISI, IEC 62040-1, IEC 62040-2					
Garanzia standard	2 anni					

Le specifiche potrebbero essere soggette a modifiche.

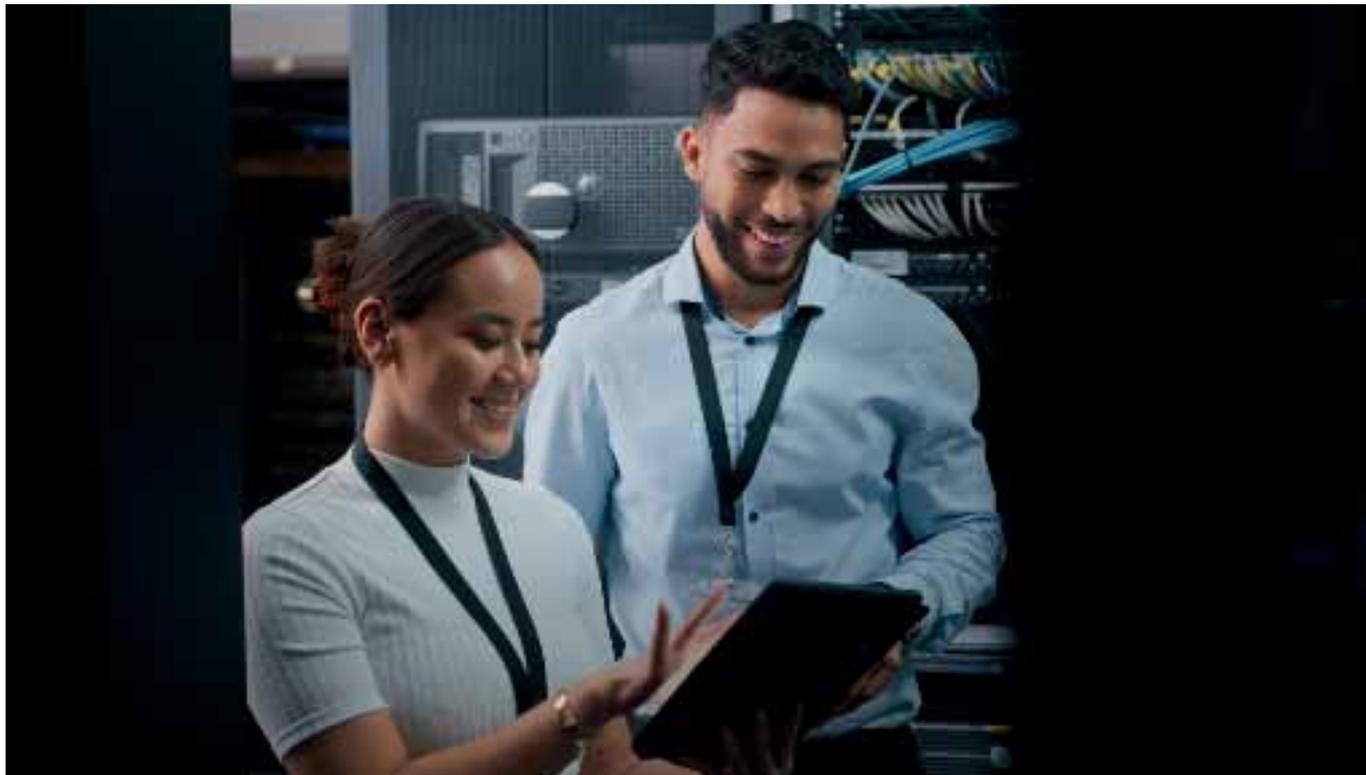
* Il tempo di funzionamento indicato nella tabella è solo approssimativo. Tutte le misurazioni sono state effettuate con batterie nuove completamente cariche, in condizioni ambientali tipiche, senza ingresso elettrico e uscita con carico resistivo bilanciato (FP = 1,0).



UPS monofase On-Line

Easy UPS SRVL

da 1 a 10 kVA



Easy UPS SRVL On-Line con batterie agli Ioni di Litio 230V

Easy UPS SRVL On-Line con batterie agli ioni di litio contribuisce a fornire un'alimentazione pulita a dispositivi essenziali e sensibili in condizioni di alimentazione instabili, riducendo al tempo stesso i costi e la complessità della manutenzione. Easy UPS SRVL On-Line agli ioni di litio garantisce una maggiore durata delle batterie, riducendo i costi di manutenzione e il costo totale di proprietà (TCO) rispetto agli UPS con batterie VRLA. Il design convertibile rack/tower garantisce flessibilità per affrontare le sfide di spazio a livello edge. Fornire energia di qualità a milioni di professionisti IT in tutto il mondo. La certezza in un mondo connesso.

Applicazioni

- Industriale
- Terziario
- CEI 016 (1-3kVA)

Easy UPS SRVL

da 1 a 10 kVA

Easy UPS On-Line con batterie agli ioni di litio compatte che riducono il TCO e sono pronte e sono pronte a interruzioni prolungate

Easy UPS SRVL On-Line agli ioni di litio è compatibile con un'ampia gamma di tensioni in ingresso e condizioni di alimentazione instabili, per cui fornisce alimentazione pulita a dispositivi essenziali e sensibili per una durata prolungata.



SRVL1KRILRK



Tranquillità con gli UPS agli ioni di litio

Easy UPS SRVL On-Line agli ioni di litio ha una durata della batteria 3 volte superiore ed è fornito con una garanzia di 5 anni sulla batteria e una di 3 anni sull'UPS. Fa risparmiare tempo e fatica grazie agli interventi di assistenza rispetto alle sostituzioni di batterie VRLA.



Risparmio sul costo totale di proprietà (TCO) fino al 65%*

Riduzione del costo totale di proprietà (TCO) grazie a costi minimi di sostituzione della batteria e della manodopera per tutta la durata dell'UPS.

* SRVL1KRIL/SRVL1KRILRK



Autonomia prolungata

Autonomia prolungata di oltre 6 ore* con 3 batterie agli ioni di litio esterne e tempi di ricarica 3 volte più veloci rispetto alle batterie VRLA.

*SRVL1KRIL/SRVL1KRILRK



Design versatile con funzionalità convertibili rack/tower

Garantisce la flessibilità necessaria per passare dall'installazione rack a quella tower utilizzando accessori predefiniti.



Monitoraggio e gestione semplificati

Il software PowerChute™ Serial Shutdown permette l'arresto sicuro e non presidiato di server e workstation utilizzando cavi seriali o USB e aiuta a prevenire la corruzione dei dati e danni costosi alle apparecchiature.

La scheda opzionale di gestione della rete (codice prodotto AP9544 venduto separatamente) supporta il monitoraggio in rete di Easy UPS On-Line agli ioni di litio.

Easy UPS On-Line con batterie agli ioni di litio - Caratteristiche standard

- **Doppia conversione online**
Questa caratteristica contribuisce ad assicurare un'alimentazione pulita e affidabile ai carichi essenziali durante cali di tensione, disturbi della linea, transitori di tensione e interruzioni di corrente.
- **Fattore di potenza elevato**
Maggiore potenza reale in W con:
 - 0,9 Fp (1000/2000/3000 VA)
 - Fp unitario (6000 VA)
- **Alta efficienza**
In modalità a doppia conversione in linea:
 - Efficienza fino al 90% (1000/2000/3000 VA)Nella modalità ECO, risparmi sui costi dell'energia elettrica e di raffreddamento senza pregiudicare il rendimento o l'affidabilità:
 - Efficienza fino al 96% (1000/2000/3000 VA)
 - Efficienza fino al 97% (6000 VA).
- **Alta densità, dimensioni compatte e peso ridotto**
I pacchi batterie agli ioni di litio, con altezza rack 2U (compatibile 1000 – 3000 VA) garantiscono una maggiore autonomia, sono più leggeri e consentono di risparmiare spazio rispetto ai pacchi VRLA.
- **Display LCD**
Interfaccia intuitiva che fornisce informazioni dettagliate e precise sullo stato dell'UPS, con possibilità di configurazione in locale.
- **Spegnimento di emergenza (EPO)**
Spegnimento remoto dell'UPS in caso di emergenza. L'UPS accetta contatti normalmente chiusi (NC).
- **Garanzia: 3 anni sull'UPS e 5 anni sulla batteria agli ioni di litio**
Massima tranquillità grazie alla garanzia completa sui componenti elettronici e le funzionalità delle batterie. Nel caso improbabile di rilevamento di un guasto, il prodotto viene riparato o sostituito.

Display LCD ruotabile a 90°



1. **Stato ON/OFF:** Indica che il sistema è alimentato e attivo.
2. **Pulsante ON/OFF:** Premere per accendere o spegnere.
3. **LED di allarme:** Rosso lampeggiante quando l'UPS ha emesso una notifica o è in stato stazionario in presenza di un allarme.
4. **Pulsante di silenziamento/ESC:** Silenzia l'allarme acustico e serve anche da tasto Escape durante la navigazione nei menu secondari del display.
5. **Tasto Invio:** Premere per accedere ai menu del display e per scegliere le opzioni.
6. **Frecce su/giù:** Tasti di spostamento nei menu del display.

UPS monofase On-Line

Easy UPS SRVL

da 1 a 10 kVA

Soluzioni di gestione Easy UPS

PowerChute™ Serial Shutdown

Per un arresto sicuro e non presidiato di server e workstation



Funzionalità chiave

Convenienza

- Configurazione iniziale guidata
- Autenticazione SMTP
- Sicurezza tramite password
- Comunicazione sicura
- Supporto multilingua

Gestibilità

- Notifiche
- Registrazione dei dati
- Registrazione degli eventi
- File dei comandi di esecuzione
- Gestione di più unità Easy UPS

Protezione

- Alleggerimento dei carichi
- Capacità di programmazione
- Arresto del sistema operativo
- Arresto e riavvio di rete in sequenza
- Controllo gruppo uscite

Compatibilità

- Integrazione del registro degli eventi di sistema
- Compatibilità con i sistemi di gestione aziendale
- Compatibilità OS con arresto seriale PowerChute

Gestione dell'energia

- Costi energetici configurabili
- Rapporti sulle emissioni di CO₂
- Rapporti sul consumo di energia
- Rapporti sui costi energetici

L'arresto sicuro e non presidiato dei server e delle workstation tramite cavi seriali o USB contribuisce a prevenire la corruzione dei dati e i danni alle apparecchiature. Ulteriori informazioni su se.com.

Scheda di gestione di rete per Easy UPS opzionale (AP9544)

La scheda di gestione della rete per Easy UPS (AP9544) consente il monitoraggio remoto sicuro di un singolo UPS tramite un browser Web o un'interfaccia a riga di comando.



Funzionalità chiave

Sicurezza avanzata

- Avvio sicuro con Root of Trust
- Maggiore sicurezza delle password con credenziali più rigorose e applicazione forzata di configurazioni con una politica relativa alle password
- Accesso utente a 3 livelli (sola lettura, dispositivo e amministratore)
- Accesso sicuro SSH e HTTPS (TLS 1.2)
- Trasferimento sicuro dei file (SCP)
- Supporto per chiave di crittografia a 2048 bit (SSH/web)

Migliori prestazioni

- Connessione Ethernet a 1 Gigabit (RJ-45 10/100/1000 Base-T)
- Accesso simultaneo di più utenti: Supporto per più sessioni

Esperienza utente e risoluzione dei problemi migliorate

- Supporto multilingua preinstallato
- Console basata su micro USB

Per ulteriori informazioni, visitare se.com/secure-nmc.

Modello rack tower con autonomia estesa

Caratteristiche Easy UPS SRVL	SRVL1KRIL-SRVL1KRILRK	SRVL2KRIL-SRVL2KRILRK	SRVL3KRIL-SRVL3KRILRK
Potenza apparente (VA)	1000	2000	3000
Potenza attiva (W)	900	1800	2700
Ingresso			
Tensione di ingresso nominale	230		
Intervallo di tensione in ingresso per il funzionamento a pieno carico (60%)	160-300 V (110-300 V)		
Frequenza in ingresso	40-70 Hz		
Collegamento in ingresso	IEC 60320 C14	IEC 60320 C20	
Uscita			
Tensione di uscita nominale	230 V (220 V, 240 V selezionabile dall'utente)		
Frequenza in uscita	50/60 Hz (+/-3 Hz)		
Topologia e tipo di forma d'onda	Doppia conversione online, onda sinusoidale pura		
Efficienza: Modalità online (tipica)	Fino a 90%		
Efficienza: Modalità ECO (tipica)	Fino a 95%	Fino a 96%	Fino a 96%
Collegamenti in uscita	(6) IEC 60320 C13	(6) IEC 60320 C13	(6) IEC 60320 C13 + (1) IEC 60320 C19
Batterie e autonomia*			
Tipo di batteria	Ioni di litio		
Capacità e tensione della batteria	2400 Wh, 48 V		
Tempo di ricarica tipico (Recupero al 90% della capacità) (h)	8,5	4,8	4,8
Autonomia a mezzo carico/pieno carico (min)*	260/135	136/60	85/40
N. massimo di pacchi batteria supportati	3		
Comunicazioni e gestione			
Porte di interfaccia	RS-232 seriale, USB (tipo B), slot per scheda intelligente RS-485 (RJ45) tra UPS e pacco batteria; CANbus (RJ11) tra più pacchi batteria		
Pannello di controllo	Indicatori LED, LCD multifunzione, console stato e display		
Software	SI, PowerChute Serial Shutdown		
Spegnimento di emergenza (EPO)	Sì (contatti NC)		
Caratteristiche fisiche (PM: modulo di alimentazione, BP: pacco batterie)			
Altezza rack (U) (PM + BP)	4U		
Dimensioni (L x A x P) (PM)	438 x 86 x 452 mm	438 x 86 x 502 mm	438 x 86 x 502 mm
Dimensioni (L x A x P) (BP)	438 x 86 x 616 mm		
Peso netto (PM)	8 kg	8,8 kg	10 kg
Peso netto (BP)	28,3 kg		
Caratteristiche ambientali			
Temperatura di funzionamento	0 ... 40 °C		
Umidità relativa	0 ... 95% senza condensa		
Altitudine di esercizio	1000 - 3000 VA: 0 - 2000 m con carico 100% (2000 - 3000 m: la capacità di carico si riduce dell'1% per ogni aumento di quota di 100 m) 6000 VA: 0 - 1000 m con carico 100% (1000 - 3000 m: la capacità di carico si riduce dell'1% per ogni aumento di quota di 100 m)		
Rumore udibile**	Inferiore a 50 dBA		
Codice di protezione internazionale	IP20		
Conformità			
Approvazioni normative	UPS: IEC 62040-1, CB, CE, UKCA, RCM, TISI, KC, IEC 62040-2 / EN IEC 62040-2 Modulo batterie: IEC 62040-1, IEC 62619, UN 38.3, CE, UKCA I circuiti elettronici e i controlli software del pacco batterie vengono valutati a norma IEC 60730 -1		
Garanzia standard	3 anni di garanzia per UPS, 5 anni di garanzia per riparazione o sostituzione della batteria		

* Il tempo di autonomia nella tabella è solo approssimativo. Tutte le misurazioni sono state effettuate con batterie nuove completamente cariche, in condizioni ambientali tipiche, senza ingresso elettrico e uscita con carico resistivo bilanciato (FP = 1,0). Il calcolo dell'autonomia viene eseguito con un solo pacco batteria esterno.

** Carico al 100% con batteria completamente carica a 25 °C.

UPS monofase On-Line

Easy SRVE CEI 016

da 1 a 10 kVA



Easy UPS SRVE On-Line 230 V

Easy UPS SRVE On-Line CEI 0-16 è ideale per le applicazioni UPS all'interno delle cabine MT-BT, disponibile con batterie VRLA o Litio. Fornisce una protezione dell'alimentazione essenziale e di backup, garantendo una connettività costante e affidabile nei momenti più critici, rispettando tutti i requisiti della normativa CEI 0-16. Easy UPS SRVE a doppia conversione è un UPS versatile, di qualità eccezionale e particolarmente competitivo, sviluppato per gestire un ampio intervallo di tensioni in ingresso e instabilità dell'alimentazione.

La certezza in un mondo connesso.

Applicazioni

- Cabine MT-BT CEI016

Easy UPS SRVE On-Line CEI 0-16 - Caratteristiche tecniche



Range dedicato da 1 a 3 kVA

Easy UPS SRVE CEI 0-16 è in grado di supportare un'ampia gamma di carichi da 1 kVA a 3kVA.



Design robusto

Easy UPS SRVE CEI 0-16 in formato tower è caratterizzato da robustezza e affidabilità.



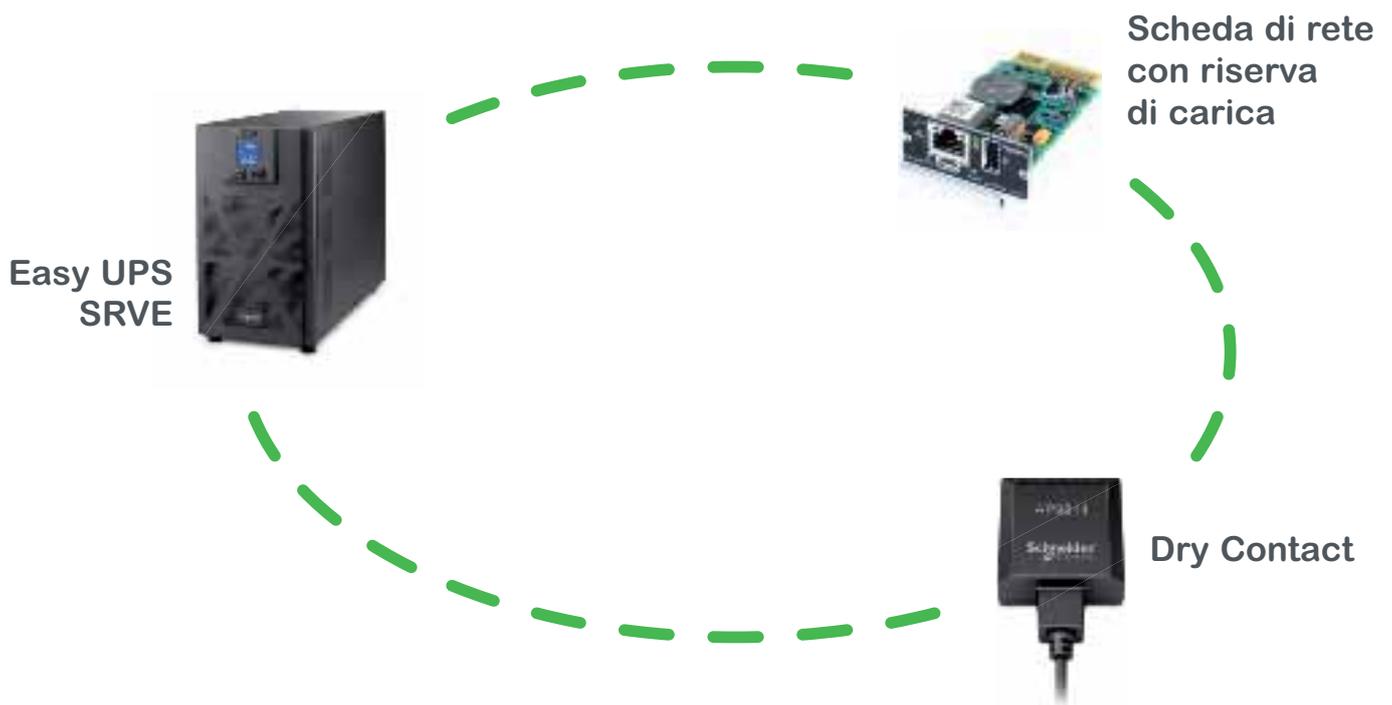
Autonomia prolungata

Easy UPS SRVE CEI 0-16 in versione standard o con autonomia prolungata offre garanzia per qualunque necessità.



Scheda di rete CEI 0-16

Easy UPS SRVE CEI 0-16 è equipaggiato da una scheda di rete con riserva di carica pre-configurata e senza bisogno di configurazione in campo.



Easy SRVE CEI 016

da 1 a 10 kVA

Autonomia stimata a mezzo carico e a pieno carico (minuti) per versione Lunga Autonomia

Numero di pacchi batterie	SRV1KIL-E	SRV2KIL-E	SRV3KIL-E	SRV5KRILRK	SRV6KIL SRV6KRIL SRV6KRILRK
UPS a mezzo/pieno carico	450/900	900/1800	1350/2700	2500/5000	3000/6000
(1) Pacco batterie (predefinito)	52/21	51/22	31/12	26/10	18/6
(2) Pacchi batterie	113/50	120/50	71/27	61/26	41/18
(3) Pacchi batterie	171/78	196/82	120/50	100/43	66/29
(4) Pacchi batterie	250/114	260/115	162/63	141/61	92/42

Nota: Il tempo di autonomia nella tabella è solo approssimativo. Tutte le misurazioni sono state effettuate con batterie nuove completamente cariche, in condizioni ambientali tipiche, senza ingresso elettrico e uscita con carico resistivo bilanciato (FP = 1,0). Per maggiori dettagli, fare riferimento ai grafici di tempo di autonomia disponibili in apc.com.



Scheda di gestione:
AP9544

Accessori CEI 0-16

- **AP9544X711**: scheda di gestione della rete conforme alla normativa CEI 0-16, dotata di riserva di carica pre-configurata e senza necessità di ulteriori attività in campo di settaggio.
- **AP9811**: accessorio con ingresso USB e uscita contatti puliti per la segnalazione.



Pacco batterie:
SRV72BP-9A

Pacchi batterie esterne

- **SRV36BP-9A**: Pacco batterie esterno per UPS tower a autonomia prolungata da 1000 VA.
- **SRV72BP-9A**: Pacco batterie esterno per UPS tower con autonomia prolungata da 2000 VA e 3000 VA.
- **SRV240BP-9A**: Pacco batterie esterno per UPS tower con autonomia prolungata da 5000 VA, 6000 VA e 10.000 VA



RBC:
APCRBCV203

Cartucce batterie di ricambio (RBC, Replacement Battery Cartridge)

Le cartucce batterie di ricambio vengono fornite totalmente assemblate e possono essere sostituite con facilità da un tecnico dell'assistenza autorizzata. Le cartucce batterie sono conformi alle normative internazionali e sicure per il trasporto.

Modello tower	RBC compatibile
SRV1KI-E	APCRBCV203
SRV2KI-E	APCRBCV204
SRV3KI-E	APCRBCV205

Easy UPS SRVE Litio On-Line CEI 0-16 - Caratteristiche tecniche



Batterie al Litio certificate

Easy UPS SRVE Litio CEI 0-16 è equipaggiato da batterie al Litio certificate per la sicurezza, estremamente resistenti e robuste anche in ambienti con temperature elevate.



Design robusto

Easy UPS SRVE Litio CEI 0-16 in formato rack/tower è disegnato per essere robusto, affidabile e per garantire massima performance



Autonomia prolungata

Easy UPS SRVE Litio CEI 0-16 offre un'autonomia estesa per ogni livello di carico.



Scheda di rete CEI 0-16

Easy UPS SRVE CEI 0-16 è equipaggiato da una scheda di rete con riserva di carica pre-configurata e senza bisogno di configurazione in campo.

Easy UPS
SRVE Litio



Scheda di rete con
riserva di carica



Dry Contact

Easy SRVE CEI 016

da 1 a 10 kVA

Easy UPS On-Line con batterie agli ioni di litio

Pacco batteria esterno



- **SRVL48RMBP2U**: Modulo batteria esterno 2400 Wh per SRVL 1000/2000/3000 VA, solo supporto modello ad autonomia estesa.
 - **SRVL48RMBP3U**: Modulo batteria esterno 4800 Wh per SRVL 6000 VA, solo supporto modello.
- Nota:** È possibile collegare fino a tre pacchi batteria SRVL48RMBP2U.

Kit guide



- **SRVRK1**: kit guide prof. 700 mm. Può supportare l'installazione con montaggio in rack 2U per apparecchiature rack standard da 19 pollici.
- **SRVRK2**: kit guide prof. 900 mm. Può supportare l'installazione con montaggio in rack 3U per apparecchiature rack standard da 19 pollici.

Nota: SRVRK2 supporta solo SRVL48RMBP3U.

Accessori CEI 0-16



- **AP9544X711**: scheda di gestione della rete conforme alla normativa CEI 0-16, dotata di riserva di carica pre-configurata e senza necessità di ulteriori attività in campo di settaggio
- **AP9811**: accessorio con ingresso USB e uscita contatti puliti per la segnalazione

Stima dell'autonomia per i modelli ad autonomia estesa

	SRVL1KRIL SRVL1KRILRK	SRVL2KRIL SRVL2KRILRK	SRVL3KRIL SRVL3KRILRK
UPS a mezzo/pieno carico	450 W/900 W	900 W/1800 W	1350 W/2700 W
SRVLxKRILRK	4 ore20 min/2 ore 15min	2 ore16 min/1 ora	1 ora25 min/40 min
SRVLxKRILRK + (1) SRVL48RMBP2U	8 ore40 min/4 ore 30min	4 ore32 min/2 ora	2 ore50 min/1 ore 20min
SRVLxKRILRK + (2) SRVL48RMBP2U	13 ore/6 ore 45 min	6 ore 48 min/3 ora	4 ore 15 min/2 ora

Nota: Il tempo di autonomia nella tabella è solo approssimativo. Tutte le misurazioni sono state effettuate con batterie nuove e completamente cariche, in condizioni ambientali tipiche, senza ingresso elettrico e uscita con carico resistivo bilanciato (Fp = 1,0).

Modello tower standard

Caratteristiche Easy SRVE CEI 016	SRV1KI-E	SRV2KI-E	SRV3KI-E
Potenza nominale	1000 VA, 900 W	2000 VA, 1800 W	3000 VA, 2700 W
Ingresso			
Tensione di ingresso nominale	230 V		
Range tensione ingresso a pieno carico (mezzo carico)	180-285 V (110-285 V)		
Frequenza in ingresso	40-70 Hz, selezione automatica		
Collegamento in ingresso	IEC 60320 C14		IEC 60320 C20
Uscita			
Tensione di uscita nominale	230 V (220 V, 240 V selezionabile dall'utente)		
Frequenza in uscita	50/60 Hz \pm 3 Hz (su rete elettrica) o 50/60 Hz \pm 0,1 Hz (su batteria)		
Topologia	Doppia conversione in linea		
Tipo forma d'onda	Onda sinusoidale pura		
Efficienza: Modalità a doppia conversione (tipica)	Fino a 88%		Fino a 90%
Efficienza: Modalità ECO (tipica)	Fino a 94%		
Collegamenti in uscita	(3) IEC 60320 C13	(4) IEC 60320 C13	(6) IEC 60320 C13
Batterie e autonomia*			
Tipo di batteria	Batteria piombo-acido sigillata, senza manutenzione, regolata a valvola (a prova di perdite)		
Capacità della batteria	12 V 9 Ah (2)	12 V 9 Ah (4)	12 V 9 Ah (6)
Tensione della batteria	24 V	48 V	72 V
Tempo di ricarica tipico	4 ore per raggiungere la capacità del 90%		
Autonomia a mezzo carico (min)	10	10	10
Autonomia a pieno carico (min)	3	3	3
Comunicazioni e gestione			
Porte di interfaccia	RS-232 seriale, USB (Tipo B), Slot intelligente		
Pannello di controllo	Indicatori LED, LCD multifunzione, console stato e display		
Spegnimento di emergenza (EPO)	Sì (contatti NC)		
Caratteristiche fisiche			
Dimensioni (L x A x P) mm	145 x 223 x 288	145 x 238 x 400	190 x 336 x 425
Peso netto (kg)	9,6	17	26
Colore	RAL 7010		
Caratteristiche ambientali			
Temperatura di funzionamento	0 ... 40 °C		
Umidità relativa	0 ... 95% senza condensa		
Altitudine di esercizio	Da 0 a 2.000 m a pieno carico		
Rumorosità a 1 m di distanza dall'unità	Inferiore a 50 dBA		
Codice di protezione internazionale	IP20		
Conformità			
Approvazioni normative	UKCA, TISI, IEC 62040-1, IEC 62040-2		
Garanzia standard	2 anni		

Le specifiche potrebbero essere soggette a modifiche.

* Il tempo di funzionamento indicato nella tabella è solo approssimativo. Tutte le misurazioni sono state effettuate con batterie nuove completamente cariche, in condizioni ambientali tipiche, senza ingresso elettrico e uscita con carico resistivo bilanciato (FP = 1,0).

Easy SRVE CEI 016

da 1 a 10 kVA

Modello tower lunga autonomia

Caratteristiche Easy SRVE CEI 016	SRV1KIL-E	SRV2KIL-E	SRV3KIL-E
Potenza nominale	1000 VA, 900 W	2000 VA, 1800 W	3000 VA, 2700 W
Ingresso			
Tensione di ingresso nominale	230 V		
Range tensione ingresso a pieno carico (mezzo carico)	180-300 V (105-300 V)		
Frequenza in ingresso	40-70 Hz, selezione automatica		
Collegamento in ingresso	IEC 60320 C14		IEC 60320 C20
Uscita			
Tensione di uscita nominale	230 V (220 V, 240 V selezionabile dall'utente)		
Frequenza in uscita	50/60 Hz \pm 3 Hz (su rete elettrica) o 50/60 Hz \pm 0,1 Hz (su batteria)		
Topologia	Doppia conversione in linea		
Tipo forma d'onda	Onda sinusoidale pura		
Efficienza: Modalità a doppia conversione (tipica)	Fino a 88%		Fino a 90%
Efficienza: Modalità ECO (tipica)	Fino a 94%		
Collegamenti in uscita	(3) IEC 60320 C13	(4) IEC 60320 C13	(6) IEC 60320 C13 (1) IEC 60320 C19
Batterie e autonomia*			
Tipo di batteria	Batteria piombo-acido sigillata, senza manutenzione, regolata a valvola (a prova di perdite)		
Capacità della batteria	2 stringhe da 12 V 9 Ah (3)	2 stringhe da 12 V 9 Ah (6)	
Tensione della batteria	36 V	72 V	
Pacco batterie esterno	SRV36BP-9A	SRV72BP-9A	
Tempo di ricarica tipico	4 ore per raggiungere la capacità del 90%		
Autonomia a mezzo carico (min)	52	51	31
Autonomia a pieno carico (min)	21	22	12
Comunicazioni e gestione			
Porte di interfaccia	RS-232 seriale, USB (Tipo B), Slot intelligente		
Pannello di controllo	Indicatori LED, LCD multifunzione, console stato e display		
Spegnimento di emergenza (EPO)	Sì (contatti NC)		
Caratteristiche fisiche (PM: modulo di alimentazione, BP: pacco batterie)			
Dimensioni (L x A x P) (mm) (PM)	145 x 223 x 288		145 x 238 x 400
Dimensioni (L x A x P) (mm) (BP)	145 x 238 x 400		190 x 336 x 425
Peso netto (kg) (PM)	5	7,8	8,2
Peso netto (kg) (BP)	19,6	38	
Colore	RAL 7010		
Caratteristiche ambientali			
Temperatura di funzionamento	0 ... 40 °C		
Umidità relativa	0 ... 95% senza condensa		
Altitudine di esercizio	Da 0 a 3.000 m a pieno carico		
Rumorosità a 1 m di distanza dall'unità	Inferiore a 53 dBA		
Codice di protezione internazionale	IP20		
Conformità			
Approvazioni normative	UKCA, TISI, IEC 62040-1, IEC 62040-2		
Garanzia standard	2 anni		

Le specifiche potrebbero essere soggette a modifiche.

* Il tempo di funzionamento indicato nella tabella è solo approssimativo. Tutte le misurazioni sono state effettuate con batterie nuove completamente cariche, in condizioni ambientali tipiche, senza ingresso elettrico e uscita con carico resistivo bilanciato (FP = 1,0).

Modelli tower con batterie al litio

Caratteristiche Easy SRVE CEI 016	SRVL1KRIL SRVL1KRILRK	SRVL2KRIL SRVL2KRILRK	SRVL3KRIL SRVL3KRILRK
Potenza nominale	1000 VA, 900 W	2000 VA, 1800 W	3000 VA, 2700 W
Ingresso			
Tensione di ingresso nominale	230 V		
Intervallo di tensione in ingresso per il funzionamento a pieno carico (60%)	180-300 V (105-300 V)		
Frequenza in ingresso	40-70 Hz		
Collegamento in ingresso	IEC 60320 C14	IEC 60320 C20	
Uscita			
Tensione di uscita nominale	230 V (220 V, 240 V selezionabile dall'utente)		
Frequenza in uscita	50/60 Hz (+/-3 Hz)		
Topologia e tipo di forma d'onda	Doppia conversione online		
Efficienza: Modalità online (tipica)	Onda sinusoidale pura Fino al 90%		
Efficienza: Modalità ECO (tipica)	Fino a 95%	Fino a 96%	Fino a 96%
Collegamenti in uscita	(6) IEC 60320 C13	(6) IEC 60320 C13	(6) IEC 60320 C13 + (1) IEC 60320 C19
Batterie e autonomia¹			
Tipo di batteria	Ioni di litio		
Capacità e tensione della batteria	2400 Wh, 48 V		
Tempo di ricarica tipico (Recupero al 90% della capacità) (h)	8,5	4,8	4,8
Autonomia a mezzo carico/pieno carico (min)¹	260/135	136/60	85/40
N. massimo di pacchi batteria supportati	3		
Comunicazioni e gestione			
Porte di interfaccia	RS-232 seriale, USB (tipo B), slot per scheda intelligente RS-485 (RJ45) tra UPS e pacco batteria; CANbus (RJ11) tra più pacchi batteria		
Pannello di controllo	Indicatori LED, LCD multifunzione, console stato e display		
Software	Sì, PowerChute Serial Shutdown		
Spegnimento di emergenza (EPO)	Sì (contatti NC)		
Caratteristiche fisiche (PM: modulo di alimentazione, BP: pacco batterie)			
Altezza rack (U) (PM + BP)	4U		
Dimensioni (L x A x P) (PM)	438 x 86 x 452 mm	438 x 86 x 502 mm	438 x 86 x 502 mm
Dimensioni (L x A x P) (BP)	438 x 86 x 616 mm		
Pesonetto (PM)	8 kg	8,8 kg	10 kg
Peso netto (BP)	28,3 kg		
Caratteristiche ambientali			
Temperatura di funzionamento	0 ... 40 °C		
Umidità relativa	0 ... 95% senza condensa		
Altitudine di esercizio	1000 - 3000 VA: 0 - 2000 m con carico 100% (2000 - 3000 m: la capacità di carico si riduce dell'1% per ogni aumento di quota di 100 m) 6000 VA: 0 - 1000 m con carico 100% (1000 - 3000 m: la capacità di carico si riduce dell'1% per ogni aumento di quota di 100 m)		
Rumore udibile²	Inferiore a 50 dBA		
Codice di protezione internazionale	IP20		
Conformità			
Approvazioni normative	UPS: IEC 62040-1, CB, CE, UKCA, RCM, TISI, KC, IEC 62040-2 / EN IEC 62040-2 Modulo batterie: IEC 62040-1, IEC 62619, UN 38.3, CE, UKCA I circuiti elettronici e i controlli software del pacco batterie vengono valutati a norma IEC 60730 -1		
Garanzia standard	3 anni di garanzia per UPS, 5 anni di garanzia per riparazione o sostituzione della batteria		

1 Il tempo di autonomia nella tabella è solo approssimativo. Tutte le misurazioni sono state effettuate con batterie nuove completamente cariche, in condizioni ambientali tipiche, senza ingresso elettrico e uscita con carico resistivo bilanciato (FP = 1,0). Il calcolo dell'autonomia viene eseguito con un solo pacco batteria esterno.

2 Carico al 100% con batteria completamente carica a 25 °C.

UPS monofase On-Line

Smart-UPS SR1

da 1 a 10 kVA



Smart UPS SR1

Gli UPS Schneider Electric della gamma SR1 sono ideali per la protezione dell'alimentazione monofase di applicazioni industriali, apparati elettromedicali e per proteggere gli apparati di controllo nelle cabine di Media Tensione.

Grazie alla possibilità di aggiungere moduli di estensione delle batterie l'autonomia può crescere fino ad alcune ore.

La tecnologia online a doppia conversione garantisce una fonte affidabile di energia anche in ambienti perturbati, con una finestra molto ampia di regolazione della tensione in ingresso, una regolazione in uscita molto ristretta, il controllo della frequenza e la correzione del fattore di potenza in ingresso.

Applicazioni

- Cabina MT/BT CEI 0-16

Caratteristiche Smart-UPS on-line SR1	SR11KXIET	SR12KXIET	SR13KXIET	SR15KDXIET	SR16KXIET	SR18KXIET	SR110KXIET
Uscita							
Potenza	1000 VA 700 W	2000 VA 1400 W	3000 VA 2100 W	5000 VA 3500 W	6000 VA 4200 W	8000 VA 6400 W	10000 VA 8000 W
Tensione nominale (V)	230 (Configurabile 220, 230 o 240)						
Distorsione tensione	< 3%						
Frequenza (Hz)	50/60 +/- 3 modificabile dal cliente a step di +/- 0.1						
Topologia	On-line Doppia Conversione (VFI)						
Fattore di cresta	3:1						
Forma d'onda di uscita	105% infinito - 125% per 1 minuto - 150% per 30 sec						
Connessioni	6 prese IEC 320 C13		Morsettiera (1PH+N+G)			Morsettiera (1PH+N+G), 4 prese IEC 320 C13 e 4 prese IEC 320 C19	
Ingresso							
Tensione nominale (V)	230					230 o 400	
Range tensione (V)	Da 160 a 280 a pieno carico e da 100V a 280V a metà carico. Accensione a partire da 160						
Frequenza (Hz)	50/60 +/- 5 (auto configurato)						
Connessione	Presa IEC-320 C20		Morsettiera (1PH+N+G)			Morsettiera (1PH+N+G), Morsettiera (3PH+N+G)	
Bypass	Bypass automatico interno		Bypass automatico e manuale interno				
Rendimento a pieno carico	88%	90%	92%	92%	92%	93%	92%
Batterie							
Tipo	Batteria piombo-acido sigillata, senza manutenzione, con elettrolito in sospensione, a prova di perdite (VRLA)						
Autonomia al 100% del carico	14 min	5 min	14 min	7 min	6 min	8 min	5 min
Kit sostituzione batteria	RBC31			APCRBC140			
Numero kit	1					2	
Sostituibile a caldo dal cliente	Sì						
Tensione batteria (V)	48			192			
Capacità batteria (Ah)	9			5.1			
Tempo di ricarica da 0% al 90%	3 h	4 h		2.5 h		2.2 h	
Self-test automatico	All'accensione, ogni 7 giorni o 14 giorni selezionabile dal cliente						
Moduli di estensione batterie opzionali	Sì						
Comunicazione e gestione							
Porte di comunicazione	DB-9 RS-232, Smart Slot			RJ45 Seriale, SmartSlot	DB-9 RS-232, Smart Slot		
Pannello di controllo	Display di stato a LED con grafici a barre per carico e batterie e indicatori linea attiva, batteria attiva, batteria da sostituire						
Segnali sonori	Allarme con funzionamento a batteria, allarme batteria scarica distinto, allarme tono continuo in caso di sovraccarico						
Emergency Power off (EPO)	Opzionale (AP9613)			Sì			
Caratteristiche fisiche							
Altezza (mm)	440			440		440	
Larghezza (mm)	85			130		263	
Profondità (mm)	483			660		736	
Peso (kg)	25			54		110	
Caratteristiche ambientali							
Temperatura di funzionamento (°C)	Da 0 a 40						
Umidità relativa (%)	Da 0 a 95						
Altitudine (m)	Da 0 a 3000						
Temperatura di immagazzinamento (°C)	Da -20 a 50						
Rumore (dBA)	50			55			
Dissipazione termica (BTU/h)	324	543	609	1057	1221	1603	2262
Protezione	IP 20						
Conformità							
Certificazioni	C-tick, CE, EN 50091-1, EN 50091-2, EN 55022 Classe A, EN 60950, EN 61000-3-2, GOST, VDE						
Garanzia	2 anni con possibilità (in opzione) di estenderla a 3 o 5 anni						
RoHS	Conforme						
REACH	Non contiene SVHC						
PEP	Disponibile scheda documentazione						
EOLI	Disponibile scheda documentazione						
Opzione	Descrizione						
SR1192XBP	Modulo di estensione batterie per 3 - 10 kVA						
SR148XBP	Modulo di estensione batterie per 1 & 2 kVA						
APCRBC140	Kit di sostituzione batterie per 3 - 10kVA						
RBC31	Kit di sostituzione batterie per 1 & 2kVA						
AP9613	Scheda contatti						
AP9622	Scheda Jbus						
AP9640	Scheda UPS Network Management Card 3						
AP9641	Scheda UPS Network Management Card 3 con sensore di temperatura e umidità						
AP9641X711	Scheda per riserva di carica CEI016 ⁽¹⁾						

(1) Valida su tutta la gamma tranne che su SR15KDXIET.

Galaxy VS



UPS trifase Galaxy V

- Le innovazioni di Galaxy V 52
- eConversion® 53
- Live Swap 54
- Galaxy VS 56
- Galaxy VL 61
- Galaxy VX 67
- Galaxy VXL 72

Le innovazioni di Galaxy V

Massima disponibilità, minore TCO (total cost of ownership)

La migliore protezione dell'alimentazione della categoria.

Grazie a innovative tecnologie brevettate ad alta efficienza e ad un'architettura modulare fault-tolerant, Galaxy V massimizza i livelli di disponibilità, efficienza operativa e protezione del carico, riducendo al minimo il costo totale di proprietà (TCO, Total Cost Of Ownership). Compatto e di facile implementazione, rappresenta la scelta ottimale per impianti critici in ambito IT, industriale, sanitario e commerciale.



>99%
Efficiency
in Classe 1

Massima efficienza energetica

Efficienza energetica oltre il 99% con livello di protezione in Classe 1 (secondo IEC 62040-3), grazie alla modalità brevettata eConversion®, e fino al 97% in on-line doppia conversione con la modalità brevettata Hibrid Technology*.



Live Swap

Continuità aziendale, protezione e sicurezza con innovazione Live Swap*

Consente di effettuare operazioni di manutenzione super efficaci, veloci e sicure. Con Live Swap si possono sostituire i moduli di potenza mentre l'UPS lavora in modalità eConversion o Online Doppia Conversione, mantenendo tutte le protezioni del carico attive senza mettere in bypass.



Resilienza e scalabilità con un'architettura innovativa e avanzata

Galaxy V è un UPS modulare, quindi più resistente ai guasti, più robusto e che consente ridondanza interna e scalabilità, potendo quindi aumentare la potenza dell'UPS man mano che l'azienda e i carichi da proteggere crescono, ottimizzando investimento e TCO.



Design compatto

Grazie alla tecnologia ad alta densità e alla possibilità di accedere a tutti i componenti dalla parte anteriore, Galaxy V presenta il minimo ingombro del settore e può essere installato anche negli spazi più ristretti.



Scelta flessibile delle batterie, compatibilità con batterie al litio

Massima affidabilità grazie al sistema di gestione intelligente delle batterie.



Ecostruxure™ Ready

Galaxy V ha schede di rete integrate di ultima generazione che consentono monitoraggio e gestione ovunque e in ogni momento. Integrabile nella piattaforma digitale di software e servizi EcoStruxure.

* Funzionalità disponibili secondo modello. Verificare informazioni specifiche nel dettaglio delle caratteristiche dei vari modelli di Galaxy V.

Ottimale per un'ampia serie di applicazioni



Infrastrutture IT e edifici commerciali

- Data Center.
- Computer room.
- Telecomunicazioni.
- Uffici.



Industria e Smart Manufacturing

- Impianti di produzione.
- Macchine digitalizzate.
- Alimentazioni di sicurezza.
- Sistemi di controllo di processi ad alta criticità (es. forni ad alta temperatura).



Strutture sanitarie

- Apparecchiature elettromedicali e di imaging.
- Sale operatorie.
- Unità di terapia intensiva.
- Sistemi di alimentazioni di emergenza.



Trasporti

- Marine (DNV, BV).
- Controllo traffico aereo.
- Sistemi di sicurezza.
- Sistemi di segnalazione e controllo.
- Illuminazione di emergenza.



Oil & Gas

- Raffinerie.
- Petrochimico.
- Controllo trattamento gas.
- Sistemi di pompaggio.

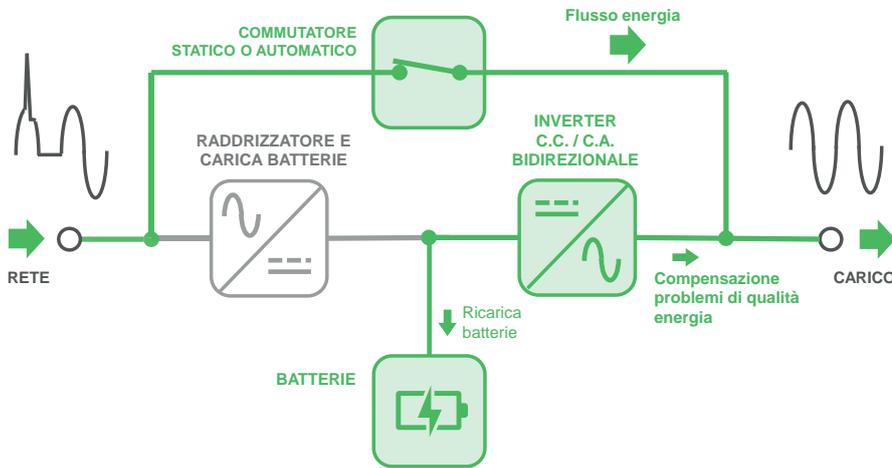


Power & Grid

- Impianti termici.
- Protezione generatore.
- Controllo idroturbine.
- Monitoraggio parchi eolici.

eConversion®

Il massimo risparmio energetico attualmente disponibile, senza rinunciare alla protezione del carico



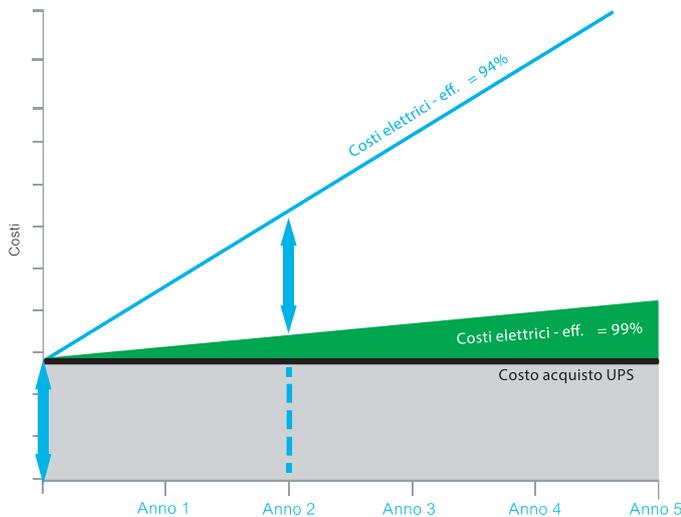
Come funziona eConversion®?

- Il carico viene alimentato direttamente dalla rete e l'inverter continua a lavorare in parallelo per compensare i problemi di qualità dell'energia e tenere in carica la batteria.
- In caso di mancanza rete o di alimentazione fuori range per tensione o frequenza, l'UPS protegge il carico in classe 1, lavorando in eConversion e/o Online Doppia Conversione.
- Performance di Classe 1 secondo IEC 62040-3, verificato da ente terzo*.

* Performance verificata da Ente UL, test condotto con Galaxy VX.

Vantaggi

- Straordinaria efficienza del 99% .
- Eccellente protezione costante dei carichi.
- Correzione del fattore di potenza in ingresso e abbattimento delle armoniche a monte.
- Protezione da cortocircuito ingresso e in uscita.
- Tecnologia testata sul mercato dal 2015, con centinaia di sistemi attivi presso i clienti.
- Risparmio e affidabilità comprovati.



Riduzione dei costi energetici

La modalità eConversion® ad altissima efficienza garantisce un notevole risparmio annuo sui costi dell'energia elettrica, mantenendo la massima protezione per il carico. Il risparmio normalmente ottenuto in due o tre anni, rispetto ad un UPS di precedente generazione, equivale al costo di acquisto dell'UPS.



Live Swap

Il più efficace e veloce metodo di manutenzione, in totale sicurezza Molto di più del comune hot-swap

Live Swap è un'innovazione pionieristica frutto della cultura di SchneiderElectric, che attribuisce la massima priorità alla sicurezza, offrendo un design touch safe per l'intero processo di aggiunta o sostituzione dei moduli di alimentazione nel dispositivo, mentre l'UPS è in modalità eConversion/Online Doppia Conversione. Con la modalità di manutenzione Live Swap è quindi possibile sostituire e/o aggiungere moduli di potenza in totale sicurezza, senza mettere l'UPS in modalità di bypass, garantendo quindi la massima continuità di servizio. Questa funzionalità innovativa accelera e semplifica la manutenzione sull'UPS, mentre è completamente operativo e sta proteggendo il carico, garantendo allo stesso tempo la massima sicurezza dell'operatore. Questa modalità, certificata dal TUV, garantisce totale sicurezza e performance, permettendo inoltre di vincolare eventuali trasmissioni di energia entro 1,2cal/cm² critici in ambito IT, industriale, sanitario e commerciale.



Totale sicurezza durante la manutenzione in eConversion/Online Doppia Conversione.



Massima efficacia e velocità delle operazioni di sostituzione/aggiunta dei moduli.



Mantenimento del miglior livello di protezione del carico anche durante l'operazione di Live Swap.



Certificato testato garantendo sempre livelli di energia inferiori a 1,2cal/cm². (certificazione arc-flash secondo CEI IEC/TR 61641)



Live Swap

This UPS has been designed & evaluated for:

Power Module Insertion and removal in any operation mode
Display Insertion and removal in any operation mode

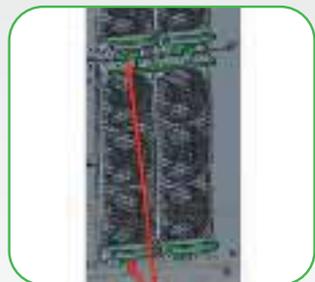


Live Swap
Regular
Product
Surveillance

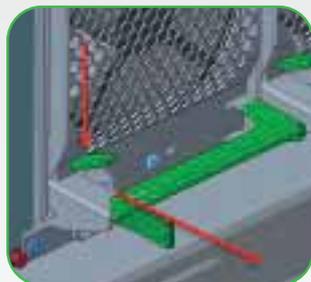
www.tuv.com
ID 1111254033

More information: se.com/products

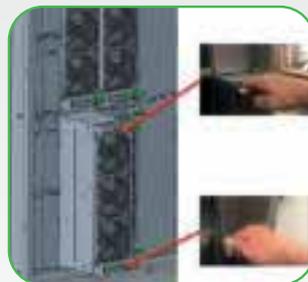
Modalità di sostituzione del modulo di potenza in totale sicurezza con Live Swap in 4 semplici step.



Allentare la vite a due dita sul modulo di alimentazione.



Spingere verso il basso la staffa di blocco e tenerla premuta quando si estrae il modulo di alimentazione.



Estrarre il modulo di alimentazione utilizzando le maniglie verdi.



Spingere verso il basso il blocco del modulo di alimentazione e estrarre il modulo di alimentazione.

*Live Swap disponibile su Galaxy VS, Galaxy VL e Easy UPS 3 Modular.



Galaxy VS

da 10 a 150 kVA



Galaxy VS

Galaxy VS, 10 a 150kVA è dotato di tutte le innovazioni di Schneider Electric in ambito UPS. Dal brevetto eConversion che garantisce la classe 1 di protezione del carico secondo normativa EN62040-3, con il 99% di rendimento energetico durante il funzionamento. Questa modalità di lavoro rende Galaxy VS l'UPS più performante e conveniente, grazie all'abbattimento dei costi energetici e del TCO. Galaxy VS è modulare, quindi resistente al guasto e più robusto, consente ridondanza interna e scalabilità, per aumentare la potenza in futuro.

Grazie alla funzionalità Live Swap è inoltre possibile eseguire la manutenzione più efficace, veloce e sicura del mercato su questa tipologia di UPS, potendo sostituire i moduli di potenza durante il funzionamento normale senza mettere in bypass e mantenendo tutte le protezioni del carico attive. Disponibile sia per batterie esterne VRLA o Litio, che interne VRLA. Dotato della più avanzata scheda di rete che consente gestione e monitoraggio tramite la piattaforma EcoStruxure. A tutti gli effetti Galaxy VS è ideale per qualsiasi tipo di applicazione, in grado di dare la massima performance proteggendo al meglio ogni impianto.

Applicazioni

- Terziario
- Industriale
- Data Center

7 innovazioni chiave

- **Efficienza fino al 97% nella modalità a doppia conversione, con la nuova tecnologia ibrida brevettata**
Risparmi di energia elettrica in modalità di protezione totale a qualsiasi livello di carico.
- **Efficienza fino al 99% nella modalità eConversion® brevettata**
Fino al 75% di risparmio sulla bolletta elettrica. Recupero dell'investimento iniziale entro 2-3 anni, grazie al risparmio energetico.
- **Design compatto**
La tecnologia ad alta densità e l'accesso totalmente frontale permettono a Galaxy VL di contenere l'ingombro e lo rendono particolarmente indicato per gli spazi ristretti.
- **Live Swap**
Ottimizzazione degli investimenti di capitale: scalabilità a livello di alimentazione, secondo il concetto di distribuire i costi di pari passo con la crescita.
- **Architettura modulare, scalabile, ridondante N+1 e parallela**
Tutti i componenti critici del sistema sono realizzati come moduli che garantiscono ridondanza interna del modulo di alimentazione, rapidità di manutenzione e riduzione dei tempi medi di riparazione, offrendo la massima disponibilità.
- **Compatibile con la batteria agli ioni di litio**
Soluzione di lunga durata, compatta e affidabile di accumulo dell'energia.
- **App EcoStruxure IT**
Monitoraggio e assistenza ovunque e in qualsiasi momento tramite un'App per smartphone.

Riduzione sostenibile dei costi energetici

Usando la modalità eConversion®, si ottengono risparmi significativi ogni anno sulla bolletta dell'elettricità. Rispetto ai sistemi di vecchia generazione, i risparmi sono equivalenti ai costi di acquisto dell'UPS dopo due-tre anni e riduce le emissioni di carbonio quanto la rimozione di 60 auto dalla strada ogni anno.

Flessibilità e performance

- Il fattore di potenza unitario (FP=1) consente il corretto dimensionamento della protezione a fronte delle reali esigenze dell'IT.
- Adatto a svariate tipologie di applicazioni grazie alle elevate caratteristiche in termini di flessibilità del fattore di potenza e capacità di sovraccarico.
- Si integra perfettamente nell'ambiente elettrico, con supporto di rete singola e doppia incluso.
- Ottimizzazione del tempo di funzionamento, con ampia finestra di tolleranza in ingresso (+/-15%).
- Corretto dimensionamento delle batterie grazie alla flessibilità della sbarra CC.

Maggiore disponibilità: massimo uptime, rischio ridotto

- Un modulo di alimentazione supplementare per la ridondanza interna N+1 mantiene il vostro carico protetto e moltiplica la disponibilità del sistema per 10 senza alcun ingombro aggiuntivo.
- Ottimizzazione del tempo di funzionamento, con ampia finestra di tolleranza in ingresso (+/-15%).
- Con Live Swap*, è semplice e veloce aggiungere, sostituire o rimuovere moduli di alimentazione.
- Ridondanza a livello di modulo N+0 o N+1.
- Ridondanza a livello di sistema N+0 o N+1 (in parallelo fino a 4 UPS).

Alimentazione affidabile per ambienti IT e non IT

- Il design robusto, tollerante ai guasti assicura continuità di protezione nelle situazioni più critiche.
- Progettato per funzionare negli ambienti polverosi, grazie al filtro dell'aria di alta qualità e la classificazione IP20 (kit opzionale IP52 disponibile per modelli selezionati).
- Resiste a temperature di esercizio fino a 40°C senza declassamento (50°C con declassamento).
- Indicato per gli ambienti umidi grazie al rivestimento conforme.
- Certificazione antisismica (con kit opzionale).
- Corrente di cortocircuito massima: 65 kA.

Galaxy VS

da 10 a 150 kVA

Caratteristiche tecniche				
				
	Galaxy VS per batterie esterne	Galaxy VS Narrow 2 stringhe di batterie modulari interne	Galaxy VS Wide 4 stringhe di batterie modulari interne	Galaxy VS Tall 5 stringhe di batterie modulari interne
Modulare	20 - 150 kVA	10 - 20 kVA	10 - 50 kVA	60 - 100 kVA
Modulare N+1	20 - 100 kVA	-	-	20 - 50 kVA
Modulare e Scalabile	50 - 150 kVA	-	-	-
Dimensioni (AxL) (mm)	1500 x 530	1500 x 350	1500 x 530	1970 x 530
Altezza	1,5 m	1,5 m	1,5 m	2 m
Cavi	Sotto & Dietro Installazione frontale	Sotto & Dietro Installazione frontale	Sotto & Dietro Installazione frontale	Sotto & Dietro Installazione frontale
Batterie	esterne (VRLA, Li-ion)	Interne, 7AH	Interne, 9AH	Interne, 9AH



UPS scalabile a prova di futuro

L'UPS Galaxy VS con scalabilità opzionale consente di dimensionare correttamente la protezione dell'alimentazione in base ai requisiti di carico odierni e di modificare la capacità dell'UPS man mano che i requisiti di carico si evolvono nel tempo.

- Aggiunta di moduli di alimentazione da 20 kW e 50 kW, combinati secondo necessità.
- L'UPS Galaxy VS rileva automaticamente l'aggiunta di un nuovo modulo di alimentazione e aggiorna automaticamente le sue impostazioni di configurazione.

Inoltre, i modelli di UPS Galaxy VS con Live Swap verificato da terzi massimizzano i tempi di attività, la disponibilità e la continuità dell'alimentazione consentendo di sostituire i moduli di alimentazione rapidamente, senza tempi di fermo programmati.

Opzioni e accessori

Galaxy VS è disponibile con una gamma completa di accessori e opzioni che assicurano prestazioni ottimali in ogni ambiente

Batterie



Armadi batterie agli ioni di litio Galaxy



Armadi batterie classici

Bypass di manutenzione



Quadro di bypass della manutenzione montato a parete



Stringa di batterie modulari smart



Vano interruptori batterie



Armadi batterie modulari



Quadri di bypass della manutenzione paralleli



Kit IP52 / NEMA®12 per UPS⁽²⁾



Kit IP52 / NEMA®12 per armadio batteria⁽²⁾



Skid di montaggio per applicazioni marittime o industriali

Accessori

- Kit antisismico
- Kit filtro dell'aria
- Kit per comunicazione in parallelo
- Kit IP22
- Kit IP52/NEMA®12**
- Skid di montaggio per applicazioni marittime o industriali⁽¹⁾
- Kit interruptori batterie
- Stringa di batteria modulari smart
- Stringa di batterie modulare smart ad alta capacità
- Stringa di batterie a lunga durata smart ad alta capacità
- Kit di aggiornamento Galaxy VS Live Swap

⁽¹⁾ Contattate il rappresentante di zona per conoscere la disponibilità.

⁽²⁾ Dipende dal modello; contattate il vostro rappresentante locale per i dettagli dell'ordine.

Galaxy VS

da 10 a 150 kVA

Caratteristiche Galaxy VS	
Topologia	Doppia conversione in linea
Potenza nominale (kW)	10-150 (in parallelo fino a 600 kW) (4 UPS in parallelo)
Funzioni chiave	
Opzione di scalabilità	50 - 150 kW
Opzione di ridondanza N+1	20 – 50 kW N+1
Elementi modulari	Moduli di alimentazione con Live Swap*, modulo interruttore statico, moduli batteria smart, modulo di intelligenza
Display	Display a sfioramento a colori, 4,3 pollici, LED di stato, quadro sinottico sul display
Alta priorità per C&I	Scheda di gestione di rete inclusa con ethernet (SNMP) e modbus. 8 contatti puliti (4 ingressi, 4 uscite)
Bypass di manutenzione	Bypass di manutenzione interno. Quadro di bypass della manutenzione opzionale
Capacità di funzionamento in parallelo	1+1 semplificato in parallelo (per ridondanza); fino a 4 UPS in parallelo per capacità o ridondanza
Efficienza	
Modalità a doppia conversione	Fino al 97%
Modalità ECO	Fino al 99%
Modalità eConversion®	Fino al 99%
Ingresso	
Tensione di ingresso nominale (V)	380 / 400 / 415
Intervallo tensione di ingresso (fase-fase)	+/-15%
Rete singola/rete doppia	Rete singola di serie. Facilmente convertibile in rete doppia
Frequenza in ingresso (Hz)	40 - 70
Fattore di potenza in ingresso	Fattore di potenza IEC: >0,99 con carico >25%, >0,95 con carico >15%
Corrente di cortocircuito massima (kA)	65
Protezione dalla retroalimentazione	Incluso
Uscita	
Tensioni di uscita nominali (V)	380 / 400 / 415
Fattore di potenza del carico	FP = 1 (da 0,7 capacitivo a 0,7 induttivo senza declassamento)
Regolazione di tensione	+/- 1%
Frequenza (Hz)	50/60 +/-0,1% free running
Sovraccarico	1 min al 150%; 10 min al 125%
THDU in uscita su carico lineare	<1%
Tipo di batteria	VRLA, ioni di litio
Tensione nominale delle batterie, UPS per batterie esterne (V)	480 – 576 con potenze nominali di 50 kW, 100 kW, 150 kW); 60 kW: 432 – 576; 384 – 576 V (con altre potenze nominali, comprese 60 kW e 120 kW)
Tensione nominale delle batterie, UPS con batterie interne (V CC)	480
Potenza di carica	Potenza di carica in % della potenza di uscita con carico 0-40%: 80% Potenza di carica in % della potenza di uscita con carico 100%: 20%
Ambiente	
Rumore acustico, UPS per batterie esterne (dBA)	57 (al 70% del carico) / 65 dBA (al 100% del carico)
Rumore acustico, UPS con batterie interne (dB)	54 - 65, a seconda della percentuale di carico e del modello
Protezione dalla polvere	Filtro aria incluso. Schede rivestite in conformità
Prestazioni antisismiche	Con kit opzionale. Testato secondo i criteri OSHPD
Condizioni ambientali	Certificato Green Premium™, RoHS, Reach

Specifiche preliminari possono essere soggette a modifiche.

Contattare il rappresentante locale per conoscere la disponibilità.

Per eventuali requisiti personalizzati, contattare il rappresentante.

Galaxy VL

Da 200 a 500 kVA



Galaxy VL

Galaxy VL, 200 a 500kVA è dotato di tutte le innovazioni di Schneider Electric in ambito UPS. Dal brevetto eConversion che garantisce la classe 1 di protezione del carico secondo normativa EN62040-3, con il 99% di rendimento energetico durante il funzionamento. Questa modalità di lavoro rende Galaxy VL l'UPS più performante e conveniente, grazie all'abbattimento dei costi energetici e del TCO. Galaxy VL è modulare, quindi resistente al guasto e più robusto, consente ridondanza interna e scalabilità, per aumentare la potenza in futuro. Grazie alla funzionalità Live Swap è inoltre possibile eseguire la manutenzione più efficace, veloce e sicura del mercato su questa tipologia di UPS, potendo sostituire i moduli di potenza durante il funzionamento normale senza mettere in bypass e mantenendo tutte le protezioni del carico attive. Disponibile sia per batterie esterne VRLA o Litio, che interne VRLA. Dotato della più avanzata scheda di rete che consente gestione e monitoraggio tramite la piattaforma EcoStruxure. Grazie alla sua compattezza e alle sue caratteristiche, Galaxy VL diventa la migliore soluzione per l'ambiente Data Center e Industriale.

Applicazioni

- Terziario
- Industriale
- Data Center

Galaxy VL

Da 200 a 500 kVA

Innovazioni chiave

- **Efficienza fino al 97% nella modalità a doppia conversione, con la nuova tecnologia ibrida brevettata**
Risparmi di energia elettrica in modalità di protezione totale a qualsiasi livello di carico.
- **Efficienza fino al 99% nella modalità eConversion® brevettata**
Fino al 75% di risparmio sulla bolletta elettrica. Recupero dell'investimento iniziale entro 2-3 anni, grazie al risparmio energetico.
- **Design compatto**
La tecnologia ad alta densità e l'accesso totalmente frontale permettono a Galaxy VL di contenere l'ingombro e lo rendono particolarmente indicato per gli spazi ristretti.
- **Live Swap**
Ottimizzazione degli investimenti di capitale: scalabilità a livello di alimentazione, secondo il concetto di distribuire i costi di pari passo con la crescita.
- **Architettura modulare, scalabile, ridondante N+1 e parallela**
Tutti i componenti critici del sistema sono realizzati come moduli che garantiscono ridondanza interna del modulo di alimentazione, rapidità di manutenzione e riduzione dei tempi medi di riparazione, offrendo la massima disponibilità.
- **Compatibile con la batteria agli ioni di litio**
Soluzione di lunga durata, compatta e affidabile di accumulo dell'energia.
- **App EcoStruxure IT**
Monitoraggio e assistenza ovunque e in qualsiasi momento tramite un'App per smartphone.

Flessibilità e prestazioni

- Il fattore di potenza unitario (PF=1) permette di dimensionare la protezione in base alle esigenze esatte dell'ambiente IT.
- Ideale per varie applicazioni, grazie a un fattore di potenza estremamente flessibile e a un'elevata capacità di sovraccarico.
- Si integra in modo trasparente nell'ambiente elettrico:
 - supporto di reti singole e doppie
 - supporti di impianti a 3 o 4 fili.
- Incremento dell'affidabilità in loco e riduzione dei costi di avvio grazie alla funzionalità Smart Power Test (SPoT).
- Metodo pratico, semplice e sicuro per testare l'UPS a piena potenza:
 - riduce il rischio per il carico e migliora la qualità del prodotto Higher availability: maximum.

Design affidabile che supporta ambienti di ogni tipo, inclusi gli ambienti IT

- Supporta una vasta gamma di carichi critici.
- Il design fault-tolerant assicura la protezione continua in circostanze critiche.
- Massima corrente di cortocircuito nominale: 65 kA.
- Progettato per garantire ottime prestazioni anche negli ambienti più difficili, grazie al filtro dell'aria di alta qualità.
- L'interruttore del bypass statico con valore I²t nominale ottimizza la resilienza a valle.
- Adatto agli ambienti umidi, grazie al rivestimento conforme.
- Dotato di certificazione antisismica (con kit di opzioni).
- Supera gli standard di settore per la protezione elettromagnetica, grazie alla compatibilità elettromagnetica (EMC) di livello C2.

Alta disponibilità, massimo uptime e rischio inferiore

- Il modulo di alimentazione supplementare per la ridondanza interna N+1 garantisce la protezione del carico e moltiplica per 10 la disponibilità del sistema, senza aumentare l'ingombro.
- Uptime ottimizzato con ampia finestra di tolleranza per la tensione in ingresso (+/-15%).
- La funzionalità di ricarica rapida della batteria consente di ripristinare la riserva di energia a una velocità 2 o 3 volte superiore a quella prevista dagli standard di settore.
- Live Swap permette di aggiungere, sostituire o rimuovere moduli di alimentazione in modo semplice e veloce.
- Parallelizzabile per garantire ridondanza (2 MW N+1).
- Ridondanza N+0 o N+1 a livello di modulo.
- Ridondanza N+0 o N+1 a livello di sistema.

Il minimo ingombro del settore

Ottimizza lo spazio nel tuo Data Center con Galaxy VL, che riduce del 50% l'ingombro della protezione dell'alimentazione, rispetto alla media del settore⁽¹⁾

Il modello Galaxy VL è il più compatto della sua categoria, grazie a:

- Design ad altissima densità.
- Massima compattezza, con un ingombro di soli 0,8 m².
- Accesso anteriore per la manutenzione.
- Nessun ingombro aggiuntivo.
- Ideale per gli spazi ristretti.



	Media di settore	Galaxy VL
Superficie occupata	1,6 m ²	0,8 m ²
Dimensioni (LxAxP)	1712,42 x 942,75 mm	1712,42 x 942,75 mm

⁽¹⁾ In base alla superficie media occupata (LxP) dei modelli di UPS da 500 kW modulari scalabili offerti dai 9 produttori più importanti a livello mondiale (in base alla quota di mercato pubblicata della categoria UPS negli ultimi 3 anni).

Prepara il tuo Data Center ad andare incontro al futuro

Estendi l'alimentazione evitando i tempi di fermo non programmati e senza aumentare l'ingombro, con Live Swap

Il design modulare e scalabile degli UPS Galaxy VL supporta la commutazione dinamica dei moduli di alimentazione, ottimizza l'investimento di capitale iniziale, garantisce la continuità dell'alimentazione e offre una flessibilità superiore, per estendere l'alimentazione e pagare a mano a mano che l'azienda cresce.

- **Prevedi l'investimento nel tempo, con un design modulare e scalabile**
Protezione dell'alimentazione e ridondanza correttamente dimensionate fin dal primo giorno, per massimizzare i livelli di sostenibilità ed efficienza operativa e minimizzare il consumo di energia, ottimizzando il TCO.
- **Scala rapidamente senza tempi di fermo programmati, senza rinunciare alla protezione dei dipendenti**
Il design modulare e la funzione Live Swap semplificano al massimo l'espansione del Data Center, senza tempi di fermo programmati e ottimizzando la continuità aziendale. Con Live Swap è possibile aggiungere, sostituire o rimuovere moduli di alimentazione in modo semplice e veloce, mentre l'UPS Galaxy VL è online e completamente operativo per aumentare la protezione dei dipendenti.

Galaxy VL

Da 200 a 500 kVA

L'innovativo design di Galaxy VL supporta Live Swap: livelli completamente nuovi di modularità, scalabilità e protezione dei dipendenti

L'UPS Galaxy VL con Live Swap è un'innovazione pionieristica frutto della cultura di Schneider Electric, che attribuisce la massima priorità alla sicurezza, offrendo un design touch safe per l'intero processo di aggiunta o sostituzione dei moduli di alimentazione nel dispositivo, mentre l'UPS è online.

Questa funzionalità innovativa accelera e semplifica l'inserimento e la sostituzione dei moduli di alimentazione nell'UPS Galaxy VL 200-500 kW, mentre il dispositivo è online e completamente operativo, senza impostare l'UPS sulla modalità di bypass per la manutenzione o passare al funzionamento a batteria, il tutto garantendo una protezione superiore ai dipendenti.

Il modello Galaxy VL è progettato per ridurre il rischio di elettrocuzione e arco elettrico durante l'inserimento o la rimozione dei moduli di alimentazione, permettendo al personale di toccare il dispositivo in tutta sicurezza per l'intera durata dell'operazione di Live Swap.

In pratica, i moduli di alimentazione possono essere aggiunti o sostituiti mentre il dispositivo Galaxy VL è online, con livelli di energia incidente costantemente inferiori a 1,2 cal/cm².



Espandi l'infrastruttura, pagando in base alla crescita

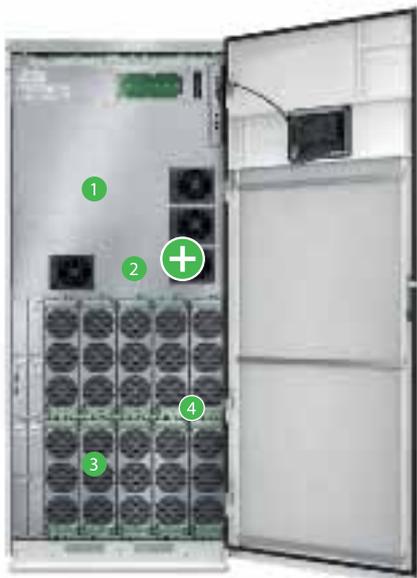
Puoi scalare l'alimentazione all'istante per incrementi di 50 kW, da 200 kW a 500 kW, a mano a mano che i tuoi requisiti di alimentazione si evolvono.

Il dispositivo Galaxy VL è progettato per garantire sicurezza in caso di contatto manuale e per limitare il rischio di elettrocuzione e arco elettrico:

Il dispositivo è stato sottoposto a moltissimi test rigorosi, supervisionati e verificati da un laboratorio esterno riconosciuto.

Galaxy VL con Live Swap è la risposta di Schneider Electric alle normative locali e nazionali per le procedure di lavoro elettricamente sicure.

Per ulteriori informazioni, leggi il white paper WP-13, Mitigating Electrical Risk While Swapping Energized Equipment.



- 1 La sezione dei cablaggi di ingresso e uscita è isolata da quella del modulo di alimentazione.
- 2 Isolamento protettivo delle sezioni.
- 3 L'area del modulo di alimentazione è compartimentata.
- 4 I connettori e i fusibili compatibili con tocco nello slot del modulo di alimentazione riducono i livelli di energia durante l'inserimento o la sostituzione del modulo.

Caratteristiche Galaxy VL	
Potenza nominale (kVA = kW)	200, 300, 400, 500
Scalabilità (kW)	Da 200 a 500 con incrementi di 50 per modulo di alimentazione
Potenze nominali N+1 (V)	200, 250, 300, 350, 400, 450
Caratteristiche tecniche nominali (kW)	500
Topologia	Doppia conversione online, eConversion®
Funzioni chiave	
Costruzione modulare	Modulo di alimentazione, modulo di controllo, unità di alimentazione
Elementi Live Swap	Modulo di potenza
Display	Touch screen a colori da 7 pollici, che riproduce il diagramma sul display
Tipo di armadio	Autonomo, bianco (RAL9003)
Efficienza	
Modalità a doppia conversione	> 97%
eConversion®	Fino al 99%
Modalità ECO	Fino al 99%
Ingresso	
Tensione nominale	380/400/415/440/480 VCA
Intervallo tensione di ingresso (fase-fase)	331-552 V
Rete singola/rete doppia	Rete singola come standard. Facilmente convertibile in rete doppia.
Collegamenti	Rete singola: 3 fasi + neutro+ terra, rete doppia: 3 fasi + neutro
Distorsione armonica totale della corrente di ingresso (THDI)	< 5%
Fattore di potenza in ingresso	>0,99 con carico >25%
Ingresso cavi	Dall'alto come standard. Disponibile armadio opzionale con ingresso cavi dal basso.
Protezione da retroalimentazione d'ingresso	Protezione da retroalimentazione d'ingresso: inclusa. Protezione da retroalimentazione di bypass: esterna o interna con kit.
Tenuta al cortocircuito (kA Icw)	65
Uscita	
Tensioni di uscita nominali (V CA)	380/400/415/440/480
Fattore di potenza del carico	PF=1 a 40°C senza declassamento
Regolazione di tensione	+/- 1% (carico simmetrico)
Frequenza (Hz)	50/60 +/-0,1% free-running
Sovraccarico durante il funzionamento normale	1 min al 150%, 10 min al 125%
Sovraccarico durante il funzionamento a batteria	1 min al 125%
Uscita THDU su carico lineare	< 1%
Uscita THDU su carico non lineare	< 5%
Classificazione della tensione in uscita	VFI-SS-111
Parallelismo	
Capacità di funzionamento in parallelo	Fino a 4 UPS per capacità o 3+1 per ridondanza
Batterie	
Tipo di batteria	VRLA/ioni di litio/NiCad
Bus CC/Numero di blocchi di batterie VRLA (V)	480-576 V (40-48 blocchi)
Tensione flottante 2,27 V/ cella (V)	545-654 V
Autonomia	Da 5 minuti a 1 ora (disponibili versioni con autonomia superiore ⁽¹⁾)
Massima potenza di ricarica (0-40% del carico)	80%
Massima potenza di ricarica (100% del carico)	20%
Numero di interruttori del circuito batterie supportati	4
Funzione di scatto dell'interruttore	Bobina UV sull'interruttore della batteria
Compensazione della temperatura	-3,3 mV/°C/cella, per T >= 25°C 0 mV/°C/cella, per T < 25°C
Massimo livello di cortocircuito (kA)	30
Test della batteria	Manuale/automatico (selezionabile)
Autonomia stimata della batteria	Si

Galaxy VL

Da 200 a 500 kVA

Caratteristiche Galaxy VL	
Ambiente	
Temperatura di funzionamento (°C)	0-40 senza declassamento
Temperatura di conservazione (°C)	Da -25° a +55
Umidità (%)	Da 0 a 95
Elevazione/altitudine (m)	Capacità di carico al 100% fino a 1000 , fino a 3000 senza declassamento
Rumorosità a pieno carico (dB)	400 V: 69,5 - 480 V: 68
Grado di protezione ingresso	IP20
Polvere	Supporta gli ambienti difficili - Grado di inquinamento 2 (IEC 62040). Filtro dell'aria incluso.
Rivestimento conforme.	Su PCBA
Opzioni e accessori	
Armadio batterie agli ioni di litio	Kit per comunicazione in parallelo
Armadio bypass di manutenzione	Scheda di gestione della rete
Armadio con ingresso cavi dal basso	Kit retroalimentazione interna
Kit interruttori batterie	Kit chiave Kirk (480 V)*
Kit filtro aria	Armadio con batterie classiche (400 V) ⁽¹⁾
Kit antisismico	Cassetta interruttori batteria (400 V) ⁽¹⁾

Specifiche preliminari, possono essere soggette a modifiche.

⁽¹⁾ Contattare il rappresentante locale per conoscere la disponibilità

**Per eventuali requisiti personalizzati, contattare il rappresentante

Galaxy VX

Da 500 a 1500 kVA



Galaxy VX

Galaxy VX, 500 a 1500kVA è dotato di tutte le innovazioni di Schneider Electric in ambito UPS. Dal brevetto eConversion che garantisce la classe 1 di protezione del carico secondo normativa EN62040-3, con il 99% di rendimento energetico durante il funzionamento. Questa modalità di lavoro rende Galaxy VX l'UPS più performante e conveniente, grazie all'abbattimento dei costi energetici e del TCO. Galaxy VL è modulare, quindi resistente al guasto e più robusto, consente ridondanza interna e scalabilità, per aumentare la potenza in futuro. Disponibile sia per batterie esterne VRLA o Litio, che interne VRLA. Dotato della più avanzata scheda di rete che consente gestione e monitoraggio tramite la piattaforma EcoStruxure. Grazie alle sue caratteristiche, Galaxy VX diventa la migliore soluzione per l'ambiente Data Center e Industriale di alta potenza.

Applicazioni

- Terziario
- Industriale
- Data Center

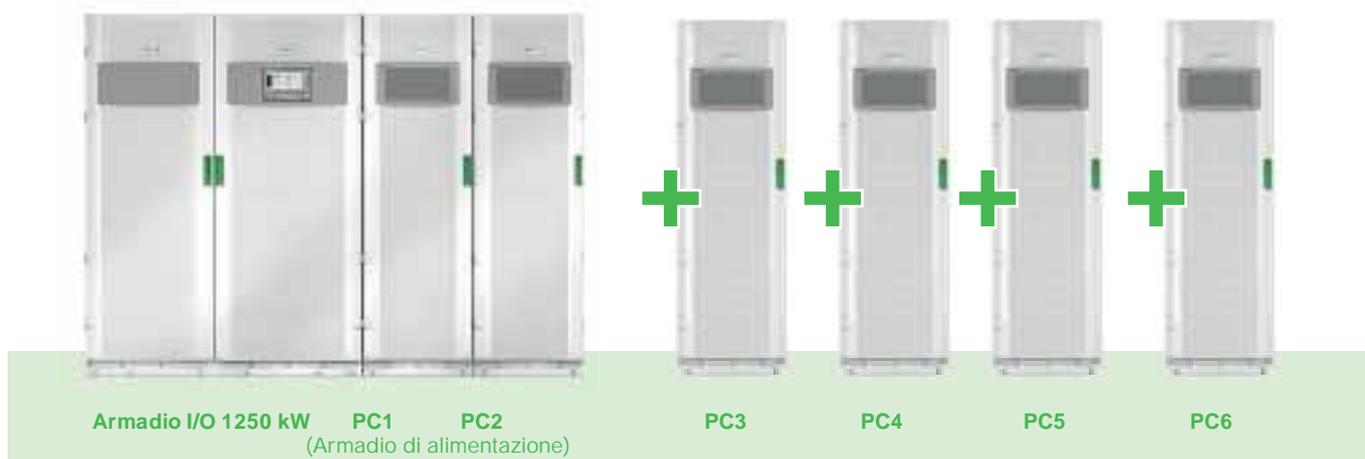
Galaxy VX

Da 500 a 1500 kVA

Principali caratteristiche tecniche

- Riduce il TCO con la modalità operativa eConversion® con efficienza fino al 99% certificata da terzi come Classe 1.
- Consente l'espandibilità dell'UPS in loco con armadi di alimentazione da 250 kW e la possibilità di mettere in parallelo fino a quattro unità per la capacità o la ridondanza.
- Migliora l'affidabilità e il ciclo di vita dell'UPS con la tecnologia brevettata dell'inverter a quattro livelli.
- Ottimizza il ritorno sull'investimento e aumenta l'utilizzo dell'UPS e dell'accumulo di energia, con un funzionamento programmabile.
- Accelera il tempo di implementazione, aumenta l'affidabilità in loco e riduce i costi di avvio con la modalità Smart Power Test (SPoT).
- Compatibile con batterie agli ioni di litio a basso TCO e ad alte prestazioni.
- Riduce i costi di manutenzione e di sostituzione grazie all'architettura modulare.

Facile scalabilità con il design modulare e l'impronta ad alta densità



Il nuovo armadio I/O (ingressi/uscite) da 1250 kW ottimizzato per l'ingombro supporta fino a 1250 kW N+1 in un singolo sistema

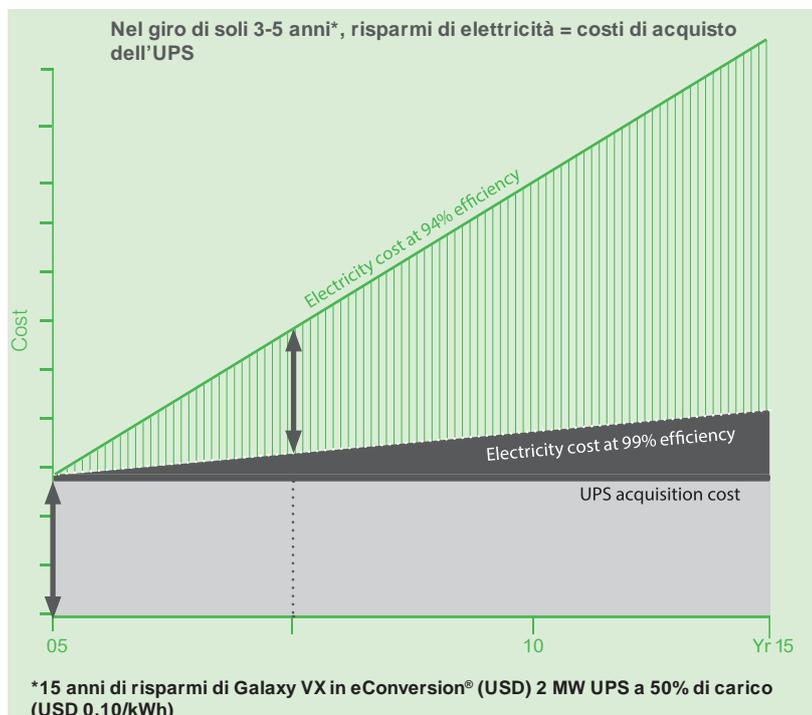
Il nuovo armadio I/O (ingressi/uscite) da 1250 kW ottimizzato per l'ingombro supporta fino a 1250 kW N+1 in un singolo sistema

Dentro l'UPS ridondante e scalabile Galaxy VX



- 1 Contattore di retroalimentazione**
Incluso nell'UPS per soddisfare i codici elettrici locali e aumentare la sicurezza dell'utente.
- 2 Alimentazione elettrica ridondante**
Incluso nell'armadio I/O per migliorare l'affidabilità.
- 3 Commutatore statico**
Completamente nominale, con flusso d'aria da fronte a retro.
- 4 Ridondanza del controller principale / controller di bypass**
Se il controller principale va offline, il controller di bypass azionerà l'UPS.
- 5 Comunicazione a fibra ottica**
La comunicazione interna rapida e chiara aumenta l'affidabilità del sistema.
- 6 Moduli di alimentazione nell'armadio di alimentazione**
Il blocco di alimentazione monofase da 42 kW è facile da sostituire con un basso tempo medio di riparazione (MTTR).
- 7 Ventole sostituibili**
Sostituire le ventole mentre l'UPS è online.

Dentro l'UPS ridondante e scalabile Galaxy VX



Riduzione dei costi energetici

Efficienza molto elevata per Data Center e strutture di co-location di medie e grandi dimensioni.

Attivando la modalità eConversion®, è possibile ottenere risparmi significativi ogni anno sulle bollette energetiche.

eConversion®: una combinazione imbattibile di qualità ed elevata efficienza dell'alimentazione.

Più di 350.000 USD di risparmio sulle utenze e sul raffreddamento per 1 MW di carico per 10 anni di funzionamento.



Aumento dell'affidabilità e della tranquillità aggiungendo un armadio con modulo di alimentazione per ottenere la ridondanza N+1, o mettendo in parallelo fino a quattro UPS per la capacità o la ridondanza.

Design a installazione in parallelo smart e tollerante ai guasti

Il design intrinsecamente ridondante di Galaxy VX permette a qualsiasi armadio di alimentazione di agire come un blocco ridondante da 250 kW. La condivisione del carico in parallelo viene effettuata abbinando la percentuale di uscita di ogni sistema a seconda della disponibilità di capacità. I cavi di comunicazione paralleli ridondanti aumentano la resilienza generale del sistema.

Galaxy VX

Da 500 a 1500 kVA

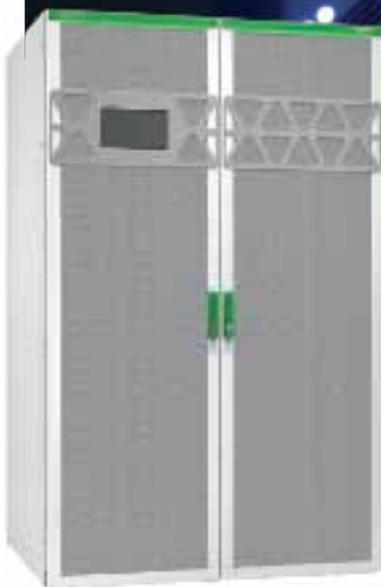
Caratteristiche Galaxy VX		
Topologia	Doppia conversione in linea con modalità eConversion®	
Potenza nominale (kVA)	500 - 1250 kW (armadio di ingresso/uscita da 1250 kW) 500 - 1500 kW (armadio di ingresso/uscita da 1500 kW)	
Specifiche tecniche (kW)	500, 625, 750, 800 1000, 1100, 1250, 1500	
Capacità di funzionamento in parallelo	Fino a 4 unità (N+1)	
Ingresso		
Tipo di raddrizzatore	Raddrizzatore attivo IGBT	
Tensione di ingresso nominale (V)	380 / 400 / 415 / 440 / 480, 3 fili (3PH + PE) o 4 fili (3PH + PE + N) (600 con trasformatore esterno opzionale)	
Intervallo di tensione in ingresso	+20% / -15%	
Collegamento in ingresso	Alimentazione singola o doppia	
Frequenza in ingresso (Hz)	50 o 60 nominale (40-70)	
Distorsione armonica totale della corrente di ingresso (THDI)	< 3% al 100% di carico	
Fattore di potenza in ingresso	>0,99	
Walk-in	Da 0 a 300 s (configurabile)	
Valore di tolleranza di cortocircuito (kA)	100 kA	
Uscita		
Tipo di inverter	IGBT a 4 livelli, elevata efficienza, senza trasformatore	
Tensioni di uscita nominali (V)	380 / 400 / 415 / 440 / 480 , 3 fili (3PH + PE) o 4 fili (3PH + PE + N) (600 con trasformatore esterno opzionale)	
Fattore di potenza del carico	Da 0,7 capacitivo a 0,5 induttivo senza declassamento dell'UPS	
Regolazione di tensione	+/- 1%	
Regolazione della frequenza (Hz)	50/60 +/- 0,1% (free running)	
Sovraccarico in funzionamento normale (a 40°C)	Continuo fino al 110% 10 minuti fino al 125% 1 minuto fino al 150%	
Sovraccarico in bypass (a 40°C)	Continuo fino al 110% (380V / 400V / 415V / 440V) Continuo fino al 125% (480V) 1 minuto fino al 150% (tutte le tensioni)	
Distorsione della tensione di uscita (THDU)	<2% con carico lineare al 100%; <3% con carico non lineare al 100%	
Fattore di potenza in uscita	1,0 kVA = kW	
Dettagli sull'efficienza		
Modalità a doppia conversione	Fino al 96,5%	
Modalità eConversion®	Fino al 99%	
Parametri di stoccaggio di energia		
Tipo	Ioni di litio, VRLA, cella umida, volano	
Tensione nominale bus CC (V DC)	480	
Stringa di batterie comuni	Sì (solo VRLA)	
Comunicazione		
Display grafico LCD multilingue	Sì	
Compatibilità con le schede di comunicazione APC	AP9630	
Dettagli di comunicazione	Modbus TCP/IP, SNMP, e-mail Modbus RS-485 (opzionale)	
Dimensioni meccaniche		
Armadio I/O 1250 kW (A x L x P) (mm)	500 kW	1970 x 2400 x 900 mm
	625/750 kW	1970 x 3000 x 900 mm
	800/1000 kW	1970 x 3600 x 900 mm
	1100/1250 kW	1970 x 4200 x 900 mm
	1250 kW N+1	1970 x 4800 x 900 mm
Armadio I/O 1500 kW (A x L x P) (mm)	500 kW	1970 x 3200 x 900 mm
	750 kW	1970 x 3800 x 900 mm
	1000 kW	1970 x 4400 x 900 mm
	1250 kW	1970 x 5000 x 900 mm
	1500 kW	1970 x 5600 x 900 mm
	1500 kW N+1	1970 x 6200 x 900 mm

Caratteristiche Galaxy VX

Norme e approvazioni	
Prestazioni e sicurezza	UL 1778 5a edizione, cUL CE, IEC 62040-1- IEC 62040-3 (VFI-SS-111)"
Emissioni EMC	FCC 47 Parte 15 - IEC 62040-2
Prestazioni antisismiche	OSHDP IBC 2012
Sovratensioni/sovracorrenti	ANSI 62.4/B3
Livello IP (Ingress Protection)	IP20
Ambiente	
Temperatura di esercizio	0 - 40°C (32 - 104°F) senza declassamento
Umidità	0 - 95% senza condensa
Elevazione / Altitudine	1000 m (3333 ft) 100% di carico senza declassamento
Caratteristiche standard	
Avviamento soft start, caricatore "walk-in" per la compatibilità con i gruppi elettrogeni	Sì, adattabile, configurabile da 1 a 300 s
Funzione di avviamento a freddo (avvio senza rete)	Sì
Arresto di emergenza (EPO)	No
Convertitore di frequenza	Sì
Protezione dalla retroalimentazione	Sì
SPoT (Smart Power Test)	Sì

Galaxy VXL

Da 500 a 1250 kVA



Galaxy VXL

Galaxy VXL, 500 a 1250kVA è dotato di tutte le innovazioni di Schneider Electric in ambito UPS. Dal brevetto eConversion che garantisce la classe 1 di protezione del carico secondo normativa EN62040-3, con il 99% di rendimento energetico durante il funzionamento. Questa modalità di lavoro rende Galaxy VXL l'UPS più performante e conveniente, grazie all'abbattimento dei costi energetici e del TCO. Galaxy VXL è super compatto, modulare, quindi resistente al guasto e più robusto, consente ridondanza interna e scalabilità, per aumentare la potenza in futuro. Grazie alla funzionalità Live Swap è inoltre possibile eseguire la manutenzione più efficace, veloce e sicura del mercato su questa tipologia di UPS, potendo sostituire i moduli di potenza durante il funzionamento normale senza mettere in bypass e mantenendo tutte le protezioni del carico attive. Disponibile sia per batterie esterne VRLA o Litio. Dotato della più avanzata scheda di rete che consente gestione e monitoraggio tramite la piattaforma EcoStruxure. Grazie alla sua compattezza e alle sue caratteristiche, Galaxy VXL diventa la migliore soluzione per l'ambiente Data Center e Industriale.

Applicazioni

- Data Center e Colocator
- Industriale
- Terziario

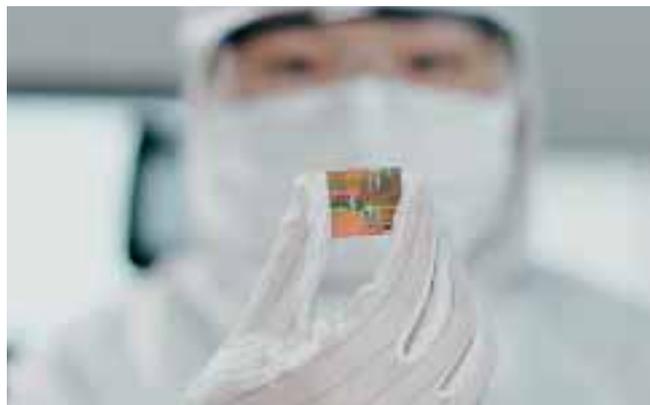
La spina dorsale ad altissima densità del mondo digitalizzato

La tecnologia compatta, all'avanguardia e ad alta densità di Galaxy VXL, oltre alla sua architettura tollerante ai guasti, permette di ottimizzare la disponibilità, l'efficienza operativa e la protezione dei carichi critici riducendo al minimo il costo totale di proprietà. Grazie a tecnologie brevettate, questo UPS offre un'efficienza fino al 97,5% in modalità a doppia conversione e fino al 99% in eConversion, la modalità brevettata ad alta efficienza che garantisce una protezione dell'alimentazione di Classe 1 e riduce di due volte le emissioni di carbonio dell'UPS.

La scalabilità consente ai clienti di distribuire i costi di pari passo con la crescita, riducendo sia l'investimento di capitale che il costo totale di proprietà. I clienti possono acquistare i moduli di alimentazione di cui hanno bisogno e beneficiare di un'efficienza operativa ottimizzata, per poi aggiungere moduli di alimentazione Live Swap certificati quando la domanda cresce. Il design modulare consente anche la ridondanza interna N+1, che moltiplica per 10 la disponibilità del sistema senza alcun ingombro aggiuntivo.

Galaxy VXL è compatibile con batterie agli ioni di litio o VRLA classiche e offre tempi di funzionamento flessibili e prevedibili per i carichi critici.

Galaxy VXL è un'unità EcoStruxureTMconnessa che garantisce la massima tranquillità in qualunque momento e luogo. Il servizio di avviamento è incluso per ottimizzare le prestazioni, la qualità e la sicurezza del sistema. Con il suo design modulare e un'affidabilità superiore, Galaxy VXL rappresenta la dorsale ideale per la vostra infrastruttura critica.



Ideale per soluzioni IT su vasta scala e mega stabilimenti

Tecnologia dell'informazione e data center

- Data center di grandi e grandissime dimensioni
- Strutture cloud e di colocation
- Intelligenza artificiale

Processi industriali ed edifici commerciali

- Produzione di semiconduttori
- Processi critici

Principali vantaggi e innovazioni



Efficienza ottimizzata con eConversion

Investimento iniziale recuperato in 2 anni o meno grazie al risparmio energetico, con un'efficienza fino al 99% in modalità eConversion e fino al 97,5% in modalità a doppia conversione.



Massima disponibilità grazie all'architettura modulare

La scalabilità consente di investire di pari passo con la crescita, massimizzando il risparmio sugli investimenti di capitale e sul TCO. Un modulo di alimentazione supplementare per la ridondanza interna N+1 garantisce un'altissima disponibilità.



Live Swap innovativo

Garantisce la protezione del carico, l'operatività aziendale e la sicurezza dei dipendenti. Espandi l'alimentazione e massimizza i tempi di attività, la disponibilità e la continuità dell'alimentazione aggiungendo o sostituendo rapidamente i moduli di alimentazione senza dover programmare tempi di inattività.



Flessibilità delle batterie, incluse le batterie agli ioni di litio

Aumenta la disponibilità e riduce il TCO grazie allo stoccaggio intelligente dell'energia a lunga durata. Oltre 10 anni di esperienza in impianti agli ioni di litio nel portafoglio di soluzioni di protezione dell'alimentazione Schneider Electric.



Design compatto Ingombro ottimizzato

Grazie ai moduli di alimentazione 3U ad altissima densità (125 kW) e all'accesso totalmente frontale, Galaxy VXL è un dispositivo a ingombro ridotto particolarmente adatto a spazi ristretti.



EcoStruxure IT

Monitoraggio, gestione, modellazione dell'infrastruttura IT e assistenza in qualunque momento e ovunque*.

* Contattare il rappresentante di zona per conoscere la disponibilità.

Galaxy VXL

Da 500 a 1250 kVA

Leader nelle prestazioni

Design robusto e flessibilità per ambienti particolarmente difficili, con prestazioni sempre al massimo



Flessibilità e performance

- Il **fattore di potenza unitario (FP=1)** consente il corretto dimensionamento della protezione a fronte delle reali esigenze dell'IT.
- Adatto a svariate tipologie di applicazioni grazie alle elevate caratteristiche in termini di flessibilità del fattore di potenza e capacità di sovraccarico.
- Si integra perfettamente nell'ambiente elettrico:
 - supporto per rete singola e doppia
 - supporta installazioni a 4 fili
- Aumento dell'affidabilità e riduzione dei costi di avvio grazie alla funzionalità SPoT (Smart Power Test)
 - metodo semplice, facile e sicuro per testare l'UPS a piena potenza
 - riduzione dei rischi per il carico e miglioramento della qualità dei prodotti.

Maggiore disponibilità: Tempo di operatività massimo, rischio ridotto.

- Un modulo di alimentazione supplementare per **la ridondanza interna N+1** mantiene il vostro carico protetto e moltiplica per 10 la disponibilità del sistema, senza alcun ingombro aggiuntivo.
- Ottimizzazione del tempo di funzionamento, con ampia finestra di tolleranza in ingresso (+/-15%).
- Con **Live Swap** è semplice e veloce aggiungere, sostituire o rimuovere moduli di alimentazione.
- Possibilità di funzionamento in parallelo per **incrementare la capacità (5 MW)**.
- Possibilità di funzionamento in parallelo per **incrementare la ridondanza (5 MW N+1)***
- Ridondanza a livello di modulo N+0 o N+1.
- Ridondanza a livello di sistema N+0 o N+1.

Pagamento in base alla crescita

- Implementazione veloce e semplice, con un armadio ad alta densità che si integra rapidamente.
- Risposta rapida all'aumento della domanda: l'architettura modulare e scalabile semplifica l'espansione della capacità senza penalizzazioni in termini di ingombro.
- Standardizzazione della progettazione del sito, con un'architettura modulare facile da ripetere.

* Contattare il rappresentante di zona per conoscere la disponibilità.

Densità di potenza innovativa

Libera spazio per apparecchiature che generano profitti; Galaxy VXL definisce un nuovo standard per la densità di alimentazione, riducendo fino al 50% l'ingombro per la protezione dell'alimentazione rispetto alla media del settore*



Galaxy VXL 1250 kW

Grazie al suo design ad altissima densità, Galaxy VXL offre notevoli risparmi di ingombro:

- L'armadio più compatto occupa solo 2,4 m²
- Modulo di alimentazione da 125 kW, 3U
- Densità di alimentazione fino a 480 kW/m²
- Accesso anteriore per manutenzione
- Nessun ingombro nascosto
- Particolarmente indicato per gli spazi ristretti
- Fino al 50% in meno rispetto alla media del settore.

Per un tipico data center da 12,5 MW che opera in un'architettura 2N, ciò significa un risparmio significativo di 24 m² in termini di superficie rispetto alla concorrenza, offrendo un potenziale risparmio fino a 250.000 dollari sui costi dell'infrastruttura.

	Media di settore	Galaxy VXL
Ingombro in metri quadri (inclusi gli spazi liberi)	5,3 m ²	2,4 m ²
Dimensioni (L x P)	2217 x 1000 mm	1000 x 1200 mm

*In base all'impronta media in metri quadri (LxP) dei modelli UPS scalabili modulari da 1200 kW offerti dai tre principali produttori globali (secondo la quota di mercato pubblicata della categoria UPS negli ultimi tre anni).

Risparmio di spazio e rispetto dell'ambiente

Gli armadi delle batterie agli ioni di litio Galaxy consentono un risparmio totale di spazio fino al 70% rispetto alle soluzioni di batterie VRLA. Abbina il tuo UPS Galaxy VXL con gli armadi delle batterie Galaxy agli ioni di litio per ottenere l'ingombro più compatto e ad alta densità disponibile sul mercato.

Schneider Electric, azienda all'avanguardia con una vasta base installata, ha sviluppato una propria soluzione di batterie agli ioni di litio Galaxy che offre i seguenti vantaggi:

- Ottimizzazione del TCO e raggiungimento degli obiettivi di sostenibilità raddoppiando la durata della batteria
- Ricarica 2-3 volte più veloce delle soluzioni VRLA
- Semplificazione e velocizzazione dell'installazione con la nostra alimentazione interna
- Migliora la sicurezza delle batterie con tre livelli di sistema di gestione delle batterie (BMS)

Galaxy VXL è disponibile con una gamma completa di opzioni e accessori che garantiscono le migliori prestazioni in qualsiasi ambiente, incluse le batterie agli ioni di litio Galaxy e le batterie VRLA classiche per soddisfare qualunque requisito del sito.

Confronto tra le batterie agli ioni di litio e quelle VRLA



Galaxy VXL

Da 500 a 1250 kVA

Caratteristiche Galaxy VXL	
Potenza nominale (kVA = kW)	500, 625, 750, 875, 1000, 1125, 1250
Scalabilità	Da 500 a 1250 kW con incrementi con moduli di potenza di 125 kW
N+1, potenze nominali:	Fino a 1125 kW N+1
Dati tecnici	500, 600, 625, 750, 875, 1000, 1125, 1250 kW
Topologia	Doppia conversione in linea, eConversion verificata da TUV
Caratteristiche principali	
Configurazione modulare	Modulo di potenza, interruttore statico, alimentatore
Live Swap verificato da terzi	Modulo di potenza, HMI
Display	Touch screen a colori da 10", schema sinottico sul display
Tipo di armadio	Standalone, bianco (RAL9003)
Avviamento soft start, caricatore "walk-in" per la compatibilità con i gruppi elettrogeni	Sì Adattivo, programmabile 1-300 sec
Funzione di avviamento a freddo (avvio senza rete)	Sì (impostazione predefinita)
Modalità gruppo elettrogeno	Sì (contatto pulito in ingresso del gruppo elettrogeno)
Arresto di emergenza (EPO)	Sì. Contatto pulito
SPoT (Smart Power Test)	Sì
Efficienza	
Modalità a doppia conversione	Fino al 97,5%
Modalità eConversion	Fino al 99%
Modalità ECO	Fino al 99%
In parallelo	
Funzionalità di collegamento in parallelo	Parallelizzabile per capacità (5 MW) o per ridondanza (5 MW N+1)
Batterie	
Tipo di batteria	Batterie VRLA/agli ioni di litio
Bus DC/numero di blocchi batteria VRLA	480V-576V / 40 - 48 blocchi
Potenza di carica massima (400 V e 415 V)	Con carico da 0 a 80%: 40% Con carico dell'80-100%: da 40% a 20% Con carico del 100% 20%
Funzione di intervento dell'interruttore	Sì, con 4 set di contatti puliti
Ambiente	
Temperatura di funzionamento	0 ... 40 °C senza declassamento
Temperatura di stoccaggio	-25 ... 55 °C
Umidità di esercizio	5 ... 90%, senza condensa
Umidità di stoccaggio	0 ... 95%, senza condensa
Elevazione / Altitudine	1000 m carico al 100% fino a 3000 m con declassamento
Rumore udibile con carico al 100%	<69 dB al 70% del carico <78 dB al 100% del carico
Livello IP (Ingress Protection)	IP20
Rivestimento conforme	Su PCBA
Dimensioni	
UPS 500-1250 kW (LxPxA)	1200 x 1000 x 1970 mm
Peso	UPS da 500 kW: 859 kg UPS da 1250 kW: 1183 kg
Installazione	Indipendente; in verticale contro una parete senza spazio libero; dorso contro dorso; lato contro lato
Terminali di collegamento	Accesso anteriore/dall'alto

Caratteristiche Galaxy VXL

Ingresso	
Tensione nominale	380/400/415 V
Intervallo tensione di ingresso (fase-fase)	-/+ 15%
Frequenza in ingresso	40-70 Hz
Rete singola/rete doppia	Rete singola di serie. Facilmente convertibile in rete doppia.
Distorsione armonica totale della corrente di ingresso (THDI)	<3% al 100% del carico lineare (simmetrico)
Fattore di potenza in ingresso	>0,99 con carico >25%
Neutro	4 fili: trifase + Neutro + Terra
Ingresso dei cavi	Dall'alto, di serie
Protezione dalla retroalimentazione in ingresso	Protezione dalla retroalimentazione in ingresso: Relè integrato di retroalimentazione e fusibili Protezione dalla retroalimentazione del bypass: Installazione di un interruttore automatico a monte con sgancio a lancio di corrente collegato all'UPS
Corrente di cortocircuito massima	100 kA I _{cw}
Uscita	
Tensioni di uscita nominali	380/400/415 V
Fattore di potenza del carico	FP=1 a 40 °C senza declassamento Da 0,5 capacitivo a 0,5 induttivo senza declassamento
Regolazione di tensione	+/- 1% (carico simmetrico) +/- 3% (carico asimmetrico)
Frequenza	50/60 Hz +/- 0,1% free running
Sovraccarico con funzionamento normale	<=125% per 10 min <=150% per 1 min
Sovraccarico con funzionamento a batteria	<=110% per 1 min
Sovraccarico in modalità bypass	<=110% per continuativo <=125% per 10 min <=150% per 1 min"
THDU in uscita su carico lineare	1%
THDU in uscita su carico non lineare	5%
Fattore di cresta carico max.	3
Elevazione / Altitudine	1000 m carico al 100% fino a 3000 m con declassamento
Rumore udibile con carico al 100%	<69dBA al 70% del carico <78dBA al 100% del carico
Livello IP (Ingress Protection)	IP20
Rivestimento conforme	Su PCBA

Opzioni e accessori

Armadio batterie agli ioni di litio	Scheda di gestione di rete con abbonamento*
Vano batterie VRLA vuoto	Kit filtro dell'aria
Vano interruttori batterie	Kit antisismico
Kit interruttori batterie	Sensore di temperatura aggiuntivo per NMC
Kit per comunicazione in parallelo	

Le specifiche del prodotto sono soggette a modifica senza preavviso.

* Contattare il rappresentante di zona per conoscere la disponibilità.

**Per informazioni su requisiti personalizzati, contattare il rappresentante commerciale locale.



UPS trifase Easy

- Easy UPS 3S 82
- Easy UPS 3M 85
- Easy UPS 3L 88
- Easy UPS 3 modular 92

UPS trifase Easy

Easy UPS 3S, 3M, 3L, 3Modular

Easy UPS trifase grazie alla sua estrema robustezza e affidabilità è l'UPS ideale per il **mondo terziario** e **industriale**, con caratteristiche ottimali anche per piccoli e **medi Data Center**.



Visibilità sempre e ovunque

Con un software che sintetizza prestazioni, segnalazioni di allarme e azioni consigliate e che permette di monitorare l'UPS ovunque e da **qualsiasi** dispositivo.

Facile da **CONFIGURARE**

01

Facile da **INSTALLARE**

02

03

Facile da **MANUTENERE**

Facilità di installazione e avviamento

- Posizionamento rapido, requisiti di ingombro minimo con fattore di forma leggero e compatto.
- Installazione semplice:
 - Sono inclusi interruttori di bypass ingresso e uscita (in funzione della gamma)
 - Commutatore EPO (emergency power off) incluso
 - Il test Easy Loop verifica le prestazioni dell'UPS prima di collegare il carico, senza necessità di un banco di carico.
- Il design esteticamente gradevole si adatta a qualunque ambiente.
- Il team di assistenza Schneider Electric.

Facilità di manutenzione

- Accesso frontale per la manutenzione.
- Sostituzione rapida e semplice del filtro antipolvere, collocato comodamente dietro al pannello frontale magnetico.
- Il team di assistenza Schneider Electric è disponibile per facilitare la manutenzione e garantire la massima tranquillità.

Facilità di utilizzo, collegamento, monitoraggio e gestione

- Interfaccia con display intuitivo che semplifica la configurazione.
- Scheda SNMP opzionale:
 - monitoraggio remoto dello stato dell'UPS tramite interfaccia Web
 - monitoraggio e gestione dello stato e delle prestazioni dell'UPS tramite le suite di software interne EcoStruxure IT basate sul cloud.

Versatilità

Easy UPS serie 3 si adatta facilmente ai requisiti del sito:

- Si pagano solo le opzioni necessarie e sono disponibili kit di aggiornamento per incrementare la resilienza dell'UPS.
- Banco batterie comune: gli UPS ridondanti possono condividere lo stesso banco batterie, riducendone i costi (a breve disponibile).

Solido e competitivo

- Easy UPS 3S aumenta la prevedibilità riducendo i costi energetici:
 - Efficienza fino al 96% in modalità doppia conversione efficienza
 - Fino al 99% in modalità ECO.
- Riduzione al minimo delle perdite di energia e dei requisiti di raffreddamento grazie al fattore di potenza prossimo a 1.
- Massima protezione, grazie a:
 - Filtro antipolvere incorporato
 - Rivestimento conforme
 - kVA = kW
 - Temperatura di esercizio fino a 40 °C
 - Ampio intervallo di tensione in ingresso.

Espandibilità

- Per incrementare la capacità e la ridondanza è possibile collegare fino a 4 UPS in parallelo per Easy 3S, fino a 6 per Easy 3M e fino a 5 per Easy 3L.

Prestazioni ampiamente collaudate

Con una base di oltre 100.000 clienti soddisfatti, garantiamo la continuità operativa in tutto il mondo da oltre 30 anni. Schneider Electric Easy UPS 3S è una soluzione di protezione dell'alimentazione facile da scegliere e da utilizzare per le moderne imprese.

UPS trifase Easy

Easy UPS 3S

Da 10 a 40 kVA



Easy UPS 3S

Easy UPS 3S, da 10 a 40kVA è l'ups più compatto, affidabile, semplice da installare e mantenere. Robusto e performante, adatto a diverse tipologie di applicazioni, dal terziario, all'industriale e fino al piccolo Data Center. UPS di tipologia VFI-SS-111, con fattore di potenza unitario, filtri antipolvere inclusi e schede elettroniche PCBA tropicalizzate. Easy 3S è disponibile in versione trifase-trifase o trifase-monofase, entrambe le tipologie esistono sia in versione per batterie interne modulari hotswap, che per armadi esterni customizzabili. Schneider Electric consiglia inoltre l'attivazione del servizio di avviamento e monitoraggio per ottimizzare le prestazioni, la qualità e la sicurezza del sistema.

Applicazioni

- Terziario
- Industriale
- Piccolo Data Center

Easy UPS 3S per batterie esterne



Easy UPS 3S
da 10-15 kVA



Easy UPS 3S
da 20-40 kVA

Easy UPS 3S per batterie interne



Easy UPS 3S
da 10-15-20 kVA



Easy UPS 3S
da 30-40 kVA

Caratteristiche Easy UPS 3S con batterie esterne					
UPS trifase/monofase	E3SUPS10K3I	E3SUPS15K3I	E3SUPS20K3I	E3SUPS30K3I	nd
UPS trifase/trifase	E3SUPS10KH	E3SUPS15KH	E3SUPS20KH	E3SUPS30KH	E3SUPS40KH
Potenza apparente (kVA)	10	15	20	30	40
Potenza attiva (W)	10	15	20	30	40
Ingresso					
Numero di fasi	3 + N				
Tensione rete 1 (V)	380 / 400 / 415				
Frequenza (Hz)	45-65				
Fattore di potenza in ingresso	Fino a 0,99				
Distorsione armonica della corrente (THDI)	<3,5% a carica completa				
Doppio ingresso	Sì (per default, configurazione comune di rete 1 e rete 2 comuni)				
Uscita					
Numero fasi	3+N o 1+N				
Tensione modelli trifase/monofase (V)	220 / 230 / 240				
Tensione modelli trifase/trifase (V)	380 / 400 / 415				
Rendimento in modalità doppia conversione	fino al 96%				
Rendimento EcoMode	fino al 99%				
Capacità di sovraccarico	125% per 10 minuti, 150% per 60 secondi				
Ambiente					
Temperatura di esercizio (°C)	da 0 a 40				
Umidità relativa (%)	da 0 a 95 senza condensa				
Altitudine (m)	da 0 a 1000 al 100% di carica				
Livello di rumore (dBA)	60 al 100% di carica			< 63 al 100% di carica	
Grado di protezione	IP 20 (filtro antipolvere)				
Colore	RAL 9003				
Garanzia					
Garanzia	1 anno				
Garanzia standard	12 mesi dalla messa in servizio, non oltre 15 mesi dalla consegna				
Normative					
Marchiatura CE	CE, RCM, EAC, WEE				
Sicurezza	IEC/EN 62040-1-1				
CEM	CEI 63040-2				
Prestazioni	CEI 62040-3				
Dati ambientali	IEC 62040-4				
Scheda di comunicazione Wb/SNMP	E3SOPT001				
Kit per il collegamento in parallelo (per 1 sistema UPS)	E3SOPT002				
Bypass esterno per 2 sistemi UPS in parallelo	E3SOPT003				
Estensione di garanzia	WOE1YR-EZ-10	WOE1YR-EZ-15	WOE1YR-EZ-20	WOE1YR-EZ-30	WOE1YR-EZ-40
Dimensioni e pesi					
Dimensioni Sistema UPS trifase/trifase (AxLxP) (mm)	530 x 250 x 700		770x250x800		770x250x900
Peso Sistema UPS trifase/trifase (AxLxP) (kg)	36		58	60	70
Dimensioni Sistema UPS trifase/monofase (AxLxP) (mm)	530 x 250 x 700		770x250x800		nd
Peso Sistema UPS trifase/monofase (AxLxP) (kg)	36		58	60	nd

UPS trifase Easy

Easy UPS 3S

Da 10 a 40 kVA

Easy UPS 3S con batterie interne



UPS trifase / trifase o
trifase / monofase



Pacco batterie
E3SBT4 o E3SBTH4



UPS con batterie integrate
Taglie 10-15-20kVA



UPS con batterie integrate
Taglie 30-40kVA

Caratteristiche Easy UPS 3S con batterie interne

Potenza apparente (kVA)		10	15	20	30	40
Potenza attiva (kW)		10	15	20	30	40
Codici UPS						
UPS trifase/monofase		E3SUPS10K3IB	E3SUPS15K3IB	E3SUPS20K3IB	E3SUPS30K3IB	E3SUPS40K3IB
UPS trifase/trifase		E3SUPS10KHB	E3SUPS15KHB	E3SUPS20KHB	E3SUPS30KHB	E3SUPS40KHB
Pacco batterie standard 7 Ah		E3SBT4 (composto da 4 x E3SBTU)				
Pacco batterie long-life 9 Ah		E3SBTH4 (composto da 4 x E3SBTHU)				
Armadio per espansione per i pacchi batterie		E3SXR6				
Codici UPS + batterie entrocontenute (E3SBT4)						
Modello B1	Trifase/monofase	E3SUPS10K3IB1	E3SUPS15K3IB1	E3SUPS20K3IB1	E3SUPS30K3IB1	E3SUPS40K3IB1
	Trifase/trifase	E3SUPS10KHB1	E3SUPS15KHB1	E3SUPS20KHB1	E3SUPS30KHB1	E3SUPS40KHB1
Numero di pacchi batterie contenuti		1	1	2	2	3
Modello B2	Trifase/monofase	E3SUPS10K3IB2	E3SUPS15K3IB2	E3SUPS20K3IB2	E3SUPS30K3IB2	E3SUPS40K3IB2
	Trifase/trifase	E3SUPS10KHB2	E3SUPS15KHB2	E3SUPS20KHB2	E3SUPS30KHB2	E3SUPS40KHB2
Numero di pacchi batterie contenuti		2	2	3	4	4
Autonomie batterie ⁽¹⁾						
Pacco batterie		E3SBT4				
Armadio di espansione batterie		E3SXR6				
Autonomia in base al numero di pacchi batterie E3SBT4 nel sistema UPS (80% del carico) ⁽¹⁾	1	12 min	6 min	nd	nd	nd
	2	30 min	18 min	12 min	6 min	nd
	3	51 min	31 min	21 min	11 min	8 min
	4	na	na	na	18 min	12 min
Dimensioni e pesi						
Dimensioni Sistema UPS trifase/trifase (AxLxP) (mm)		1400x380x928			1400x500x969	
Peso Sistema UPS trifase/trifase (AxLxP) (kg)		112			152	158
Dimensioni Sistema UPS trifase/monofase (AxLxP) (mm)		1400x380x928			1400x500x969	nd
Peso Sistema UPS trifase/monofase (AxLxP) (kg)		130			150	nd
Peso del modulo batteria E3SBT4/E3SBTH4 (kg)		27				
Dimensioni del modulo batteria E3SBT4/E3SBTH4 (mm)		157x107x760				
Installazione dei moduli batteria nel sistema UPS		Verticale			Orizzontale	
Peso armadio di espansione batterie E3SXR6 (kg)		125				
Dimensione armadio di espansione batterie E3SXR6 (AxLxP) (mm)		1400x500x969				

(1) Altre configurazioni sono possibili con soluzioni personalizzate.

UPS trifase Easy

Easy UPS 3M

Da 60 a 200 kVA



Easy UPS 3M

Easy UPS 3M, da 60 a 200kVA è la gamma di UPS modulare, compatta, affidabile, semplice da installare e mantenere ideale per tutte le applicazioni critiche anche di alta potenza. Robusto e performante, adatto per il monodo dal terziario, all'industriale e fino al Data Center. UPS di tipologia VFI-SS-111, con fattore di potenza unitario, filtri antipolvere inclusi e schede elettroniche PCBA tropicalizzate. Easy 3M è disponibile in configurazioni con armadi batterie esterni standard o customizzabili, oppure con batterie interne modulari hotswap nella taglia 60 e 80kVA. Schneider Electric consiglia inoltre l'attivazione del servizio di avviamento e monitoraggio per ottimizzare le prestazioni, la qualità e la sicurezza del sistema.

Applicazioni

- Terziario
- Industriale
- Piccolo-Medio Data Center

Easy UPS 3M

Da 60 a 200 kVA

Easy UPS 3M per batterie esterne

Easy UPS 3M per batterie interne



Easy UPS 3M
da 60-100 kVA

Easy UPS 3M
da 120-160 kVA

Easy UPS 3M
da 200 kVA

Easy UPS 3M
da 60-80 kVA

Codici	E3MUPS60KHS	E3MUPS80KHS	E3MUPS100KHS	E3MUPS120KHS	E3MUPS160KHS	E3MUPS200KHS
Potenza nominale (kVA/kW)	60/60	80/80	100/100	120/120	160/160	200/200
Ingresso alimentazione CA normale						
Tensione di ingresso	380/400/415 V (trifase + neutro + PE)					
Frequenza (Hz)	40-70 Hz					
Fattore di potenza in ingresso	>0,99					
THDI	<3% a pieno carico lineare					
Campo della tensione di ingresso	342 ... 477 V a pieno carico a 40 °C**					
Doppio ingresso di rete	Sì (di serie: singolo ingresso di rete)					
Uscita						
Tensione di uscita nominale (V)	3:3 - 380/400/415 V					
Efficienza: modalità a doppia conversione	Fino al 95,5%					
Efficienza: modalità ECO	Fino al 99%					
Capacità di sovraccarico in funzionamento normale	125% per 10 minuti, 150% per 1 minuto*					
Tolleranza della tensione di uscita	±1%					
Comunicazioni e gestione						
Interfaccia di comunicazione	RS485, USB, contatto pulito, Modbus TCP/IP (SNMP opzionale)					
Pannello di comando	Console di stato e visualizzazione con touchscreen da 5"					
Normative						
Sicurezza	CEI/EN 62040-1	Prestazionali			CEI62040-3	
EMC/EMI/RFI	CEI 62040-2	Ambientali			CEI 62040-4	
Marcature	CE TUV					
Tipo di batteria						
Tipo di batteria	VRLA					
Bus CC nominale (100% del carico)	+/-216 ... +/-300					
Potenza di carica in % della potenza di uscita (selezionabile)	Per batterie esterne: 1-20% con batterie interne: 1-16%	Per batterie esterne: 1-30% con batterie interne: 1-24%	per batterie esterne: 1-24%	per batterie esterne: 1-20%	per batterie esterne: 1-22,5%	per batterie esterne: 1-24%
Specifiche ambientali						
Temperatura operativa (°C)	0 ... 40					
Umidità relativa (%)	0...95 senza condensa.					
Altitudine di esercizio (m)	0 ... 1500 al 100% del carico					
Rumorosità a 1 m dall'unità	60-100 kVA: 65 dBA al 100% del carico ⁽¹⁾ ; 120-200 kVA: <70 dBA al 100% del carico ⁽¹⁾					
Grado di protezione	IP20					

(1) Altre configurazioni sono possibili con soluzioni personalizzate.

Easy UPS 3M per batterie interne

Codici	E3MUPS60KHBS	E3MUPS80KHBS
Autonomie con pacchi batterie interne tipo E3SBTH4 (composto da 4 moduli E3SBTHU) all'80% del carico		
3 x ESBTH4	6 min	nd
4 x ESBTH4	9 min	5 min
5 x ESBTH4	12 min	8 min
6 x ESBTH4	15 min	10 min
Caratteristiche fisiche UPS senza autonomia		
Dimensioni (AxLxP) (mm)	1970x600x1000	
Peso (kg)	311	339
Caratteristiche fisiche pacchi batterie E3SBTH4 (composto da 4 moduli E3SBTHU)		
Dimensioni (AxLxP) (mm)	157x428x760	
UPS senza autonomia - Peso (kg)	108	

Easy UPS 3M per batterie esterne

Codici	E3MUPS60KHS	E3MUPS80KHS	E3MUPS100KHS	E3MUPS120KHS	E3MUPS160KHS	E3MUPS200KHS	
Autonomie con armadi batterie standard⁽¹⁾ all'80% del carico							
E3MCBC7A	9 min	5 min					
E3MCBC7B	16 min	10 min	7 min	5 min			
E3MCBC10A	22 min	15 min	11 min	8 min			
E3MCBC10B	31 min	21 min	16 min	11 min	6 min		
E3MCBC10C	35 min	24 min	18 min	13 min	8 min		
E3MCBC10D	51 min	36 min	28 min	21 min	15 min	11 min	
E3MCBC10E	73 min	52 min	39 min	30 min	20 min	15 min	
2 x E3MCBC10C				35 min	24 min	17 min	
2 x E3MCBC10D				51 min	36 min	27 min	
2 x E3MCBC10D				73 min	51 min	39 min	
Caratteristiche fisiche UPS senza autonomia							
Dimensioni (AxLxP) (mm)	915x360x850			1300x500x850			
Peso (kg)	110	140	145	193	227	304	
Codici	E3MCBC7A	E3MCBC7B	E3MCBC10A	E3MCBC10B	E3MCBC10C	E3MCBC10D	E3MCBC10E
Dimensioni (AxLxP) (mm)	1085x698x845			1085x1002x845		1085x2004x845	
UPS senza autonomia - Peso (kg)	736	909	1097	845	1404	2182	2542

UPS trifase Easy

Easy UPS 3L

da 250 a 600 kVA



Easy UPS 3L

Easy UPS 3L è un UPS trifase da 250-600 kVA di facile configurazione, utilizzo e manutenzione, che assicura la massima affidabilità e continuità per impianti e applicazioni ad alta potenza. Con il suo design modulare e tollerante ai guasti ottimizza anche l'installazione e la manutenzione. Robusto e performante, adatto per il mondo dal terziario, all'industriale e fino al Data Center. UPS di tipologia VFI-SS-111, con fattore di potenza unitario, filtri antipolvere inclusi e schede elettroniche PCBA tropicalizzate. Easy 3L è disponibile in configurazioni con armadi batterie esterni standard o customizzabili. Schneider Electric consiglia inoltre l'attivazione del servizio di avviamento e monitoraggio per ottimizzare le prestazioni, la qualità e la sicurezza del sistema.

Applicazioni

- Terziario
- Industriale
- Data Center

Modalità convertitore di frequenza

Easy UPS 3L è adatto alle applicazioni che richiedono la conversione di frequenza (da 50 a 60 Hz o da 60 a 50 Hz).

Design robusto e architettura versatile

- Il design tollerante ai guasti migliora la disponibilità.
- Ampia finestra della tensione batteria per una facile compatibilità con batterie di altri produttori.
- Facilmente adattabile ai requisiti del sito:
 - funzionamento in parallelo, fino a 5 UPS per capacità o 5+1 UPS per ridondanza
 - include il supporto per configurazioni ridondanti 4+4.
- Le funzionalità di fortificazione incluse proteggono l'UPS nei data center e nei settori della produzione, dell'industria o dell'edilizia commerciale:
 - filtro antipolvere incorporato
 - protezione IP20
 - rivestimento conforme
 - ampia gamma di tensioni di ingresso
 - protezione dai roditori.

Design compatto e investimento ottimizzato all'avviamento

- Fattore di forma compatto e leggero.
- Efficienza fino al 96% nella modalità a doppia conversione.
- Gli UPS ridondanti 1+1 possono condividere lo stesso banco batterie, riducendone i costi.
- Si pagano solo le opzioni necessarie e sono disponibili kit di aggiornamento per incrementare la resilienza dell'UPS.

Facilità di installazione e avviamento

- Installazione ottimizzata con ingresso cavi dall'alto di tipo standard.
- La modalità Smart Test ottimizza i costi delle prove di accettazione del sito, consente di risparmiare tempo e attraverso la convalida delle prestazioni dell'UPS garantisce un'elevata protezione del carico prima che sia collegato, senza richiedere un apposito banco.
- Il design esteticamente gradevole si adatta a qualunque ambiente.
- Facile avviamento sul posto, con un rappresentante dell'assistenza sul campo di Schneider Electric.

Facilità di configurazione e di utilizzo

- Facile da configurare grazie all'intuitiva interfaccia con schermo touchscreen da 7 pollici.
- Con la scheda di rete opzionale, sono possibili:
 - monitoraggio remoto dello stato dell'UPS tramite interfaccia Web
 - monitoraggio e gestione dello stato e delle prestazioni dell'UPS per la massima tranquillità tramite le suite di software EcoStruxure IT locali o basate su cloud.

Facilità di manutenzione e assistenza

- Sostituzione rapida e semplice del filtro antipolvere, collocato in posizione comoda dietro allo sportello anteriore.
- Il team dell'assistenza Schneider Electric semplifica le riparazioni e migliora i tempi di attività con una corretta manutenzione dell'UPS e delle batterie.

Easy UPS 3L

da 250 a 600 kVA

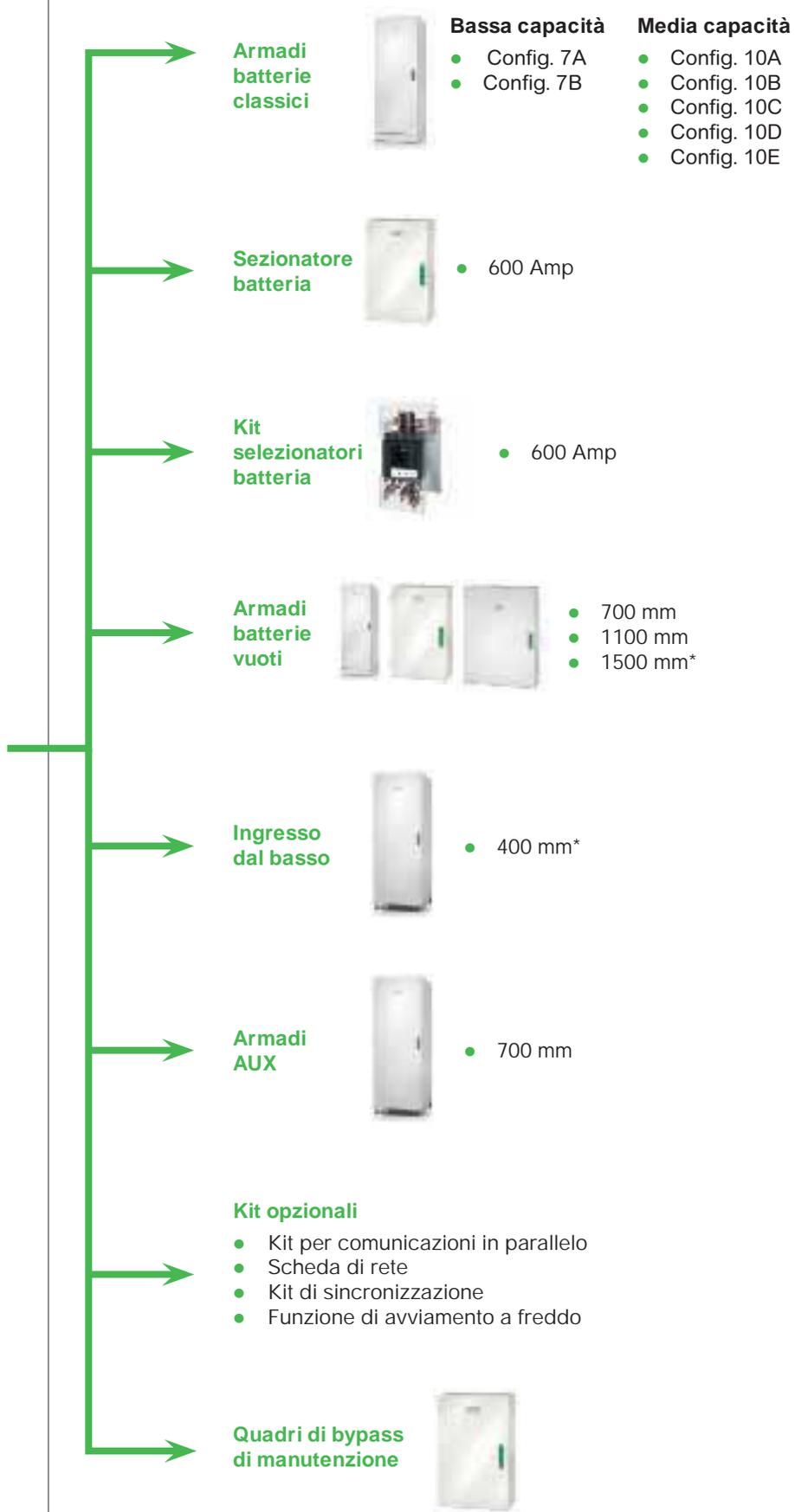
Offerte dell'UPS standard



Soluzione autonoma

- 250 kVA
- 300 kVA
- 400 kVA
- 500 kVA
- 600 kVA

Elementi ausiliari standard



Caratteristiche Easy UPS 3L

Potenza nominale	250 kVA / 250 kW	300 kVA / 300 kW	400 kVA / 400 kW	500 kVA / 500 kW	600 kVA / 600 kW
Ingresso alimentazione CA normale					
Tensione in ingresso (V)	380/400/415 (trifase + neutro + PE)				
Frequenza (Hz)	40-70				
Fattore di potenza in ingresso	>0,99				
THDI	<3%				
Gamma di tensione in ingresso (V)	323 - 477				
Doppio ingresso di rete	Sì (di serie: ingresso di rete elettrica singolo)				
Uscita					
In parallelo	Fino a 5 UPS per capacità (o 5+1 per ridondanza)				
Tensione nominale in uscita (V)	380/400/415				
Efficienza: Modalità a doppia conversione	Fino al 96%				
Efficienza: Modalità ECO	Fino al 99%				
Capacità di sovraccarico in modalità di funzionamento normale	150% per 1 minuto, 125% per 10 minuti, 105% in continuo				
Tolleranza della tensione in uscita	+/-1%				
Compatibilità con fattore di potenza del carico	Da 0,5 di anticipo a 0,5 di ritardo				
Comunicazioni e gestione					
Interfaccia di comunicazione	RS485, contatti puliti, Ethernet (SNMP, Modbus, TCP/IP)				
Pannello di controllo	LCD touchscreen da 7 pollici, stato e console display				
Pesi e dimensioni					
UPS, senza imballo/dimensioni (A x L x P) (mm)	1970 x 600 x 850			1970 x 1000 x 850	
UPS, peso senza imballo (kg)	425	465	560	640	720
Normative					
Sicurezza	CEI/EN 62040-1				
EMC	CEI/EN 62040-2				
Prestazioni	CEI/EN 62040-3				
Marcatura	CE				
Tipo di batteria					
Tipo di batteria	VRLA				
Numero di batterie	36 - 50				
Potenza di carica in % della potenza in uscita (selezionabile)	26%			24%	
Condizioni ambientali					
Umidità relativa (%)	0...95 senza condensa.				
Altitudine di esercizio (m)	Da 0 a 1500 senza declassamento del carico				
Rumorosità a 1 m di distanza dall'unità (dB)	70			72	
Classe di protezione	IP20				

UPS trifase Easy

Easy UPS 3 modular

da 50 a 250 kVA



Easy 3 modular

Easy UPS 3 modular è il primo UPS della gamma Easy ad essere modulare, scalabile e Live Swap. Diventando quindi il più innovativo e performante della gamma Easy UPS trifase. Con una potenza che va da 50 a 250kVA, con moduli da 50kVA, con la possibilità di un modulo di ridondanza interno per arrivare fino a 250N+1. Compatibile con batterie VRLA e Litio diventa ideale per ogni tipo di applicazione. UPS di tipologia VFI-SS-111, con fattore di potenza unitario, filtri antipolvere inclusi e schede elettroniche PCBA tropicalizzate. Grazie alla modalità Live Swap è possibile sostituire moduli di potenza, bypass statico e display durante il funzionamento in Online Doppia Conversione, senza mai perdere la continuità di servizio. Robusto ed altamente performante, Easy UPS 3 Modular è il miglior alleato per la continuità di servizio.

Applicazioni

- Terziario
- Industriale
- Data Center

Easy UPS 3 modular

Il gruppo di continuità Easy UPS trifase modulare garantisce una solida protezione dell'alimentazione e un'elevata disponibilità in un pacchetto N+1 a 400 V, 50-250 kW, ottimizzato in termini di costi, ideale per Data Center di piccole e medie dimensioni e altre applicazioni aziendali critiche.

La solidità strutturale rende il prodotto idoneo ad ambienti IT e non IT

- Il design tollerante ai guasti assicura continuità di protezione nelle situazioni più critiche
- Corrente di cortocircuito massima: 35 kAIC
- Progettato per funzionare in ambienti difficili, grazie al filtro dell'aria di alta qualità
- Indicato per gli ambienti umidi grazie al rivestimento conforme
- Disponibili opzioni di protezione dalla retroalimentazione
- Ingresso dei cavi dall'alto (ingresso dei cavi dal basso con armadio di ingresso inferiore opzionale)
- Per la manutenzione non è necessario uno spazio laterale

Maggiore disponibilità con modularità

- Un modulo di alimentazione supplementare per la ridondanza interna N+1 mantiene il vostro carico protetto senza alcun ingombro aggiuntivo
- Ottimizzazione del tempo di funzionamento, con ampia finestra di tolleranza della tensione in ingresso (da -20% a +15%)
- Con Live Swap, è semplice e veloce aggiungere, sostituire o rimuovere moduli di alimentazione e il commutatore statico

Scalabilità, prestazioni e capex ottimizzato

- Il fattore di potenza unitario (FP=1) consente il corretto dimensionamento della protezione a fronte delle reali esigenze dell'IT
- Si integra perfettamente nell'ambiente elettrico: - supporto per rete singola e doppia
 - Cavi in rame adatti per installazione TN
- Aumento dell'affidabilità e riduzione dei costi di avvio grazie alla funzionalità SPoT (Smart Power Test)
 - Testare facilmente l'UPS alla massima potenza
 - Riduzione dei rischi per il carico e miglioramento della qualità dei prodotti



Totale sicurezza durante la manutenzione in eConversion/Online Doppia Conversione.



Massima efficacia e velocità delle operazioni di sostituzione/aggiunta dei moduli.



Mantenimento del miglior livello di protezione del carico anche durante l'operazione di Live Swap.



Certificato testato garantendo sempre livelli di energia inferiori a 1,2cal/cm². (certificazione arc-flash secondo CEI IEC/TR 61641)

Easy UPS 3 modular

da 50 a 250 kVA

Caratteristiche Easy UPS 3 modular	
Potenza nominale (kW)	50, 100, 150, 200, 250
N+1, potenze nominali:	fino a 250 kW N+1 senza incremento di ingombro
Topologia	Doppia conversione online
Funzioni chiave	
Elementi modulari	Moduli di alimentazione (50 kW/3U), modulo commutatore statico (250 kW/3U)
Live Swap verificato da terzi	Moduli di alimentazione, modulo di commutazione statico, modulo di controllo, interfaccia su display
Display	Display touch screen a colori da 7 pollici
Tipo di armadio	Indipendente, tipo rack (42U, larghezza 19 pollici, APC Raven Black)
Contatti puliti	4 contattori di ingresso configurabili; 5 contattori di uscita configurabili
Efficienza	
Modalità a doppia conversione	Fino al 96%
Modalità ECO	Fino al 99% a 250 kW
Ingresso	
Tensione in ingresso	380 / 400 / 415 V
Campo tensione in ingresso	380 / 400 / 415 V (da -20% a +15%)
Ingresso rete	Rete elettrica singola o doppia. Alimentazione di rete singola predefinita
Frequenza ingresso	40-70 Hz
Distorsione armonica totale della corrente di ingresso (THDI)	≤3% (pieno carico lineare)
Fattore di potenza in ingresso a 250 kW	>0,99 con carico >25%, >0,95 con carico >15%
Ingresso cavi	Dall'alto (disponibile un armadio con ingresso dei cavi inferiore opzionale)
Massimo livello di cortocircuito in ingresso	35 kA (Icc)
Uscita	
Tensione nominale in uscita (V)	380 / 400 / 415 V
Fattore di potenza del carico	PF = 1 a 40 °C
Compatibilità con fattore di potenza del carico	da 0,7 capacitivo a 0,7 induttivo senza declassamento
Regolazione di tensione	+/- 1% (carico simmetrico); +/- 3% (carico asimmetrico)
Frequenza	50/60 Hz +/- 0,1% free running
Capacità di sovraccarico in funzionamento normale/ bypass	1 minuto a 150%; 10 minuti a 125% a 400 V/40 °C
Capacità di sovraccarico in modalità di funzionamento su batterie	1 minuto al 125%
THDU in uscita su carico lineare	1% a pieno carico
THDU in uscita su carico non lineare	3% a pieno carico
Batterie	
Tipo	VRLA
Bus CC / Numero di blocchi batteria	40-48 con pieno carico
Autonomia	Fino a 2-4 ore
Potenza di carica	5-60% della piena potenza del modulo di alimentazione (selezionabile dall'utente) a 400 V
Numero di interruttori batterie supportati	4
Monitoraggio della temperatura	Si (4 sensori, compreso un sensore di temperatura interna)
Stima dell'autonomia delle batterie	Si
Carica compensata in temperatura	Si
Protezione dalla scarica profonda	Si
Ambiente	
Temperatura di stoccaggio	da -2,5 °C a 55 °C senza batterie
	70 °C per stoccaggio a 16 ore - senza batterie
	Da -15 °C a 40 °C con batterie
Temperatura operativa	Da 0 a 40 °C
Ambiente (continua)	
Umidità	Da 0% a 95% senza condensa
Altitudine di esercizio	1000 m al 100% del carico; fino a 3000 m con declassamento secondo IEC 62040-3
Rumorosità a 1 m di distanza dall'unità	68 dB a ≤70% del carico, 74 dB al 100% del carico
Grado di protezione (IP)	IP20
Polvere	Supporta ambienti difficili. Grado di inquinamento 2 (IEC 62040). Filtro aria incluso.
Rivestimento conforme	Su PCBA

Caratteristiche Easy UPS 3 modular

Elementi meccanici	
Dimensioni (AxLxP)	1991 x 600 x 850 mm
Peso (senza imballaggio)	216-356 kg (un commutatore interno); 251-391 kg (quattro commutatori interni)
Comunicazioni	
Interfaccia di comunicazione	Scheda di gestione di rete (inclusa). Ethernet, SNMP, Modbus RS485 o TCP/IP, contatti puliti. Compatibilità con EcoStruxure Data Center Expert.
Norme e approvazioni	
Sicurezza	CEI 62040-1
Prestazioni	CEI 62040-3
EMC	CEI 62040--2 cat. C3
	Sovratensioni: CEI 61000-4-5
Approvazioni	CE, CB Report
Ambientale	RoHS, REACH, RAEE, Green Premium, PEP
Trasporti	CEI 60721-4-2, Livello 2M2
Live Swap	Qualificato da TÜV Rheinland
Garanzia	1 anno
Opzioni e accessori	
Armadio con ingresso dal basso	Quadro di bypass della manutenzione
Armadio batterie vuoto	Adattatore di profondità (1100/1200 mm)
Cassetta per sezionatori batteria	Sensore di temperatura delle batterie
Kit sezionatori batteria	Scheda di gestione di rete
Armadio delle batterie classiche	

Indicato per un'ampia serie di applicazioni industriali e nei Data Center



Data Center

- Data Center di piccole-medie dimensioni.
- Edge computing.



Trasporti

- Aeroporti.
- Gallerie.
- Apparecchiature ferroviarie.



Telecomunicazioni

- Quadri di commutazione pubblici.
- Apparecchiature di trasmissione.
- Apparecchiature on-premise.



Locali medici e ospedalieri

- Apparecchiature radiologiche e di imaging.
- Sale operatorie e unità di terapia intensiva.
- Sistemi di alimentazione di emergenza.



Edifici commerciali

- Spazio per negozi/uffici.
- Stabilimenti di produzione.



Automazione dei processi

- Sistemi di controllo di impianti produttivi



Commercio al dettaglio

- Sale tecniche in centri commerciali o filiali.



UPS trifase

Symmetra

- Symmetra PX 98
- Symmetra PX 48 100
- Symmetra PX 96-160 102
- Symmetra PX 250-500 104

UPS trifase Symmetra

Symmetra PX

16 kW - 500 kW



Scalabile da 16 kW a 500 kW Capacità in parallelo fino a 2.000 kW

Protezione dell'alimentazione trifase ad alte prestazioni, dimensioni adeguate, modulare, scalabile, disponibilità ed efficienza elevate per Data Center di qualsiasi dimensione o zone di alimentazione ad alta densità.

Applicazioni

- Building.
- Industriale.
- Data Center.

Caratteristiche e vantaggi

Gli UPS APC™ Symmetra™ PX di Schneider Electric sono sistemi di protezione dell'alimentazione di eccellenza, ridondanti, scalabili e ad alta efficienza, progettati per fornire alti livelli di disponibilità a costi equi. Integrandosi perfettamente negli attuali design dei Data Center all'avanguardia, gli UPS Symmetra PX sono veri e propri sistemi modulari.

Gli UPS Symmetra PX sono costituiti da moduli intercambiabili - alimentazione, batteria, intelligenza e bypass - tutti progettati in un design idoneo ad agevoli ed efficienti interventi di assistenza. Questa architettura è in grado di scalare la potenza e l'autonomia quando la domanda cresce o quando sono richiesti livelli più alti di disponibilità.

La famiglia Symmetra PX costituisce il cuore in APC InfraStruxure™ per data center di piccole, medie e grandi dimensioni. Altamente gestibili, i Symmetra PX presentano funzionalità di autodiagnostica e moduli standardizzati che riducono il rischio di errore umano, con conseguente aumento dell'affidabilità complessiva del Data Center. La ridondanza opzionale a livello di modulo N+1 migliora ulteriormente la protezione dell'alimentazione e offre più tranquillità senza aumentare l'ingombro della soluzione.

La famiglia Symmetra PX offre alta disponibilità, estrema agilità e basso costo totale di proprietà in un fattore di forma Aesthetic. Con una densità di potenza leader nel settore, Symmetra PX ha la capacità di adattarsi perfettamente alla sala del Data Center o a un ambiente tecnico separato. Tra le numerose caratteristiche, la diagnostica predittiva automatizzata e la gestione avanzata della batteria, che portano a un'architettura dell'UPS altamente prevedibile, efficiente e semplificata.

Disponibilità

- Moduli di alimentazione, batteria e intelligenza sostituibili
- Bypass interno automatico
- Moduli autodiagnostici e sostituibili sul campo
- Modulo intelligenza ridondante
- Interruttore di bypass statico sostituibile
- Configurabile per la ridondanza a livello di modulo N+0 o N+1
- Sostituzione del modulo senza utensili
- I moduli hanno un tempo medio di riparazione inferiore a 10 minuti

Scalabilità

- Autonomia della batteria espandibile
- Moduli di alimentazione scalabili
- Moduli batteria sostituibili
- Fattore di forma Aesthetic NetShelter™

Costo totale di proprietà

- Fattore di potenza unitario corretto (kW=kVA)
- Valutazioni di efficienza certificata TÜV
- Gestione intelligente delle batterie
- Garanzia di un anno e servizio di avvio incluso

Facilità di gestione

- Gestione della rete inclusa
- Accesso remoto ai dati di sistema tramite HTTP, HTTPS, Telnet, SSH e SNMP (v1&3)
- Scheda di gestione della rete secondaria supportata
- Notifiche di allarme configurabili
- Compatibile con StruxureWare™ Data Center Expert
- SmartSlot™ per contatti senza potenziale / schede del sistema di gestione ambientale o di edificio

Symmetra PX 48

Da 16 a 48 kVA



Scalabile fino a 48 kW

1 Moduli di distribuzione dell'alimentazione

Rapida espansione della soluzione di distribuzione dell'alimentazione con moduli assemblati e testati in fabbrica. L'unità di distribuzione dell'alimentazione (PDU) modulare monitora anche le posizioni degli interruttori e semplifica la gestione dell'alimentazione con la misurazione dell'uscita e il monitoraggio della corrente/circuito secondario.

2 Moduli di alimentazione

I moduli di alimentazione da 16 kW forniscono un'efficienza del 95% fino al 30% del carico, riducendo i costi di alimentazione e raffreddamento.

3 Moduli batteria

I moduli batteria sostituibili sono caratterizzati da un monitoraggio avanzato della batteria e da una ricarica compensata in base alla temperatura per prolungarne la durata.

Protezione modulare dell'alimentazione Distribuzione modulare. Un armadio.

Risparmiate spazio prezioso nel vostro Data Center di piccole dimensioni o negli armadi grazie alla soluzione Symmetra PX 48 kW. Il suo design multifunzione include protezione dell'alimentazione con moduli sostituibili, backup a batteria e distribuzione dell'alimentazione, ottimizzando ogni centimetro quadrato di ingombro per soddisfare qualsiasi esigenza di protezione e distribuzione dell'alimentazione.

Caratteristiche

- Capacità di potenza adattabile da 16 a 48 kW, con possibilità di ridondanza N+0 fino a 48 kW o ridondanza N+1 fino a 32 kW.
- Distribuzione dell'alimentazione modulare integrata.
- Doppio ingresso di rete, alimentazione dall'alto o dal basso.
- Interfaccia di visualizzazione PowerView™: uno schermo LCD di facile lettura consente di visualizzare lo stato dell'UPS, della batteria e della distribuzione dell'energia e di configurare le impostazioni.

Opzioni di espansione modulare

- Moduli di alimentazione da 16 kW.
- Moduli batteria.
- Moduli di distribuzione dell'alimentazione.

Opzioni aggiuntive

- Scheda di gestione della rete secondaria.
- Telai batterie per autonomia estesa: possibilità di aggiungere fino a quattro telai di batterie allineati e abbinati per estendere l'autonomia.

Approvazioni

- CE.
- EN/IEC 62040-1-1.
- EN/IEC/UL 60950-1.
- EN 50091-2, IEC 62040-2 (classe A).
- FCC15A.
- EN/IEC 62040-3.

Supporto e servizio

Inclusi:

- Garanzia di un anno.
- Servizio di avviamento .

Opzionale:

- Manutenzione preventiva.
- Estensione della garanzia sul posto.
- Piano di assistenza Advantage.

Caratteristiche Symmetra PX 48 kW

Ingresso	
Rete elettrica	3P + N + G
Campo di tensione (V)	340-477 (a pieno carico)
Frequenza (Hz)	50
Campo di frequenza (Hz)	40 - 70 con 10 Hz/s di velocità di risposta
Fattore di potenza (PF)	>0,99 a carico >25%, >0,95 a carico >15%, >0,90 a carico >10%
THDi (a pieno carico)	<5%
Corrente nominale in ingresso (A)	77 a 380 V - 73 a 400 V - 70 a 415 V
Corrente massima in ingresso (A)	84,4 a 380 V - 80,2 a 400 V - 77,3 a 415 V
Limite di corrente in ingresso (A)	98,3 a 380 V/400 V/415 V
Massimo livello di cortocircuito in ingresso (kA)	30
Uscita	
Potenza (kW)	48 kW
Rete elettrica	3P + N + G
Tensione nominale (V)	380/400/415 L-L
Corrente nominale in uscita (A)	73 a 380 V - 69 a 400 V - 67 a 415 V
Frequenza (Hz)	50/60 con sincronizzazione bypass, 50/60 +/-0,1% in funzionamento libero
Velocità di risposta sincronizzata	Programmabile a 0,25, 0,5, 1, 2, 4, 6 Hz/s
Sovraccarico (funzionamento normale e a batteria)	150% per 60 secondi, 125% per 10 minuti, 100% continuo
V thd	<2% da 0 a 100% carico lineare, <5% pieno carico non lineare secondo IEC/EN 62040-3
Fattore di potenza del carico	Da 0,5 capacitivo a 0,5 induttivo senza declassamento
Bypass	
Tensione nominale (V)	38 /400/415
Campo di tensione	+/-10% dalla tensione selezionata
Frequenza nominale (Hz)	50/60
Campo di frequenza (Hz)	+/-0,1, +/-3, +/-10 (selezionabile dall'utente)
Corrente nominale in ingresso (A)	73 a 380 V - 69 a 400 V - 67 a 415 V
Efficienza	
CA-CA alla rete nominale	≥95% al 35% - 100% di carico; ≥90% a 15% - 34% di carico
CC-CA alla tensione nominale della batteria	≥94% al 25% - 100% di carico; ≥90% a 15% - 24% di carico
Caratteristiche meccaniche	
Dimensioni (AxLxP) (mm)	600 x 1.991 x 1.070
Peso (kg)	796
Condizioni ambientali	
Temperatura di stoccaggio, UPS e batterie (°C)	-15 ... 40 con le batterie, autoscarica della batteria in circa 6 - 8 mesi a 25 °C, 1 - 2 mesi a 45 °C
Temperatura di funzionamento ⁽¹⁾ (°C)	0 ... 40 (32 ... 104 °F)
Conformità normativa	
CE, EN/IEC 62040-1-1, EN/IEC/UL 60950-1, EN 50091-2/IEC 62040-2 (classe A), FCC15A, EN/IEC 62040-3	

(1) Per una durata ottimale della batteria, l'intervallo di temperatura di funzionamento va da 18 a 27 °C (da 64 a 80 °F).

Symmetra PX 96/160 kW

Da 32 a 160kVA



Symmetra PX 96



Symmetra PX 160 con distribuzione modulare dell'alimentazione. Scalabile fino a 160 kW

1 Moduli di distribuzione dell'alimentazione

I moduli di alimentazione da 16 kW forniscono un'efficienza del 95% fino al 30% del carico, riducendo i costi di alimentazione e raffreddamento.

2 Moduli di alimentazione

I moduli batteria sono caratterizzati da un monitoraggio avanzato della batteria e da una ricarica compensata in base alla temperatura per prolungarne la durata.

3 PDU modulare da 160 kW integrata

È possibile aggiungere la distribuzione modulare dell'alimentazione a Symmetra PX 96/160 kW senza penalizzare l'ingombro: un singolo armadio ospita i moduli PDU, batterie e bypass di manutenzione.

L'UPS correttamente dimensionato per applicazioni business-critical esigenti

L'UPS Symmetra PX 96/160 kW è un vero sistema modulare composto da moduli sostituibili di alimentazione, batteria, intelligenza e bypass che facilitano l'installazione e interventi di assistenza efficienti. Questa architettura può scalare in incrementi di 16 kW fino a 160 kW quando la domanda cresce o sono richiesti livelli più alti di disponibilità nel Data Center.

Caratteristiche

- Capacità di potenza adattabile da 16 a 96 kW o 160 kW, con possibilità di ridondanza N+0 fino a 96 o 160 kW, o N+1 fino a 80 kW o 144 kW.
- Armadio di distribuzione dell'alimentazione modulare 3 in 1 opzionale con bypass di manutenzione e batterie modulari.
- Doppio ingresso di rete, alimentazione dall'alto o dal basso.
- Interfaccia di visualizzazione PowerView™: uno schermo LCD di facile lettura consente di visualizzare lo stato dell'UPS, della batteria e della distribuzione dell'energia e di configurare le impostazioni.

Opzioni di espansione modulare

- Moduli di alimentazione da 16 kW.
- Moduli batteria.
- Moduli di distribuzione dell'alimentazione.

Opzioni aggiuntive

- Pannello di bypass di manutenzione montato a parete
- Pannello di bypass di manutenzione 300 mm.
- Telai batterie per autonomia estesa: Si possono aggiungere fino a quattro telai di batterie per aumentare l'autonomia.
- Armadi batterie classici:
I sistemi classici forniscono configurazioni di batterie ottimizzate e standardizzate in un ingombro compatto per il locale elettrico. Disponibile in regioni selezionate; contattare il rappresentante Schneider per i dettagli.

Approvazioni

- CE.
- EN/IEC 62040-1-1.
- EN/IEC/UL 60950-1.
- EN 50091-2, IEC 62040-2 (classe A).
- FCC15A.
- EN/IEC 62040-3.

Supporto e servizio

Inclusi:

- Garanzia di un anno.
- Servizio di avviamento.

Opzionale:

- Manutenzione preventiva.
- Estensione della garanzia sul posto.
- Piano di assistenza Advantage.

Caratteristiche	Symmetra PX 96 kW	Symmetra PX 160 kW
Ingresso		
Rete elettrica	3P + N + G	
Campo di tensione (V)	340-477 (a pieno carico)	
Frequenza (Hz)	50	
Campo di frequenza (Hz)	40 - 70 con 10 Hz/s di velocità di risposta	
Fattore di potenza (PF)	>0,98 con carico >50%	
THDi (a pieno carico)	<5%	
Corrente nominale in ingresso (A)	154 a 380 V - 146 a 400 V - 141 a 415 V	256 a 380 V - 243 a 400 V, - 234 a 415 V
Corrente massima in ingresso (A)	La corrente d'ingresso si basa sulla tensione nominale, sul carico nominale e sulla corrente di carica completa della batteria 169 a 380 V; 160 a 400 V; 155 a 415 V	La corrente d'ingresso si basa sulla tensione nominale, sul carico nominale e sulla corrente di carica completa della batteria 281 a 380 V, 267 a 400 V, 258 a 415 V
Massimo livello di cortocircuito in ingresso (kA)	30	
Uscita		
Potenza (kW)	96	160
Rete elettrica	3P + N + G	
Tensione nominale (V)	380/400/415	
Corrente nominale in uscita (A)	147 a 380 V - 139 a 400 V - 134 a 415 V	243 a 380 V - 231 a 400 V - 223 a 415 V
Frequenza (Hz)	50/60 con sincronizzazione bypass, 50/60 +/-0,1% in funzionamento libero	
Velocità di risposta sincronizzata	Programmabile a 0,25, 0,5, 1, 2, 4, 6 Hz/s	
Sovraccarico (funzionamento normale e a batteria)	Normale: 150% per 60 secondi, 125% per 10 minuti, 100% continuo, Batteria: 150% per 60 secondi, 125% per 10 minuti	
V thd	<2% da 0 a 100% carico lineare, <5% pieno carico non lineare secondo IEC/EN 62040-3	
Fattore di potenza del carico	Da 0,5 capacitivo a 0,5 induttivo senza declassamento	
Bypass		
V nominali (V)	380/400/415	
Campo di tensione	+/-10% (dalla tensione selezionata)	
Frequenza (nominale) (Hz)	40 - 70 Hz	
Campo di frequenza (Hz)	+/-0,1, +/-3, +/-10(selezionabile dall'utente)	
Corrente nominale in ingresso (A)	147 a 380 V - 139 a 400 V - 134 a 415 V	243 a 380 V - 231 a 400 V - 223 a 415 V
Efficienza		
CA-CA alla rete nominale	≥95% al 35% - 100% di carico; ≥90% a 15% - 34% di carico	
CC-CA alla tensione nominale della batteria	≥94% al 25% - 100% di carico; ≥90% a 15% - 24% di carico	
Caratteristiche meccaniche (UPS con distribuzione dell'alimentazione modulare 3 in 1, bypass e armadio batterie)		
Dimensioni (AxLxP) (mm)	1.200 x 1.991 x 1.080	1.800 x 1.991 x 1.080
Peso (kg)	1.814	2.878
Condizioni ambientali		
Temperatura di stoccaggio, UPS e batterie (°C)	-15 ... 40 con le batterie, autoscarica della batteria in circa 6 - 8 mesi a 25 °C, 1 - 2 mesi a 45 °C	
Temperatura di funzionamento ⁽¹⁾ (°C)	0 ... 40	
Perdita a pieno carico alla rete nominale (BTU)	17.244 BTU/h	28.741 BTU/h
Conformità normativa		
CE, EN/IEC 62040-1-1, EN/IEC/UL 60950-1, EN 50091-2/IEC 62040-2 (classe A), FCC15A, EN/IEC 62040-3		

(1) Per una durata ottimale della batteria, l'intervallo di temperatura di funzionamento va da 18 a 27 °C (da 64 a 80 °F).

Symmetra PX 250/500 kW

Da 250 a 500 kVA

Protezione dell'alimentazione modulare, scalabile e ad altissima efficienza per i Data Center di tutto il mondo

APC Symmetra PX 250/500 kW è un sistema di protezione dell'alimentazione di eccellenza e ad altissima efficienza, progettato per fornire alti livelli di disponibilità a costi equi, semplificando al contempo il corretto dimensionamento del Data Center. I sistemi Symmetra PX 250/500 kW possono essere scalati in incrementi di 25 kW fino a 500 kW e possono essere messi in parallelo quattro sistemi per fornire fino a 2 MW di protezione dell'alimentazione (1,5 MW con ridondanza a livello di sistema N+1).

Caratteristiche

- Supporta fino a quattro UPS in parallelo con un quadro di manovra personalizzato.
- Parallelizzabile per capacità (2 MW) o per ridondanza a livello di sistema (1,5 MW N+1).
- Alta efficienza in modalità operativa normale (96% al 50% di carico, 95% al 25% di carico), e fino al 99% di efficienza in modalità ECO e condizioni di alimentazione soddisfacenti.
- Ridondanza a livello di modulo e di sistema N+0 o N+1.
- Batterie sostituibili e modulari con monitoraggio integrato.
- Il monitoraggio dell'energia visualizza i kWh prodotti da ogni UPS.
- Doppio ingresso di rete, alimentazione dall'alto o dal basso.
- Il touch screen LCD da 10 pollici fornisce un accesso locale allo stato dell'UPS e ai menu di configurazione.
- Il display virtuale offre il monitoraggio remoto di un sistema completo con un massimo di 4 UPS in parallelo.
- Aggiornamenti del firmware in tutto il sistema tramite la porta USB sul retro del display.
- Supporto per l'installazione remota della batteria (è necessario un sidecar batterie).

Approvazioni

- CE.
- EN/IEC 62040-2 (classe A).
- FCC parte 15.
- EN/IEC 62040-3.
- EN/IEC 62040-1-1.
- UL 1778.
- UL 60950-1.
- CSA C22.2 No. 107.3-05.
- Omologazione UL/ULc.

Supporto e servizio

Inclusi:

- Garanzia di un anno.
- Servizio di avviamento.

Opzionale:

- Assemblaggio.
- Manutenzione preventiva.
- Estensione della garanzia sul posto.
- Piano di assistenza Advantage.



Scalabile da 25 kW a 500 kW
Capacità parallela fino a 2 MW

Opzioni per Symmetra PX 250/500



Telai per autonomia estesa

Possibilità di installare fino a otto telai di batterie per aumentare l'autonomia. Le batterie modulari e intercambiabili possono essere sostituite in meno di 10 minuti.



Alloggiamento interruttore batteria

Installare l'alloggiamento dell'interruttore batteria, quindi utilizzare armadi di batterie di terzi per fornire autonomia al carico.



Sidecar batterie

Installare le batterie a distanza, poi collegarle con i cavi all'UPS.



Telaio per alimentazione dal basso

Per alcune configurazioni superiori a 250 kW, utilizzare il telaio di alimentazione dal basso per supportare la funzione di doppio ingresso di alimentazione dal basso.

Symmetra PX 250/500 kW

Da 250 a 500 kVA

Kit accessori



Kit di fusibili per alloggiamento interruttore batteria (500 A e 1000 A)



Filtri dell'aria



Morsettiere opzionali



Cablaggio di parallelizzazione



Kit quadro di terze parti

Caratteristiche	Symmetra PX 250 kW	Symmetra PX 500 kW
Ingresso		
Rete elettrica	Alimentazione singola: 3P + N + G, 3P + G, Doppia alimentazione: 3P + G	
Sistema in parallelo alla rete	Alimentazione singola: 3P + N + G, doppia alimentazione: 3P+ G	
Campo di tensione	+/-15% per piene prestazioni; 340 - 460 V a 400 V	
Frequenza (Hz)	50/60	
Campo di frequenza (Hz)	40 - 70 con 10 Hz/s di velocità di risposta	
Fattore di potenza (PF)	>0,995 con carico = 100%, >0,99 con carico >50%, >0,97 con carico >25%	
THDi (a pieno carico)	<5%	
Corrente nominale in ingresso (A)	378 a 400 V	756 a 400 V
Corrente massima in ingresso (A)	447 a 400 V (Vin nominale, 10% batterie in carica)	831 a 400 V (Vin nominale, 10% batterie in carica)
Limite di corrente in ingresso (A)	447 a 400 V	894 a 400 V
Massimo livello di cortocircuito in ingresso (kA)	65 (50 con MBwD standard)	
Uscita		
Potenza (kW)	250	500
Rete elettrica	3P + N + G	
Tensione (nominale) (V)	380/400/415/480 L-L	
Corrente nominale in uscita (A)	361 a 400 V	722 a 400 V
Frequenza (Hz)	Frequenza in uscita: 55 - 65, configurabile per +/- 0,1, 1, 2, 4, 6, 8%, Regolazione della frequenza: 50/60 con sincronizzazione bypass, 50/60 +/-0,1% in funzionamento libero	
Velocità di risposta sincronizzata	Programmabile a 0,25, 0,5, 1, 2, 4, 6 Hz/s	
Sovraccarico (funzionamento normale e a batteria)	150% per 30 secondi, 125% per 10 minuti, 110% continuo	
V thd	<2% da 0 a 100% carico lineare, <3% pieno carico non lineare secondo IEC/EN 62040-3	
Fattore di potenza del carico	Da 0,5 capacitivo a 0,5 induttivo senza declassamento	
Bypass		
V nominali (V)	380 /400 /415 /480 L-L	
Campo di tensione	+/-10% (dalla tensione selezionata)	
Frequenza (nominale) (Hz)	50/60	
Campo di frequenza	+/-0,5%, +/-1%, +/-2%, +/-4%, +/-6% e +/-8% (selezionabile dall'utente)	
Corrente nominale in ingresso (A)	361 a 400 V	722 a 400 V
Efficienza		
CA-CA alla rete nominale	≥96% al 50% - 100% di carico; ≥95% a 25% - 49% di carico	
CC-CA alla tensione nominale della batteria	≥96% al 50% - 100% di carico; ≥95% a 25% - 49% di carico	
Caratteristiche meccaniche		
Dimensioni (AxLxP) (mm)	Minimo (UPS indipendente, senza batterie): 1.600 x 1.991 x 1.070 Massimo (UPS con MBwD e batteria da 6 minuti di autonomia): 3.100 x 1.991 x 1.070	Minimo (UPS indipendente, senza batterie): 2.200 x 1.991 x 1.070 Massimo (UPS con MBwD e batteria da 6 minuti di autonomia): 5.200 x 1.991 x 1.070
Peso (kg)	Minimo (UPS indipendente, senza batterie): 1.057 Massimo (UPS con MBwD e batteria da 6 minuti di autonomia): 4.509	Minimo (UPS indipendente, senza batterie): 1.722 Massimo (UPS con MBwD e batteria da 6 minuti di autonomia): 8.336
Condizioni ambientali		
Temperatura di stoccaggio, solo UPS (°C)	-30 ... 70 °C (-22 ... 158 °F)	
Temperatura di stoccaggio, UPS e batterie (°C)	-15 ... 40 °C (5 ... 104 °F) Autoscarica della batteria: in circa 6 - 8 mesi a 25 °C; 1 - 2 mesi a 45 °C	
Temperatura di funzionamento ⁽¹⁾ (°C)	0 ... 40 °C (32 ... 104 °F)	
Conformità normativa		
Omologazione UL Listed, ULc Listed, CE, EN/IEC 62040-2 (classe A), FCC parte 15, EN/IEC 62040-3, EN/IEC 62040-1-1, UL 1778, UL 60950-1, CSA C22.2 No. 107.3-05		

(1) Per una durata ottimale della batteria, l'intervallo di temperatura di funzionamento va da 18 a 27 °C (da 64 a 80 °F).



Altri UPS e accessori

- UPS EN50171 110
- UPS 24 V DC GUIDA DIN 112
- Armadi batterie 116
- Armadi Batterie agli Ioni di Litio per gamma Galaxy V 118
- MGE™ Upsilon™ STS 120
- Bypass manuali e cavi 122
- Informazioni utili 123

UPS EN 50171

Gamma da 60 a 200kVA



Easy UPS 3M EN50171

Schneider Electric Easy UPS serie 3M è un gruppo di continuità trifase da 60-200 kVA facile da installare, collegare, utilizzare e riparare, ideale per building, imprese, Data Center e altre applicazioni mission-critical.

Applicazioni

- Strutture sanitarie
- Edifici commerciali
- Ambienti dov'è richiesto un alto livello di illuminamento in emergenza
- Impianti produttivi
- Terziario e infrastrutture
- Strutture con altezze molto elevate

Semplici da utilizzare

L'interfaccia con display intuitivo in dotazione, semplifica la configurazione e la visualizzazione dello stato del gruppo. Possibilità di comando EPO (Emergency Power Off) incluso.

Sicuri e affidabili

Ideali per garantire la massima sicurezza ed affidabilità nell'alimentazione di impianti d'illuminazione di sicurezza, indipendentemente dalle condizioni dell'alimentazione elettrica. Ottime prestazioni in termini di precisione e pulizia della tensione di uscita, rendimento, affidabilità e silenziosità.

Facili da manutenzionare

Accesso frontale e sostituzione rapida e semplice del filtro antipolvere, collocato comodamente dietro al pannello frontale magnetico. Inclusi interruttori di bypass, ingresso e uscita con alimentazione ininterrotta dei carichi, anche in caso di guasto totale del gruppo.

Conformità normativa

Gli aspetti normo-legislativi assumono fondamentale importanza quando si tratta di alimentazione di apparati di sicurezza: la norma di riferimento in questo ambito è la CEI EN 50171 "Sistemi di alimentazione centralizzata" che indica i requisiti necessari dei gruppi UPS/Soccorritori. L'inverter, ad esempio, è progettato e costruito per alimentare in modo permanente un carico pari al 120% della potenza attiva dichiarata e le batterie hanno vita attesa a 20°C di almeno 10 anni.

Principali vantaggi

- Manutenzione semplificata grazie ad un unico pacco batterie alloggiato in apposito cabinet batterie.
- Sostituzione del pacco batterie senza togliere alimentazione al carico.

Disponibile nelle seguenti taglie:

- 60 kVA
- 80 kVA
- 100 kVA
- 120 kVA
- 160 kVA
- 200 kVA

Possibilità di configurare le macchine in parallelo.

Contattate il vostro riferimento commerciale per una quotazione economica e conoscere la disponibilità.

Per potenze inferiori a 60 kVA fare riferimento al catalogo «Illuminazione di emergenza – Exiway Power».

Altri UPS e accessori

UPS 24 V DC GUIDA DIN

Gamma da 240 e 480 W



1:1

UPS 24 V DC GUIDA DIN

L'UPS di Schneider Electric per uso industriale consente ai costruttori di macchine e agli integratori di sistemi di gestire in modo efficiente le loro apparecchiature di controllo dell'automazione in caso di un evento avverso relativo all'alimentazione.

Applicazioni

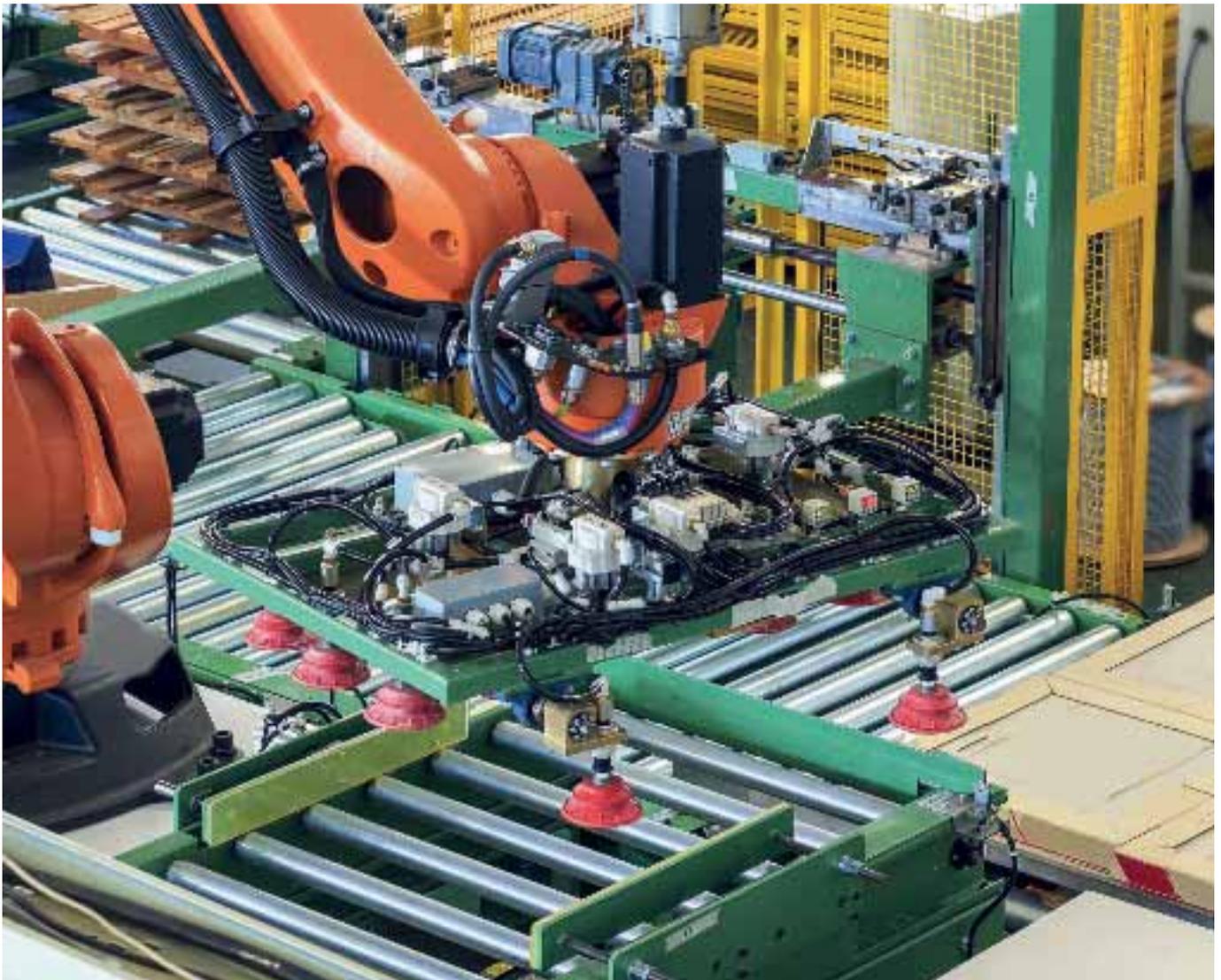
- Bordo Macchina
- Automazione, Industriale

Il nuovo UPS per uso industriale di Schneider Electric a 24V CC montato su guida DIN offre una protezione affidabile contro le sovratensioni e il backup tramite batteria in qualsiasi evento di alimentazione avverso. Dotato di terminali di ingresso/uscita CC per il supporto di PLC e HMI, l'UPS offre anche un consistente backup grazie a un pacco batterie fino a 4 batterie aggiuntive per un'autonomia prolungata durante le interruzioni di corrente.

L'UPS industriale è dotato di terminali di contatto a relè che permettono la gestione remota delle apparecchiature collegate e il monitoraggio dell'UPS.

Perché prendere in considerazione l'UPS industriale di Schneider Electric?

- Riduce al minimo i tempi di inattività e aiuta a proteggere le apparecchiature da fulmini, sovratensioni e picchi.
- Aiuta a ridurre la manutenzione delle macchine consentendo lo spegnimento ordinato delle apparecchiature durante un evento avverso di alimentazione ed eliminando la necessità di resettare le macchine di automazione.
- Consente di avere un migliore controllo sull'infrastruttura industriale grazie al monitoraggio e alla gestione a distanza tramite contatti a relè, supporto per pacco batterie esterno e indicatori LED.



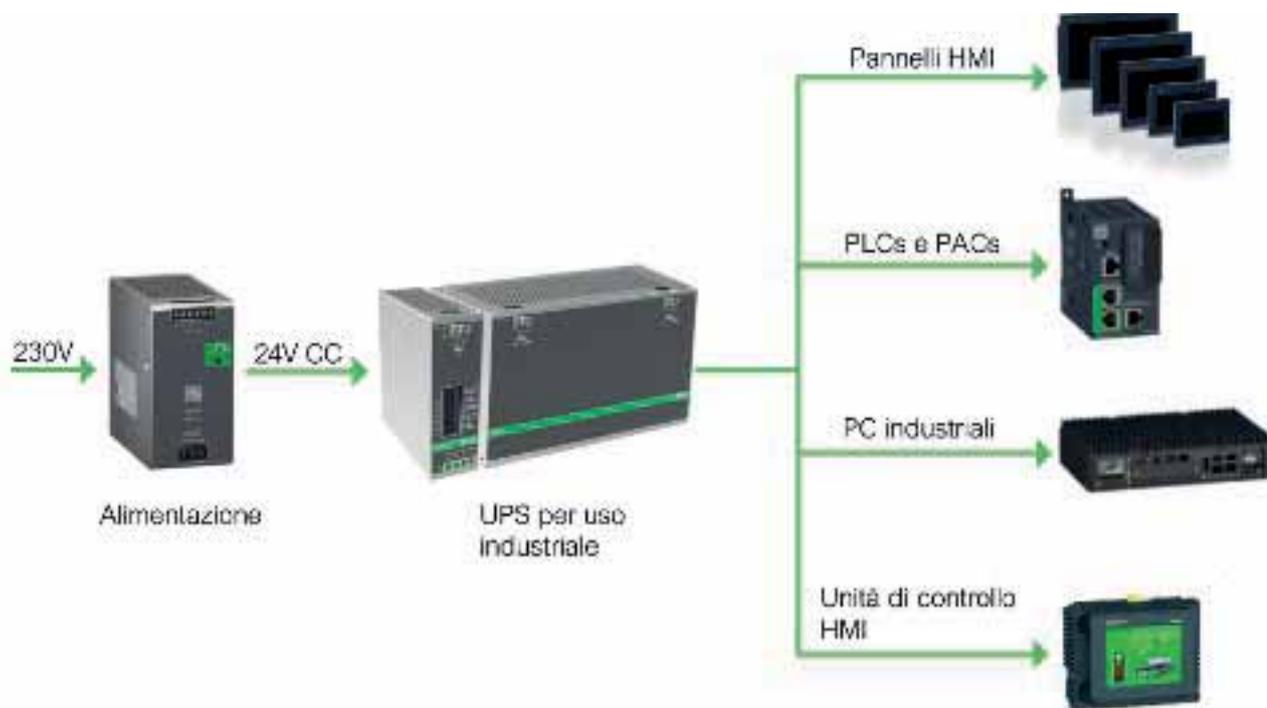
UPS 24V DC GUIDA DIN

Gamma da 240 e 480 W

Caratteristiche UPS 24V DC GUIDA DIN	BVS240XDPDR	BVS480XDPDR
Uscita		
Capacità di potenza in uscita (W)	240	480
Tensione di uscita nominale (Vcc)		24
Corrente in uscita (A)	10	20
Connessioni di uscita	Morsettiera Dinkle ESK635V-04P	
Protezione dai cortocircuiti	Sì	
Efficienza	95%	
Ingresso		
Tensione di ingresso nominale (V CC)		24
Campo della tensione di ingresso (V CC)		21,6-28,6
Corrente nominale in ingresso (A)	10	20
Collegamenti in ingresso	Morsettiera Dinkle ESK635V-04P	
Protezione dai picchi	Sì	
Batterie e autonomia		
Codice batteria		XB005PDR
Tipo di batteria	Batteria piombo-acido sigillata, senza manutenzione, a prova di perdite	
Tempo di autonomia con 1 batteria (pieno carico/mezzo carico)	10/20 min	5/10 min
N. di batterie in parallelo		4
Tempo di ricarica (fino al 90% della capacità)	<8 h	<8 h
Corrente di ricarica (A)		0,75
Capacità delle batterie (Ah)		4,5
Protezione da sovracorrente della batteria	Sì	
Comunicazioni e gestione		
Display	LED	
Connessioni del morsetto di contatto a relè	Sì (30 V CC e 1 A nominale)	
Allarmi acustici	No	
Spegnimento di emergenza (EPO)	Sì	
Caratteristiche fisiche		
Tipo di montaggio	Guida DIN	
Unità di potenza HxLxP (mm)	119 x 40 x 129	
Peso unità di potenza	0,5 kg	
Batteria HxLxP (mm)	119 x 192,4 x 129	
Peso dell'unità batteria	4,8 kg	
Condizioni ambientali		
Ambiente operativo	-15 ... 50 °C (5 ... 122 °F)	
Umidità relativa di esercizio	0-95%	
Altitudine di esercizio (m)	0-3000	
Temperatura di stoccaggio (°C)	-15 - 70 stoccaggio a breve termine	
Umidità relativa di stoccaggio	0-95%, senza condensa	
Altitudine di stoccaggio (m)	0-3000 metri	
Rumore percepibile a 1 metro dalla superficie dell'unità (dB)	<40	
Conformità		
RoHS, REACH e WEEE	Sì	
Approvazioni di legge	UL1778-5, CSA22.2 107.3, UL508, CE, EN/IEC 61000-6-2, TUV, UKCA	
Garanzia standard	2 anni su UPS e batteria	

Tabella di runtime

No di moduli batterie	BVS240XDPDR (Max 10 A / 240 W)											
	BVS480XDPDR (Max 24 A / 480 W)											
	1 A	2 A	3 A	4 A	5 A	6 A	7 A	8 A	10 A	15 A	20 A	
(1) XB005XPDR	3 h	1 h	40 min	30 min	20 min	15 min	10 min	10 min	10 min	5 min	3 min	
(2) XB005XPDR	5 h	3 h	2 h	1 h	1h	40 min	40 min	30 min	30 min	10 min	9 min	
(3) XB005XPDR	-	5 h	3 h	2 h	-	2 h	1h	50 min	50 min	20 min	15 min	
(4) XB005XPDR	-	-	5 h	3 h	2 h	-	-	1 h	1 h	30 min	20 min	



Armadi batterie

Armadi per configurazioni Custom



Armadi per configurazioni Custom

Soluzioni studiate su misura per le gamme UPS Trifase Easy 3, Galaxy V & Symmetra. In base alle necessità studiamo e forniamo armadi batteria per garantire l'autonomia desiderata al carico desiderato.

Applicazioni

- Terziario
- Industria
- Data Center

Armadi Batterie con Runtime Predefiniti per E3M & E3L

Codici	Descrizione	E3MUPS60KHS	E3MUPS80KHS	E3MUPS100KHS	E3MUPS120KHS	E3MUPS160KHS	E3MUPS200KHS
E3MCB7A	Armadio da 700 mm tipo A	9 min	5 min	ND	ND	ND	ND
E3MCB7B	Armadio da 700 mm tipo b	15 min	10 min	7 min	5 min	ND	ND
E3MCB10A	Armadio da 1000 mm tipo A	22 min	15 min	11 min	8 min	ND	ND
E3MCB10B	Armadio da 1000 mm tipo B	31 min	21 min	15 min	11 min	6,5 min	ND
E3MCB10C	Armadio da 1000 mm tipo C	35 min	24 min	17 min	13 min	8 min	5 min
E3MCB10D	Armadio da 1000 mm tipo D	51 min	36 min	28 min	21,5 min	14,5 min	10,5 min
E3MCB10E	Armadio da 1000 mm tipo D	73 min	52 min	39 min	30,5 min	20,5 min	14,5 min



Armadio batterie standard
EASY UPS 3M 700 mm
(interruttore batterie incluso)



Armadio batterie standard
EASY UPS 3M 1000 mm
(interruttore batterie incluso)



2*Armadio batterie standard
EASY UPS 3M 1000 mm
(interruttore batterie incluso)

Tensione nominale dell'UPS	250 kVA				300 kVA				400 kVA				500 kVA				600 kVA			
Fattore di potenza	1																			
Carico	25%	50%	75%	100%	25%	50%	75%	100%	25%	50%	75%	100%	25%	50%	75%	100%	25%	50%	75%	100%
E3MCBC10B	21	6,8																		
E3MCBC10C	24	8,3																		
E3MCBC10D	36,5	15	8,3	5	29	11,5	6,1		20	7,5										
E3MCBC10E	52	21	11	6,7	41,5	16	8,3		28,5	10			21	6,8						
2xE3MCBC7B	26,5	10	5,3		20,5	7,7														
2xE3MCBC10A	36,5	15	8,3	5	28,5	11	5,9		20	7,5										
2xE3MCBC10B	52	21	11	6,7	41,5	16	8,3		28,5	10			21	6,8						
2xE3MCBC10C	59,5	24,5	13,5	8,2	47,5	19	10	5,6	32,5	12	5,7		24,5	8,3						
2xE3MCBC10D	83,5	37	22	15	67,5	29,5	17,5	11,5	48	20,5	11,5	7,4	37	15	8,3		29,5	11,5	6,1	
2xE3MCBC10E	120	52,5	31	21	97	42	24,5	16	68,5	28,5	16	10	52,5	21	11	6,7	41,5	16	8,3	
3xE3MCBC7A	31,5	11,5	5,4		24,5	8,4														
3xE3MCBC7B	44	18	10	6,4	35	14	7,7		24	9,3			18	6,5						
3xE3MCBC10A	59,5	26	15	9,9	47	20	11	7,2	33,5	13,5	7,5		25,5	10	5		20	7,5		
3xE3MCBC10B	85,5	36,5	21	13,5	68,5	28,5	16	10	48	19	10	5,8	36,5	13,5	6,7		28,5	10		
3xE3MCBC10C	97	42	24,5	16	78	33	19	12	55	22,5	12	7,2	41,5	16	8,3		33	12	5,7	
3xE3MCBC10D	130	60	37	25,5	105	48,5	29,5	20	77,5	34	20,5	13,5	60	26	15	9,9	48	20,5	11,5	7,4
3xE3MCBC10E	190	8,5	52,5	36	155	69,5	41,5	28,5	110	48,5	28,5	19	86	36,5	21	13,5	69	28,5	16	10

Contattare il rappresentante locale per conoscere la disponibilità.

Per eventuali requisiti personalizzati, contattare il rappresentante.

Armadi Batterie agli Ioni di Litio per gamma Galaxy V



Gli esclusivi armadi delle batterie agli ioni di litio Galaxy di Schneider Electric per UPS trifase sono soluzioni innovative e sostenibili di stoccaggio dell'energia per Data Center, processi industriali e infrastrutture critiche.

Questa soluzione per batterie conforme allo standard UL9540A riduce fino al 70% l'ingombro e il peso delle batterie, consentendo un uso più efficiente dello spazio. Le batterie agli ioni di litio riducono il costo totale di proprietà, sia raddoppiando la durata della batteria che operando a temperature più elevate, riducendo i requisiti di raffreddamento. Il sistema di gestione delle batterie incluso migliora la visibilità, la prevedibilità e la gestibilità del sistema delle batterie, mentre il design modulare e toccabile semplifica la manutenzione. Ottimizza i costi di installazione con l'alimentatore interno ridondante brevettato. In linea con il design industriale degli UPS Galaxy V di Schneider Electric, la soluzione per batterie agli ioni di litio Galaxy Green Premium™, è la soluzione ideale per lo stoccaggio dell'energia nelle applicazioni critiche.

Applicazioni

- Terziario
- Industriale
- Data Center

Stoccaggio dell'energia intelligente e affidabile

Oltre a raddoppiare la durata della batteria, le batterie agli ioni di litio offrono prestazioni di runtime prevedibili e costanti. Il sistema di gestione delle batterie a 3 livelli fornisce un quadro chiaro e completo dello stato delle batterie.

Semplificazione della pianificazione del sito

Semplificazione della progettazione e dell'installazione del sito e migliora la disponibilità del sistema, con alimentatori interni autoalimentati ridondanti e brevettati.

Maggiore sicurezza degli operatori

Trova la massima tranquillità durante la manutenzione delle batterie; le coperture degli interruttori e i componenti a prova di contatto migliorano la protezione dei dipendenti.

Design elegante

Questi armadi, in linea con il design industriale moderno degli UPS Galaxy V, si integrano rapidamente

Ingombro ottimizzato

Liberare spazio prezioso per le apparecchiature che generano profitti; la tecnologia ad alta densità consente di risparmiare fino al 70% di spazio.

Compatibilità:

- Galaxy VS
- Galaxy VL
- Galaxy VX
- Easy 3 Modular

Armadio batterie agli ioni di litio Galaxy	Con 13 moduli batteria	Con 16 moduli batteria	Con 17 moduli batteria
Tensione nominale della batteria (V DC)	395	486	517
Tensione di fine scarica (V DC)	312	384	408
Capacità nominale (Ah)		67	
Capacità modulo batteria (kWh)		2,04	
Rotelle		Si	
Colore e ID		RAL9003; Design industriale degli UPS della famiglia Schneider Galaxy V	
Umidità		0-95%, senza condensa	
Altitudine (m)		Max. 3000	
Interfaccia di comunicazione esterna		Contatti puliti; Modbus TCP/IP; Modbus RS-485	
Conformità		UL1642; UL 1973; UL 9540A; UL 991, UL 1998, UN 38.3; CE; CB; UKCA; ROHS; REACH	
Sismicità		Kit sismico di serie; IBC SDS (g)=2,5	
Dimensioni (A x L x P) (mm)		1970 x 650 x 587	
Peso (kg)	415	470	490

MGE™ Upsilon™ STS

30/60/100/160/250/400/630/800/1200 A



Il commutatore di trasferimento statico ultraveloce trifase senza interconduzione transitoria soddisfa i requisiti delle architetture Data Center Tier IV, fornendo ridondanza di distribuzione e una facile gestione del sito.

- Installazione e manutenzione semplificate; requisiti di spazio ridotti al minimo.
- Schede di controllo indipendenti e doppio sistema di raffreddamento e alimentazione assicurano prestazioni altamente affidabili.
- Diagrammi testuali e grafici visualizzano le modalità di funzionamento, i parametri del sistema e gli allarmi.
- Possibile isolamento di una sorgente per la manutenzione, senza interrompere l'alimentazione ai carichi protetti.
- Ingombro contenuto, per la riduzione dei requisiti di spazio a pavimento.

Caratteristiche tecniche

Funzioni principali

- Seleziona la migliore delle 2 fonti, in base al monitoraggio continuo di 11 parametri.
- Trasferimento e ritorno automatico o manuale senza disconnessione.
- Funzione "rolling synch." per il trasferimento di backup di fonti non sincronizzate.
- Ridondanza incorporata del sottosistema all'interno del dispositivo (alimentazione, controllo e ventilazione).
- Interruttori di isolamento per la manutenzione.
- 4 slot per ospitare le schede di comunicazione (2 delle quali sono incluse: scheda JBus/ModBus, scheda informazioni di stato).

Opzioni disponibili

- Collegamento dall'alto dell'unità.
- Scheda di gestione della rete (NMC) compatibile con ISX Central, SNMP e TCP/IP.
- Jbus / ModBus / o loop di corrente aggiuntivi.
- Unità di distribuzione PDU (36 interruttori automatici da 16 A integrati nella cella A = 1900, fino a 100 A).
- Versione open-frame.

Capacità (A)	30	60	100	160	250	400	630
Ingressi della fonte							
Tensioni nominali (V)	380 (-35%) - 400 - 415 (+20%)						
Frequenza nominale (Hz)	50 o 60 (+/-10%)						
Numero di fasi	3 fasi (3 + N + E o 3 fasi + E)						
Funzionamento							
Sovraccarico ammesso	110% 15 minuti, 150% 2 minuti, 600% 20 secondi						
Efficienza (carico lineare e PF=0,8)	0,99						
Tempo di trasferimento	5 ms (tipico)						
Ambiente							
Funzionamento (°C)	0 ... 40						
Temperatura di stoccaggio (°C)	-20 ... +40						
Livello di rumore (dB)	<60						
Standard tecnici							
Costruzione e sicurezza	IEC 60950, GR-63-CORE						
EMC	IEC 61000-6-4, IEC 61000-6-2, EN55011						
Certificazioni	TÜV, CE						
Dimensioni e pesi							
Altezza x larghezza (mm)	1430 x 610 o 1900 x 715					1900 x 715	
Profondità (mm) 1400	550					-	
Profondità (mm) per A=1900	825					825	
Peso (kg) per A=1400	193		211		-		
Peso (kg) per A=1900	215		225		327		

Bypass manuali e cavi

Bypass manuali esterni

Codice	Potenza max dell'UPS (kVA)	Ingresso bypass	Ingresso UPS	Uscita UPS	Uscita bypass
SBP6KRMI2U	6	Morsetti	Morsetti	Morsetti	4 prese
SBP16KP	16	Morsetti (3ph/1ph)	Morsetti (3ph/1ph)	Morsetti	Morsetti
SBP10KRMI4U	10	Morsetti	Morsetti	Morsetti	8 prese C13 + 2 prese C19
SBP5000RMI2U	3	Morsetti/C20	Morsetti/C19	Morsetti/C20	8 prese C13 + 2 prese C19
SBP3000	5	Morsetti	Morsetti	Morsetti	Morsetti

Cavi di uscita UPS (opzione)

	Codice	Descrizione
	AP9870	Cavo, C13-C14, 2,5 m
	AP9877	Cavo, C19-C20, 2,0 m

Prese e spine



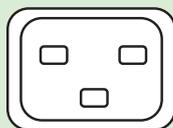
IEC 320 C14
prese di uscita UPS da 10 A



IEC 320 C20
prese di uscita UPS da 16 A



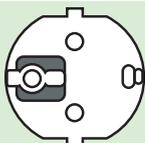
IEC 320 C14
spina del cavo di uscita di un UPS da 10A



IEC 320 C19
spina del cavo di uscita di un UPS da 16A



Schuko CEE 7
presa di uscita UPS da 16 A



Schuko CEE 7
spina del cavo di uscita UPS da 16 A

Informazioni utili

Bypass manuale

Consente di alimentare il carico a valle di un UPS in maniera manuale in caso di guasto. Può essere integrato nell'UPS se il servizio di assistenza è onsite oppure esterno nel caso sia necessario sostituire l'UPS in caso di guasto.

Bypass automatico

In caso di guasto dell'inverter, consente l'alimentazione del carico in maniera automatica. È indispensabile nelle tipologie VFI (online a doppia conversione).

EPO

Emergency Power Off consente lo spegnimento totale dell'UPS, con sezionamento della batterie ove possibile, in caso di emergenza. Classic applicazione in locali dove è presente un sistema anticendio automatico.

ECO Mode

Modalità di funzionamento dell'UPS VFI (online a doppia conversione) in cui il carico è alimentato direttamente dalla rete di bypass.

Consente rendimenti elevati, ma non garantisce una perfetta stabilizzazione della tensione. Consigliato per applicazioni con reti di alimentazioni stabili.

Questa funzione normalmente deve essere abilitata dal cliente.

Scheda Web

Scheda di comunicazione al cui interno è presente un web server a cui si può accedere con un semplice browser conoscendo il suo indirizzo IP.

Protocollo SNMP

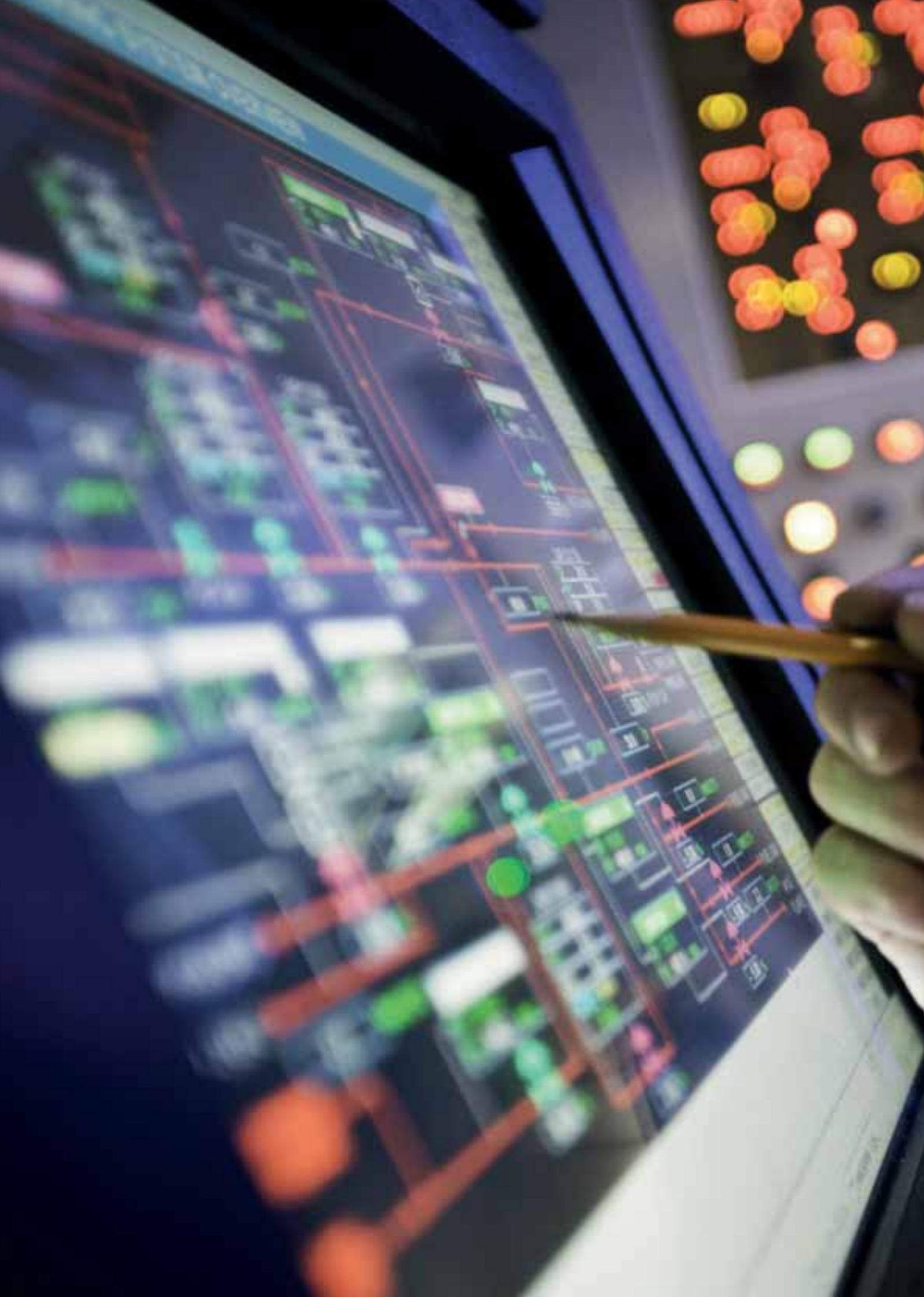
Protocollo di amministrazione basato sul TCP/IP standard nel mondo IT.

Protocollo Modbus

Protocollo di amministrazione tipico per il mondo elettrico.

Cold start

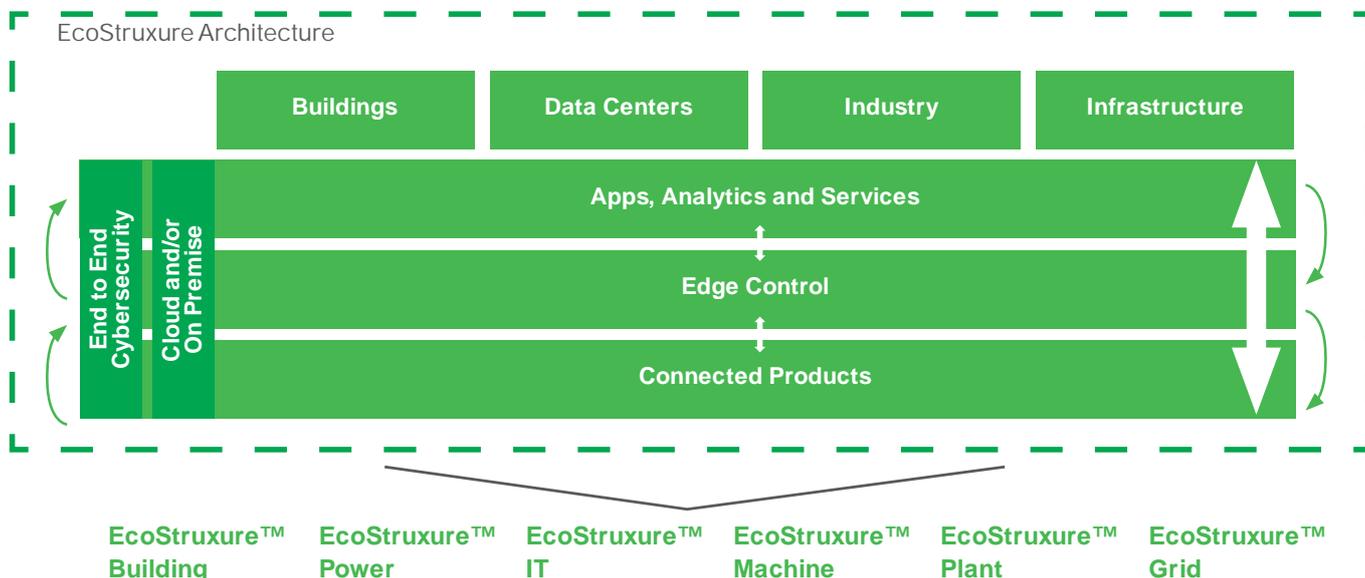
Funzionalità che permette all'UPS di accendersi in assenza di rete di alimentazione.



Software e servizi

- Piattaforma digitale EcoStruxure™ 126
- Servizi 128

Piattaforma digitale EcoStruxure™



EcoStruxure IT

In un mondo sempre più connesso e digitalizzato è necessario garantire massima continuità di servizio e disponibilità dei sistemi. Assicurati che l'infrastruttura critica non comprometta l'affidabilità della tua azienda.

Cos'è EcoStruxure IT

EcoStruxure IT è la nuova piattaforma digitale di Schneider Electric che ti aiuta a gestire ed ottimizzare l'infrastruttura critica, dal singolo UPS al Data Center più complesso, passando per gli ambienti IT ibridi e distribuiti.

EcoStruxure IT è una suite in continua evoluzione di software e servizi cloud che aiuta ogni responsabile degli impianti e dei sistemi informativi ad affrontare quotidianamente la più ardua delle sfide: garantire la continuità dell'energia ad elevati standard di disponibilità.

Come funziona EcoStruxure IT

Modulare e scalabile, EcoStruxure IT è una soluzione flessibile in grado di adattarsi rapidamente alle organizzazioni più dinamiche.

La soluzione di base è gratuita e ti permette di monitorare tutti gli assi critici, direttamente dal tuo smartphone: stato di funzionamento dei dispositivi e allarmi saranno sempre a portata di mano sulla app EcoStruxure.

Funzionalità aggiuntive sono disponibili sottoscrivendo EcoStruxure IT Expert e EcoStruxure Asset Advisor.

Matrice funzionalità delle soluzioni cloud-based

Nota: Non sono qui riportate le soluzioni di tipo on-premise disponibili nella piattaforma EcoStruxure IT.

	 App smartphone	 Portale web	 Supporto remoto
 EcoStruxure Asset Advisor Monitoraggio remoto 24/7 Servizio di monitoraggio ed assistenza remota 24 ore su 24, 7 giorni su 7 erogato da specialisti Schneider Electric, che controlleranno per te i tuoi dispositivi, e in caso di anomalia ti contatteranno.	Alarm Staff Inventory Notification Data Chat Incidents	Inventory Inventory Settings	Monitoring Support Recommendation Troubleshooting Report FSR&SP dispatch
 EcoStruxure IT Expert Monitoraggio avanzato Piattaforma di monitoraggio avanzata per controllare in autonomia i propri dispositivi critici e l'infrastruttura IT, attraverso analisi storico, allarmi critici e funzionalità intelligenti per mitigare i rischi ed ottimizzare le prestazioni.	Alarm Staff Inventory Notification Data	Inventory Inventory Settings Assessment Data + Filtering Alarm + Overview Benchmarking	
 EcoStruxure IT App Free Monitoraggio di base Applicazione gratuita, che permette di monitorare lo stato di funzionamento e gli allarmi, direttamente da smartphone, tablet o computer.	Alarm Staff Inventory	Inventory Inventory Settings	

Funzionalità delle soluzioni cloud-based

Alarm	Tracciamento di tutte le anomalie (warning) e degli allarmi generati
Hierarchy	Rappresentazione dei dispositivi con una alberatura gerarchica: stato, città, location, sala etc
Inventory	Elenco dei dispositivi intelligenti connessi e monitorati con relativi campi descrittivi (tipo dispositivo, nome dispositivo, IP address, location...)
Settings	Configurazione della politica di allarmistica: soglie, tipo di allarmi, tipo di notifica...
Staff	Gestione di tutti i collaboratori dislocati nei vari siti per un facile contatto in funzione dei vari turni di servizio
Incidents	Raggruppamento di allarmi facenti capo ad una stessa causa scatenante
Notification	Notifiche push da App per allarmi dalle apparecchiature e anomalie (warning)
Alarm +	(funzionalità "Alarm" avanzata) Tracciamento di tutte le variabili monitorate con un campionamento periodico - Periodo mantenimento dati: 30 gg
Assessment	Report e funzionalità avanzate di analytics e di machine learning su UPS, batterie, allarmi, security etc
Benchmarking	Indicazioni di performance e comparazione ottenuto sfruttando i big data
Data +	(funzionalità "Data" avanzata) Tracciamento di tutte le variabili monitorate con un campionamento periodico - Periodo mantenimento dati: 30 gg
Filtering	Possibilità di ricerca avanzata basata su: location, device name, device type...
Overview	Cruscotto personalizzabile per la rappresentazione dei principali KPI
Chat	Servizio istantaneo di comunicazione in lingua italiana H24 con un team di esperti per troubleshooting e consigli operativi
Data	Tracciamento di tutte le variabili monitorate con un campionamento periodico - Periodo mantenimento dati: 8 giorni
FSR&SP dispatch	Coordinamento delle attività service onsite e di sostituzione pezzi di ricambio
Monitoring	Monitoraggio H24 da remoto dell'infrastruttura da parte di un team dedicato di professionisti
Recommendation	Raccomandazioni per portare le apparecchiature nelle migliori condizioni di funzionamento
Report	Reportistica periodica sulle performance e stato di salute dell'infrastruttura IT
Support	Supporto remoto
Troubleshooting	Attività di troubleshooting a seguito del verificarsi di un malfunzionamento o di una anomalia

Servizi



Schneider Electric offre un portafoglio di servizi completo, progettato per garantire che i tuoi asset ricevano la cura e la manutenzione adeguate e funzionino a livello ottimale, in ogni momento. Questi servizi prevengono eventuali fermi macchina e aiutano ad ottimizzare le prestazioni delle tue applicazioni e impianti.

Per un mondo sostenibile e decarbonizzato, i nostri esperti si dedicano a prolungare la vita di asset e sistemi, rendendo i vostri impianti sicuri, efficienti e resilienti ogni giorno. Grazie alla nostra piattaforma EcoStruxure™, consigliamo, modernizziamo, monitoriamo e manteniamo in salute i vostri asset che forniscono energia e che gestiscono l'automazione dei vostri impianti.

L'offerta Service Schneider Electric si arricchisce con soluzioni innovative come **EcoCare**, **EcoConsult** ed **EcoFit**.

Per capire disponibilità dei servizi Schneider Electric in funzione delle diverse gamme di UPS, contattare un referente commerciale.

La nostra organizzazione al tuo servizio

Con **EcoCare** forniamo un servizio completo che assicura la risoluzione dei problemi critici, garantisce la continuità di servizio, promuove la sostenibilità e offre accesso esclusivo ai servizi Schneider Electric a condizioni vantaggiose.

EcoConsult porta la nostra esperienza in consulenza per ottimizzare la gestione e l'efficienza energetica.

EcoFit offre soluzioni di modernizzazione per i vostri sistemi UPS, garantendo la continuità del servizio e massimizzando l'investimento. Tutti questi servizi sono disponibili sia singolarmente sia all'interno di piani personalizzati, per rispondere al meglio alle vostre esigenze specifiche.

+50

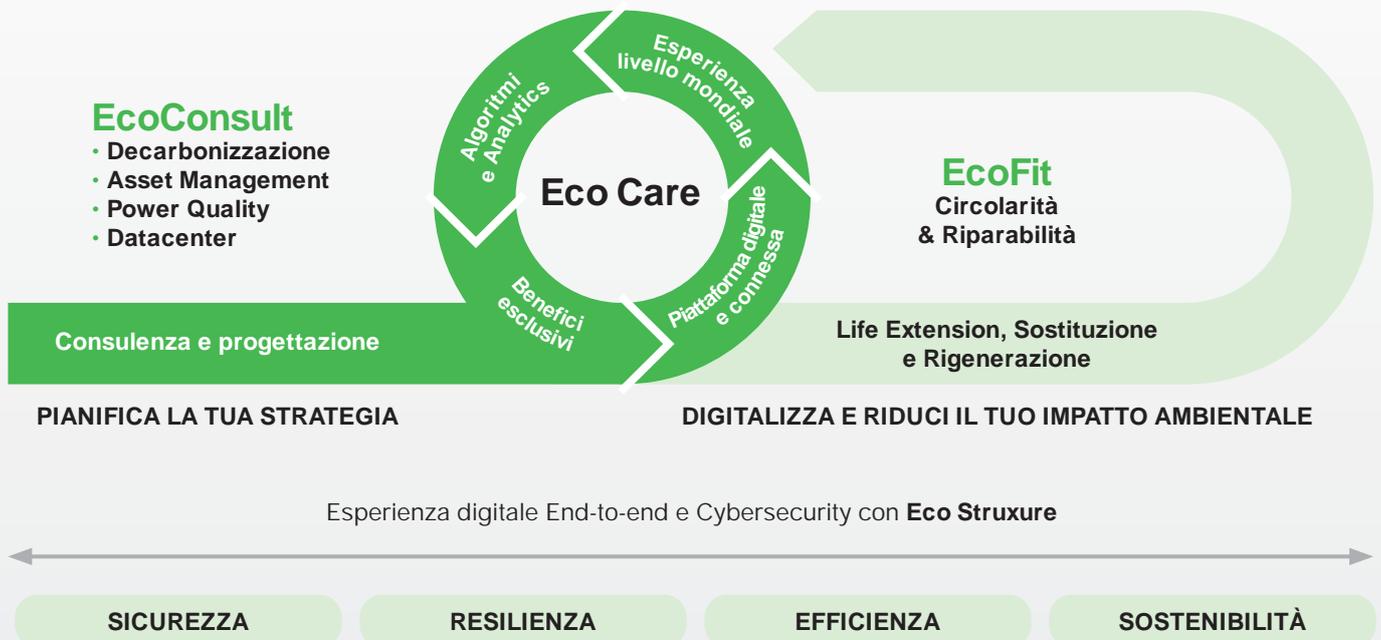
Tecnici ed Esperti

+500

Clienti abbonati ai nostri servizi digitali

+9000

Asset Gestiti



EcoCare

“EcoCare: molto di più che un piano di servizio tradizionale.”

Un servizio completo che non solo risolve i problemi critici e garantisce la resilienza, ma lo fa con un occhio attento alla sostenibilità e all'accesso esclusivo ai servizi Schneider Electric a tariffe preferenziali.

Un impegno completo per un futuro sostenibile

EcoCare rappresenta la nostra dedizione a fornire servizi esclusivi e proattivi per la gestione dell'energia elettrica e dei sistemi in tutto il loro ciclo di vita. Con la membership EcoCare, i nostri clienti possono contare sul nostro team di esperti, combinata con capacità digitali innovative, per ottimizzare l'efficienza operativa, la sicurezza e ridurre l'impronta di carbonio. I membri EcoCare hanno accesso a un supporto tecnico dedicato e prioritario, al monitoraggio da remoto 24/7 tramite il nostro team di tecnici del **Connected Service Hub** e alle analisi predittive per garantire la massima operatività e sicurezza dei loro sistemi. Inoltre, offriamo formazione avanzata per potenziare i team dei nostri clienti, assicurando che siano sempre al passo con le ultime tecnologie e pratiche sostenibili. All'interno della famiglia EcoCare troviamo i nostri piani **Advantage Service Plan** e le **On-site Warranty Extension**.

I nostri piani **Advantage Service Plan** sono molto più di un semplice piano di manutenzione; sono un'esperienza digitale unica che trasforma la gestione quotidiana delle operazioni. Come membri, i clienti ricevono tempi di risposta più rapidi per il supporto tecnico e di emergenza, accesso ai nostri esperti di servizi e capacità digitali innovative per una gestione semplificata delle operazioni quotidiane.

I nostri contratti Advantage Service Plan sono pensati per permetterti di scegliere il piano più adatto e personalizzato in accordo con le tue specifiche esigenze aziendali, in base al grado di criticità del sito, all'architettura dell'infrastruttura fisica e ai vincoli di budget.

Advantage Service Plan	Plus	Prime	Ultra
Supporto tecnico	●	●	●
Risposta in sito Next Business Day	●	●	●
Manutenzione preventiva annuale	●	●	●
Monitoraggio remoto 24/7/365	●	●	●
Accesso al Connected Service Hub e report mensili	●	●	●
Priorità di accesso alla fornitura di ricambi	●	●	●
Manodopera e viaggio inclusi (Break-fix)	Sconto 25%	●	●
Parti (Break-fix)	Sconto 20%	Sconto 20%	●

Il servizio **On-site Warranty Extension** estende la protezione e la tranquillità fornite dalla garanzia di fabbrica. Nel mondo degli affari di oggi, dove un'interruzione prolungata può costare decine o addirittura centinaia di migliaia di euro in perdita di produttività, mantenere i tuoi sistemi in linea è fondamentale. In caso di problemi di sistema, uno specialista Schneider Electric interverrà in loco entro il primo giorno lavorativo utile dalla chiamata di intervento per isolare, diagnosticare e correggere il problema nel minor tempo possibile, riducendo al minimo i tempi di fermo impianto. Parti, manodopera e viaggio sono inclusi, quindi non ci saranno spese di budget impreviste. Il servizio di Estensione Garanzia in loco, On-site Warranty Extension, può essere sottoscritto al momento dell'acquisto dell'apparecchiatura o durante il periodo di garanzia di fabbrica del primo anno. Il servizio è disponibile in due versioni della durata di 1 o 2 anni dallo scadere della garanzia di fabbrica.

Connected Service Hub ed Asset Advisor

Noi monitoriamo e risolviamo, tu ti rilassi.

Liberati dello stress e concentrati su ciò che per te è veramente importante!

Alla continuità della tua attività ci pensa il nostro Connected Service Hub.

Rilassati, pensiamo noi a tutto il resto

Per garantire che le tue apparecchiature critiche funzionino senza intoppi, la soluzione è un monitoraggio costante. Se non disponi delle risorse o delle competenze per farlo, **Asset Advisor** è la soluzione che fa per te. Il nostro team di specialisti del **Connected Service Hub** monitorerà la tua infrastruttura critica senza sosta 24 ore su 24, 7 giorni su 7. In caso di guasto, i nostri esperti interverranno proattivamente per assisterti nella risoluzione del problema da remoto o, se necessario, organizzando l'intervento di un tecnico specializzato, fornendogli tutte le informazioni necessarie per ripristinare il sistema nel minor tempo possibile.

Notifiche Push

Asset Advisor è integrato perfettamente con la piattaforma EcoStruxure IT, offrendoti un'esperienza digitale completa e sbloccando nuove funzionalità nelle app. Dimentica e-mail e SMS di notifica: con le notifiche push direttamente sul tuo smartphone, sarai informato immediatamente in caso di allarmi critici, senza essere sopraffatto da un diluvio di allarmi, poiché tutte le informazioni saranno organizzate e facilmente accessibili.

Chi è in servizio

La funzione "in servizio/fuori servizio" garantisce che le notifiche push siano inviate solo al personale di turno. Imposta la modalità "in servizio" nell'app per comunicare ai tuoi colleghi e agli specialisti del nostro Connected Service Hub che sei disponibile. Ricorda di passare in "fuori servizio" a fine turno per evitare disturbi in momenti non opportuni.

Chat istantanea

La chat istantanea ti permette di comunicare con uno specialista del nostro Connected Service Hub direttamente tramite l'app. Durante la gestione di un guasto, puoi usare la chat per condividere informazioni rilevanti con i tuoi collaboratori e con i nostri esperti, facilitando così la risoluzione dei problemi.

Report Mensili

Ricevi ogni mese un report personalizzato con le informazioni sulla condizione dell'infrastruttura critica ed ottieni raccomandazioni utili per ottimizzare la manutenzione delle tue apparecchiature.

Con Asset Advisor e il Connected Service Hub, hai la tranquillità di sapere che le tue apparecchiature critiche sono monitorate e protette, permettendoti di concentrarti sulle tue attività senza preoccupazioni.

EcoConsult

Consulenza affidabile per un futuro sostenibile

L'obiettivo di **EcoConsult Audit Secure Power** è quello di valutare le prestazioni degli UPS e dell'impianto cooling e valutare lo stato delle macchine installate e dell'architettura presente per fornire raccomandazioni per migliorare l'architettura del sistema.

EcoConsult Audit Secure Power fornisce:

- Assessment dello stato degli UPS installati, delle batterie e dell'impianto cooling.
- Valutazione dell'architettura esistente.
- Campagna misure per l'accurata potenza degli UPS.
- Raccomandazioni di monitoraggio, manutenzione e modernizzazione degli UPS e dell'impianto cooling.

EcoFit

Servizi di Modernizzazione e Sostituzione

EcoFit Replacement per Secure Power offre una soluzione di modernizzazione efficiente e conveniente per i sistemi UPS, garantendo la continuità del servizio e massimizzando l'investimento. Con il servizio EcoFit, è possibile sostituire in modo proattivo componenti critici o l'intero UPS, riducendo così il rischio di tempi di inattività imprevisti e migliorando l'efficienza operativa. I nostri servizi di modernizzazione sono progettati per adattarsi alle esigenze specifiche di ogni cliente, fornendo aggiornamenti mirati che estendono la vita utile dell'infrastruttura critica e proteggono le operazioni secondo le specifiche del produttore.

Il servizio EcoFit Replacement fornisce un sistema UPS aggiornato per ottimizzare le prestazioni e la disponibilità. Inoltre, gli Spare Parts Kits consentono di sostituire parti vicine alla fine della loro vita utile, mantenendo le apparecchiature al massimo delle prestazioni.

La manutenzione preventiva e la sostituzione tempestiva delle batterie sono componenti vitali per garantire l'affidabilità dei sistemi UPS. Anche una singola batteria difettosa può mettere a rischio l'intero sistema. I nostri servizi di sostituzione delle batterie, eseguiti da tecnici certificati Schneider Electric, assicurano che il vostro UPS funzioni con efficienza e affidabilità. Optando per la sostituzione programmata, minimizzerete il rischio di interruzioni, scegliendo una soluzione economica che protegge la continuità operativa del vostro sistema

L'organizzazione commerciale Schneider Electric

Aree

Nord Ovest

- Piemonte (escluse Novara e Verbania)
- Valle d'Aosta
- Liguria (esclusa La Spezia)
- Sardegna

Lombardia Ovest

- Milano, Varese, Como
- Lecco, Sondrio, Novara
- Verbania, Pavia, Lodi

Lombardia Est

- Bergamo, Brescia, Mantova
- Cremona, Piacenza

Nord Est

- Veneto
- Friuli Venezia Giulia
- Trentino Alto Adige

Emilia Romagna - Marche

- (esclusa Piacenza)

Toscana - Umbria

- (inclusa La Spezia)

Centro

- Lazio
- Abruzzo
- Molise
- Basilicata (solo Matera)
- Puglia

Sud

- Calabria
- Campania
- Sicilia
- Basilicata (solo Potenza)

Sedi

Str. Pianezza, 289
10151 TORINO
Tel. 0112281211 - Fax 0112281311

Via Stephenson, 73
20157 MILANO
Tel. 0299260111 - Fax 0299260325

Via Circonvallazione Est, 1
24040 STEZZANO (BG)
Tel. 0354152494 - Fax 0354152932

Centro Direzionale Padova 1
Via Savelli, 120
35100 PADOVA
Tel. 0498062811 - Fax 0498062850

Via del Lavoro, 47
40033 CASALECCHIO DI RENO (BO)
Tel. 051708111 - Fax 051708222

Via Pratese, 167
50145 FIRENZE
Tel. 0553026711 - Fax 0553026725

Via Vincenzo Lamaro, 13
00173 ROMA
Tel. 0672652711 - Fax 0672652777

SP Circumvallazione Esterna di Napoli
80020 CASAVATORE (NA)
Tel. 0817360611 - 0817360601 - Fax 0817360625

Uffici

Centro Val Lerone
Via Val Lerone, 21/68
16011 ARENZANO (GE)
Tel. 0109135469 - Fax 0109113288

Via delle Industrie, 16
06083 BASTIA UMBRA (PG)
Tel. 0758002105 - Fax 0758001603

Via delle Margherite, 4
70026 Modugno - Bari
Tel. 0672652711 - Fax 0672652777

Via Trinacria, 7
95030 TREMESTIERI ETNEO (CT)
Tel. 0954037911 - Fax 0954037925

Schneider Electric S.p.A.

Sede Legale e Direzione Centrale
Via Circonvallazione Est, 1
24040 STEZZANO (BG)
www.se.com/it

Home Page Supporto Clienti



Centro Supporto Cliente
Tel. 011 708 9100

Centro Formazione Tecnica
email: it-formazione-tecnica@se.com

Life Is On

Schneider
Electric

In ragione dell'evoluzione delle Norme e dei materiali, le caratteristiche riportate nei testi e nelle illustrazioni del presente documento si potranno ritenere impegnative solo dopo conferma da parte di Schneider Electric.